

Shiragiku Tosa



CEL-24  
Sweet Temptation

日本酒 Shiragiku Tosa CEL-24

原材料名：米(国産)、米麹(国産米) Japanese Sake 1.8L  
原料米：兵庫県産山田錦100% Alcohol 14%vol.  
精米歩合：55% Ingredients Rice, Water, and Yeast  
アルコール分：14度 Rice Polish Ratio 55%  
保存方法：要冷蔵 Produced & Bottled by  
内容量：1.8L Sento Sake Brewery Co., Ltd.  
製造者：有限会社仙頭酒造場 Kochi, Japan  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551 Date of Production : 製造年月 2023.4  
お酒は20歳になってから。

Shiragiku Tosa CEL-24 1.8L



4 932243 108389

2022  
新酒初搾り



日本酒



Tosa Shiragiku

高育酒80号

Japanese Sake  
Junmaiginjo  
Koikusake80yo



高知県産米100%  
Alc. 13%

1.8L

土佐しらぎく2022新酒初搾り  
純米吟醸 高育酒80号生

2009年から高知県農業技術センターが開発してきた早生の新品種「高育酒80号」が、2019年に高知県酒造好適米「土佐麗」と命名され誕生しました。開発にあたり、弊社が試験醸造に携わったことから、商品名に「高育酒80号」を使用しています。

“より軽やかにより可憐に”をコンセプトにアルコール度数13%に仕上げた2022年の新酒初搾りの限定生酒です。

品目: 日本酒

原材料名:米(国産)・米麴(国産米)

原料米:高知県産土佐麗(とさうら)100%使用

アルコール分:13度以上 14度未満

精米歩合:50%/内容量:1.8L

保存方法:要冷蔵

製造者:有限会社仙頭酒造場

高知県安芸郡芸西村和食甲1551



○開栓後はできるだけお早めにお召し上がりください。  
○お酒は、20歳になってから。

製造年月:4.11

tosashiragiku.com



4 932243 108334





薄氷  
うすらい

〈薄氷〜うすらい〉とは、春浅い頃に張った  
薄い氷のことをいいます。  
この〈薄氷〉の様にきれいな淡色で、春を感じ  
させてくれるフレッシュでフルーティーな  
味わいに仕上げた季節限定酒です。



純米吟醸 吟の夢

日本酒

精米歩合 55%  
原材料名 米(国産)、米麴(国産米)  
原料米 高知県産吟の夢 100%  
アルコール分 15度以上 16度未満  
お酒は20歳になってから。

吟の夢  
土佐

製造者  
高知県安芸郡芸西村和食甲一五五一  
有限会社仙頭酒造場

内容量 1.8L

とさしらぎく

製造年月 4.3.



土佐しらぎく  
生詰 純米吟醸 山田錦

土佐しらぎくの代表格ともいえる「純米吟醸山田錦」の生詰バージョンです。穂やかな香りと、米のふくらとした旨みをお楽しみ頂ける秋限定酒です。さきのこと鮭のバター醤油焼き、さんまのつみれ汁など、旨みたっぷりのお料理におすすめてです。

日本酒

アルコール分  
15度以上16度未満  
原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 山田錦100%  
精米歩合50%



tosashiragiku.com

☆未成年者の飲酒は法律で禁止されています。  
☆開栓後はできるだけ早めにお召し上がりください。

要冷蔵



4 932243 107702  
内容量:1.8L  
製造年月3.9

【製造者】  
高知県安芸郡芸西村和食甲一五五一  
有限会社 仙頭酒造場

土佐しらぎく

生詰 純米吟醸

土佐  
tosashiragiku

山田錦100%






要冷蔵

純米吟醸 微発泡



【開封時の注意】この商品は、瓶内二次発酵により、発泡しています。顔や照明等から離れた位置で、タオルで抑えながら注意して開封をお願い致します。また、横倒し保管や衝撃を与えないようご注意ください。

