



菊池川流域の和水区山田錦で醸しております

瓶内二次発酵 花の香 花火

原材料名 米(国産)・米麹(国産米) 全量山田錦  
 使用アルコール分13度 内容量 750ml

製造者 花の香酒造株式会社  
 熊本県玉名郡和水町西吉地222612

飲酒は20歳になつてから  
 妊娠中や授乳期の飲酒はお控え下さい

HANANOKA HANABI 花火

花の香

開栓時、噴きこぼれや  
 栓飛びに注意して下さい  
 おりや沈殿物が発生する  
 ことがあります  
 品質に問題はございません

要冷蔵  
 清酒  
 [発泡性]

4 938954 101046

製造年月 21. 6.

新酒  
 酒原産地へたろろ  
 酒

純米大吟醸

桜花

和水テロワール  
 仕込み水と同水域の水田で  
 育った山田錦だけで醸す  
 それは古代より二千年続く  
 米づくりの文化と個性を  
 表現する唯一無二の酒造り

花の香 桜花  
 無濾過生原酒

ドメーヌ和水  
 原材料名/米(国産)・  
 米麴(国産米)  
 精米歩合/山田錦50%  
 アルコール分/16度  
 内容量/1800ml

製造者  
 花の香酒造株式会社  
 熊本県五名郡和水町  
 西吉地2226-2

清酒 要冷蔵

R1BY



飲酒は20歳になってから。  
 飲酒運転は法律で禁止されています。  
 妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。

製造年月

20. 01



新酒  
低精白  
第二弾

低精白  
90

九  
精

花の香



清酒

要冷蔵

数量限定  
原料名 花の香 九精  
精米歩合 50% 純米酒  
アルコール分 15% 無ろ過 1.000g/瓶

【和食マテロワール】それは土地の個性や文化に由来し、その気候風土や酒の香ばらな大地は2020年「今年一番いい酒造り」をうたわれたい酒造りを目指してつくられてきました。また、関東や東北の水を飲むことで、その香ばさや味わいをさらに引き出すことができます。この低精白は和食のマテロワールとして、土地の個性や文化を表現したいと考えています。

醸造元 花の香酒造株式会社  
〒202-8621 東京都葛飾区水野5-6-2  
03-5895-4101



製造年月 20. 01

錦田氏 純米大吟醸

創業時、蔵周辺に梅の古木があり、春になると蔵の中に花の香りが漂うことから「花の香」という名の清酒が生まれました。

純米大吟醸  
花の香 桜花

山田錦100%使用  
原材料名/米(国産)・米麴(国産)  
精米歩合/山田錦50%  
アルコール分/16度  
容量/1800ml

花の香酒造株式会社  
熊本県玉名郡和水町  
西吉地2226-2

清酒 要冷蔵

28BY

4 938954 100773

製造年月 17.11

飲酒運転・未成年の飲酒は法律で禁止されています。妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。

は  
な  
の  
か

花の香

山田錦  
100%  
はなびかり

純米大吟醸 花の香 桜花  
はなのか

山田錦 100% 使用 2014BY  
原材料名：米（国産）米麴（国産）  
精米歩合：50%  
日本酒度：非公開  
酸 度：非公開  
アルコール分：16 度  
容量 1800ml

花の香酒造株式会社  
熊本県玉名郡和水町西吉地 2226-2

清酒 要冷蔵 製造年月 15. 5.

飲酒運転・未成年の飲酒は法律で禁止されています  
妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください



は  
な  
の  
か

花の香

純  
米  
大  
吟  
醸

桜  
花

