



豊能梅 TOYONOUME

REFRESH

純米吟醸 火入れ

原材料名：米（国産）、米麴（国産米）

アルコール分：16度

原料米：吟の夢（高知）100%

精米歩合：60% 高知酵母A C95

※直射日光を避け、冷暗所で保管

※お酒は二十歳になってから。
※妊産婦の飲酒は、胎児、乳児の発育に悪影響を与える
恐れがあります。

製造者 高木酒造（株）
高知県香南市赤岡町443



Concept Workers Selection

品目 **日本酒**

内容量 1800ml

製造年月

2022.9



4934425638127

高知酵母
CEL24



豊能梅 純米吟醸酒いとをかし生酒

高知酵母CEL24で醸したとても面白い純米吟醸酒です。白ワインの様な香りと甘味、酸味が特長です

原材料名：米（国産）、米麴（国産米）

アルコール分：14%

精米歩合：60% 高知酵母CEL24

原料米：土佐麗（高知）100%

※要冷蔵：冷蔵庫で保管し、開封後は
お早めにお飲みください。

※お酒は二十歳になってから

※妊産婦の飲酒は、胎児、乳児の発育に悪影響を与える
恐れがあります。

製造者 高木酒造株式会社

高知県香南市赤岡町443

www.toyonoume.com

品目 日本酒 製造年月

内容量 720ml 2021.6



豊能梅 TOYONOUME

純米吟醸酒 GXA 生酒

五代目の夢酒

原材料名：米（国産）、米麴（国産米）

アルコール分：16度

原料米：吟の夢（高知）100%

精米歩合：60%

※要冷蔵：冷蔵庫で保管し、開封後は
お早めにお飲み下さい。

※お酒は二十歳になってから。

※妊産婦の飲酒は、胎児、乳児の発育に悪影響を与える
恐れがあります。

パッケージデザイン：対馬 肇

製造者 高木酒造（株）

高知県香南市赤岡町443

品目 日本酒



Concept Workers Selection

内容量 1800ml

製造年月

2020 .11



4934425632101

GXA
GINNOYUME X AC95



豊能梅
TOYONOUME

吟の夢仕込み
限定生酒

豊純梅

純米吟醸
吟の夢

TOYONOUME

日本酒

製造者

高木酒造株式会社
高知県香南市赤岡町四四三



豊純梅 純米吟醸酒 吟の夢 生酒

口中に広がる華やかな香りと吟の夢の上品な旨み、生酒のやさしい口当たりが特長。冷やしてお楽しみください。

原材料名：米（国産）、米麹（国産米）

アルコール分：16度

精米歩合：50% 高知酵母

原料米：吟の夢（高知）100%

※要冷蔵：冷蔵庫で保管し、開封後はお早めにお飲みください。

※お酒は二十歳になってから

※妊産婦の飲酒は、胎児、乳児の発育に悪影響を与える恐れがあります。

製造者 高木酒造株式会社

高知県香南市赤岡町443

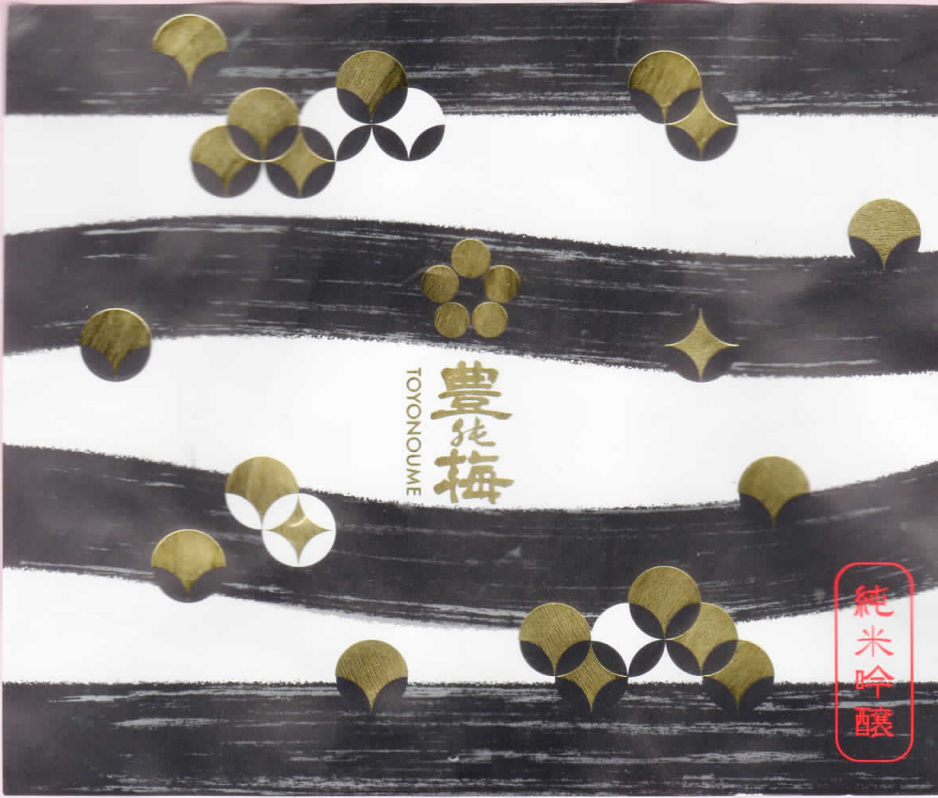
www.toyonome.com

品目 日本酒 製造年月

内容量 720ml 2020.11



高知酵母
AC95



豊能梅 純米吟醸酒おりがらみ生酒

純米吟醸にオリを絡めた生酒です。バランスのとれたフルーティーな香りとガス感を伴うフレッシュな旨味が特長。

原材料名：米（国産）、米麹（国産米）

アルコール分：16度

精米歩合：50%

原料米：松山三井（愛媛）100%

※要冷蔵：冷蔵庫で保管し、開封後はお早めにお飲みください。

※お酒は二十歳になってから

※妊産婦の飲酒は、胎児、乳児の発育に悪影響を与える恐れがあります。

製造者 高木酒造株式会社

高知県香南市赤岡町443

www.toyonome.com

品目 日本酒 製造年月

内容量 720ml 2020.11