日本酒  
土佐しらぎく  
純米吟醸 微発泡生


原材料名：米(国産)・米麹(国産米)   
原料米：愛媛県産しづく媛100%／精米歩合：55%  
アルコール分：15度以上16度未満 製造年月3.5  
内容量：1.8L ○お酒は二十歳になってから。  
開栓後は、できるだけお早めにお召し上がり下さい。 **要冷蔵**

製造者  
有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551





日本酒  
土佐しらぎく  
純米吟醸 微発泡生

原材料名：米(国産)・米麴(国産米)   
原料米：愛媛県産しづく媛100%／精米歩合：55%  
アルコール分：15度以上16度未満 製造年月3.5  
内容量：1.8L ○お酒は二十歳になってから。  
開栓後は、できるだけお早めにお召し上がり下さい。 **要冷蔵**

製造者  
**有限会社仙頭酒造場**  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551



要冷蔵

純米吟醸

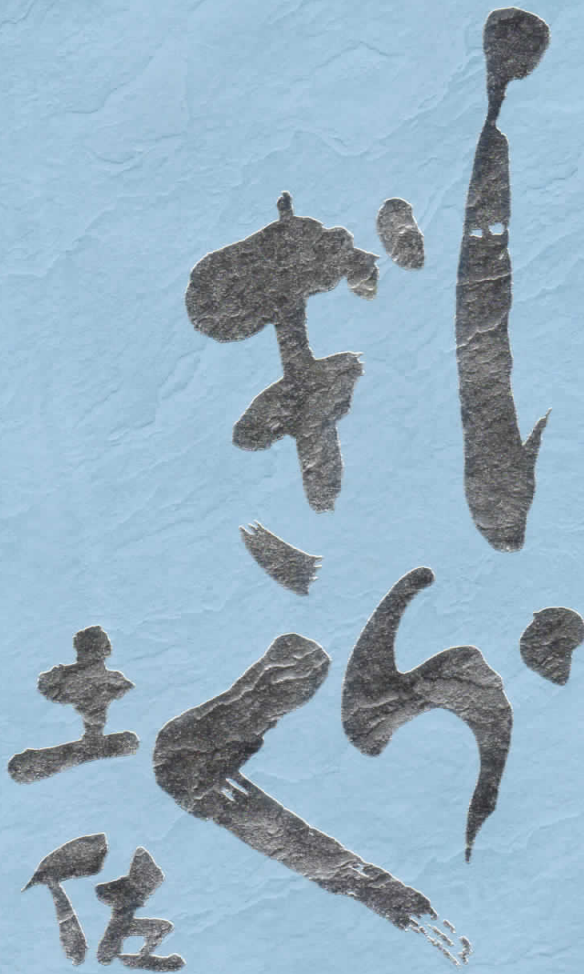
【開封時の注意】この商品は、瓶内二次発酵により、発泡しています。顔や照明等から離れた位置で、タオルで抑えながら注意して開封をお願い致します。  
また、横倒し保管や衝撃を与えないようご注意ください。



微発泡酒



特別純米雄町



日本酒  
精米歩合 60%  
原材料名 米(国産)、米麴(国産米)  
原料米 岡山県産雄町100%  
アルコール分 15度以上16度未満  
お酒は20歳になってから。

製造者  
高知県安芸郡芸西村和食甲一五五一  
有限会社仙頭酒造場

内容量1.8L

とさしらぎく

製造年月

2.9.







日本酒 涼み純米吟醸 八反錦

原材料名：米（国産）・米麴（国産米）  
 原料米：広島県産八反錦100%  
 アルコール分：14度以上15度未満／精米歩合50%  
 内容量：1.8L ○お酒は20歳になってから。  
 開栓後は、できるだけお早めにお召し上がり下さい。製造年月2.7  
 製造者  
**有限会社仙頭酒造場**  
 高知県安芸郡芸西村和食甲1551 4 932243 107740



日本酒 美潮 (Mishio)  
純米吟醸 きたしづく 2018

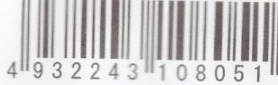
耳を澄ませば黒潮の波音。  
美しい自然の中、酒を育てる。  
酒を、造る。仕込む。醸す。様々な表現があります  
が、私は「酒を育てる」という感覚が最もふさわし  
い合い、高められる関係でありたい…。そう願って  
“美潮”(みしお)を育てています。北海道の白銀  
密の様にとろみのある上品な甘さと、純米吟醸酒をぜひご堪能く  
ださい。  
醸造責任者 仙頭竜太

原材料名	米(国産)・米麴(国産米)
原料米	北海道産きたしづく100%
精米歩合	50%
アルコール分	15度以上16度未満
内容量	1.8L
製造年月	2018年12月

●未成年者の飲酒は法律で禁止されています。

有限会社 仙頭酒造場 要冷蔵

高知県安芸郡芸西村和食甲1551 tosashiragiku.com



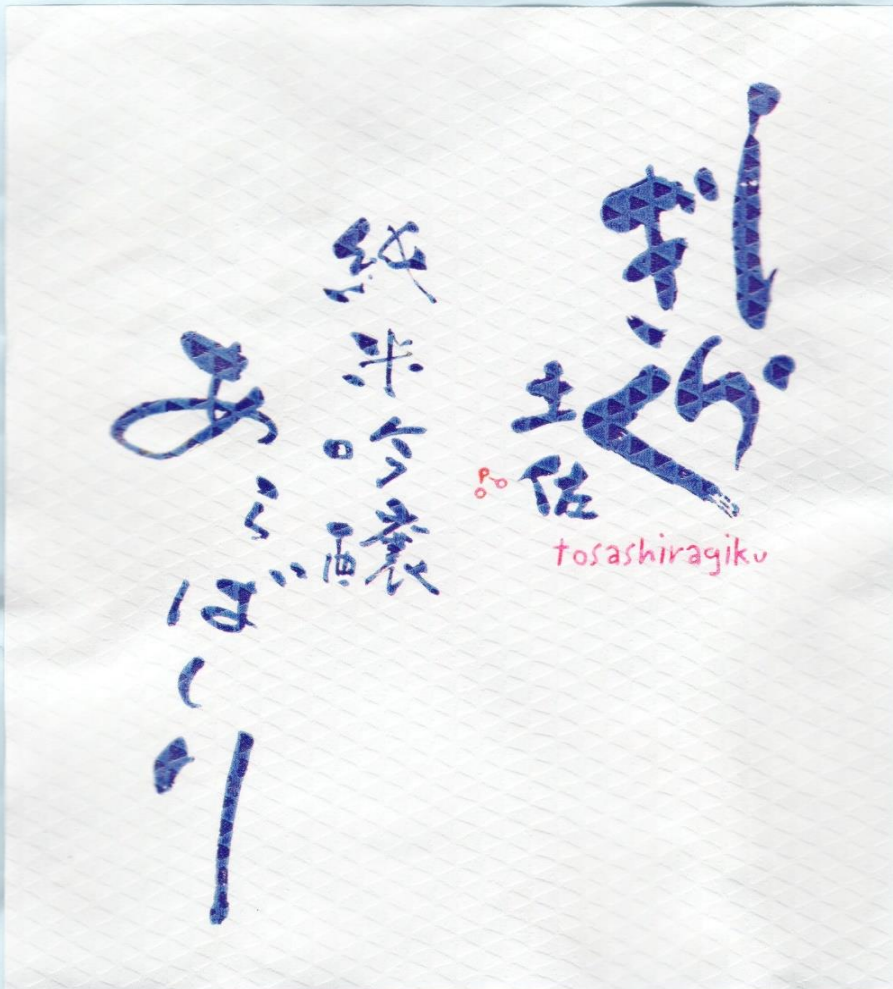


日本酒 純米吟醸 あらばしり生

原材料名：米（国産）・米麹（国産米）  
原料米：広島県産八反錦100%  
アルコール分：16度以上17度未満／精米歩合50%  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。

●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月30.1

有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲15514 932243 107726





日本酒 美潮 (みしお)  
純米吟醸 きたしずく 2017

耳を澄ませば黒潮の波音。  
美しい自然の中、酒を育てる。  
酒を造る。仕込む。醸す。様々な表現があります  
が、私は「酒を育てる」という感覚が最もふさわし  
い合い、高められる関係でいたい…。そう願って  
“美潮”(みしお)を育てています。と、北海道の白銀  
密の世界を思わせる優雅な純米吟醸酒をぜひご堪能  
ください。  
醸造責任者 仙頭竜太

原材料名	米(国産)・米麹(国産米)
原料米	北海道産きたしずく100%
精米歩合	50%
アルコール分	15度以上16度未満
内容量	1.8L
製造年月	2017年10月

●未成年者の飲酒は法律で禁止されています。

有限会社 仙頭酒造場 要冷蔵  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551 tosashiragiku.com



# 薄氷

うすらい

「薄氷〜うすらい」とは、春浅い頃に張った  
薄氷の事をいいます。淡色で、春を感じ  
させるフレッシュなフルーティーな  
味わいに仕上げた季節限定酒です。



# 純米吟醸山田錦

## 清酒

精米歩合 50%  
原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 山田錦100%  
アルコール分 15度以上16度未満  
お酒は20歳になってから。

# 利久

# 土佐

製造者  
高知県安芸郡芸西村和食甲一五五一  
有限会社仙頭酒造場

1.8L詰

とさしらぎく

製造年月 29.4.





日本酒 純米吟醸 あらばしり生

原材料名：米（国産）・米麴（国産米）  
原料米：広島県産八反錦100%  
アルコール分：16度以上17度未満／精米歩合50%  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。

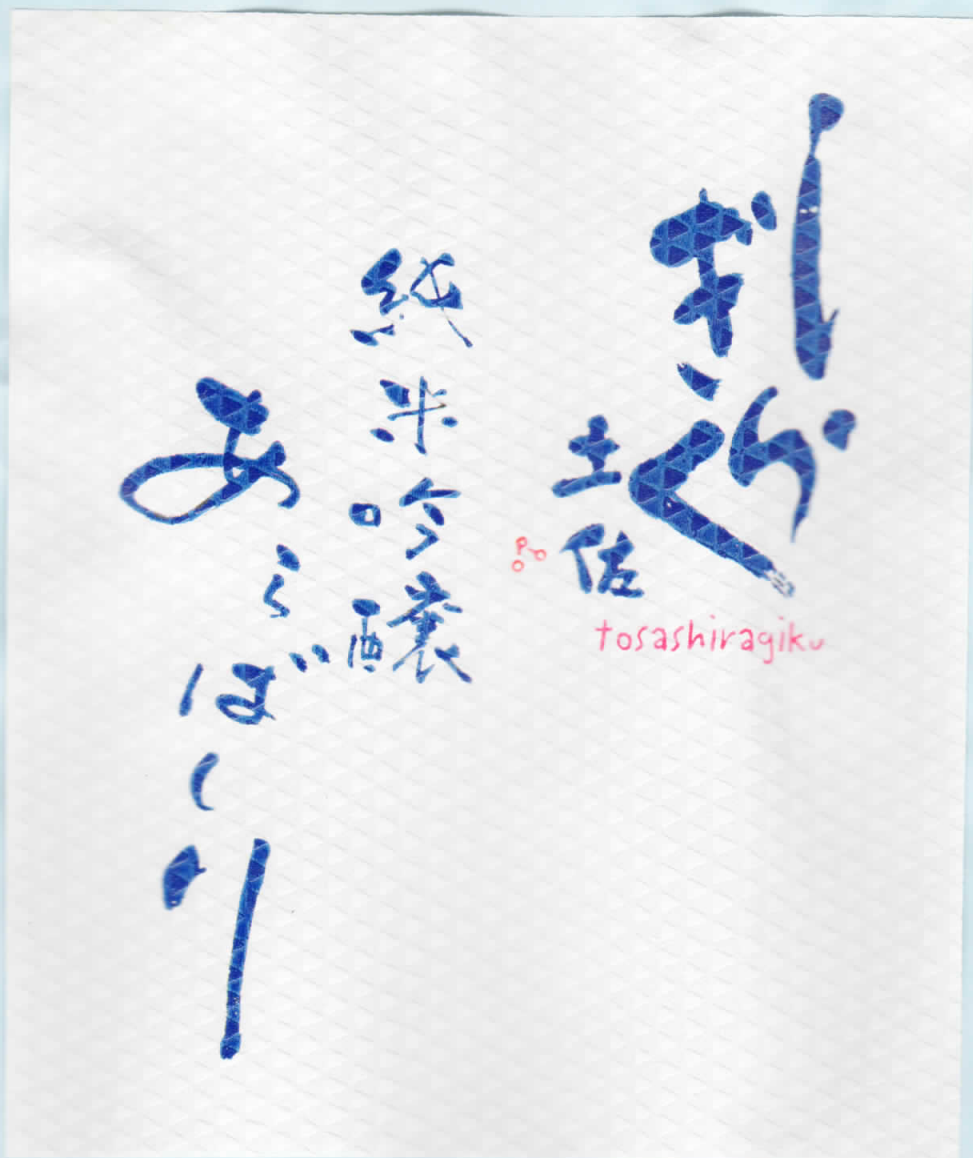


●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月28.12

有限会社仙頭酒造場



高知県安芸郡芸西村和食甲15514





【開封時の注意】  
発泡しています。顔  
で叩えながら注ぎ  
横倒し保

この品は、瓶内二次発酵により、  
明等から離れた位置で、タオル  
拭をお願ひ致します。  
お与えないようご注意下さい。

開封注意

要冷蔵

特別純米 八反錦

清酒

精米歩合 60%

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

原料米 広島県産八反錦100%

アルコール分 15度以上16度未満  
お酒は20歳になってから。

おりがらみ生

特別純米 八反錦



土佐

高知県安芸郡芸西村和食甲一五五一  
有限会社仙頭酒造場

1.8L詰

とさしらぎく

製造年月 28.12

特別純米 八反錦  
おりがらみ生1.8L



4 932243 107269



純米

tosashiragiku

2013

氷温貯蔵  
大吟醸

日本酒 原材料名 米(国産)・米麹(国産米)  
醸造アルコール  
アルコール度数 15度以上16度未満  
精米歩合 40%  
1.8L ☆未成年者の飲酒は法律で禁じられています。

有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551  
製造年月 28.11

氷温貯蔵 純米大吟醸1.8L




4 932243 107689



微発泡酒

日本酒 純米吟醸 微発泡生

原材料名：米(国産)・米麴(国産米)   
精米歩合：55%  
アルコール分：15度以上16度未満  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。

●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月28.7

有限会社仙頭酒造場

高知県安芸郡芸西村和食甲1551 4 932243 107504



開封注意


要冷蔵




微発泡酒

【開封時の注意】この商品は、瓶内二次発酵により、発泡しています。顔や照明等から離れた位置で、タオルで抑えながら注意して開封をお願い致します。また、横倒し保管や衝撃を与えないようご注意ください。

日本酒 純米吟醸 微発泡生

原材料名：米(国産)・米麹(国産米)   
精米歩合：55%  
アルコール分：15度以上16度未満  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。

●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月28.5

有限会社仙頭酒造場   
高知県安芸郡芸西村和食甲1551 4 932243 107504





tosashirayiku

平成二十七酒造年度  
全国新酒鑑評会  
出品大吟醸  
二十一号

日本酒 原料米 兵庫県産山田錦100%  
原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
醸造アルコール/精米歩合 40%  
アルコール度数 16以上17度未満  
☆未成年者の飲酒は法律で禁じられています。

1.8L

有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551

製造年月 28.4

土佐しらぎく  
出品大吟醸 二十一号生1.8L



4 932243 107924



**薄氷**  
うすらい

〈薄氷〜うすらい〉とは、春浅い頃に張った薄氷のことをいいます。この〈薄氷〉の様にきれいな淡色で、春を感じさせてくれるフレッシュでフルーティーな味わいに仕上げた季節限定酒です。

お酒は20歳になってから。

製造者  
高知県安芸郡芸西村和食甲一五五二  
有限会社仙頭酒造場

720ml詰

**純米吟醸山田錦**

**利が土佐**

とさしらぎく

清酒 アルコール分  
15度以上16度未満

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

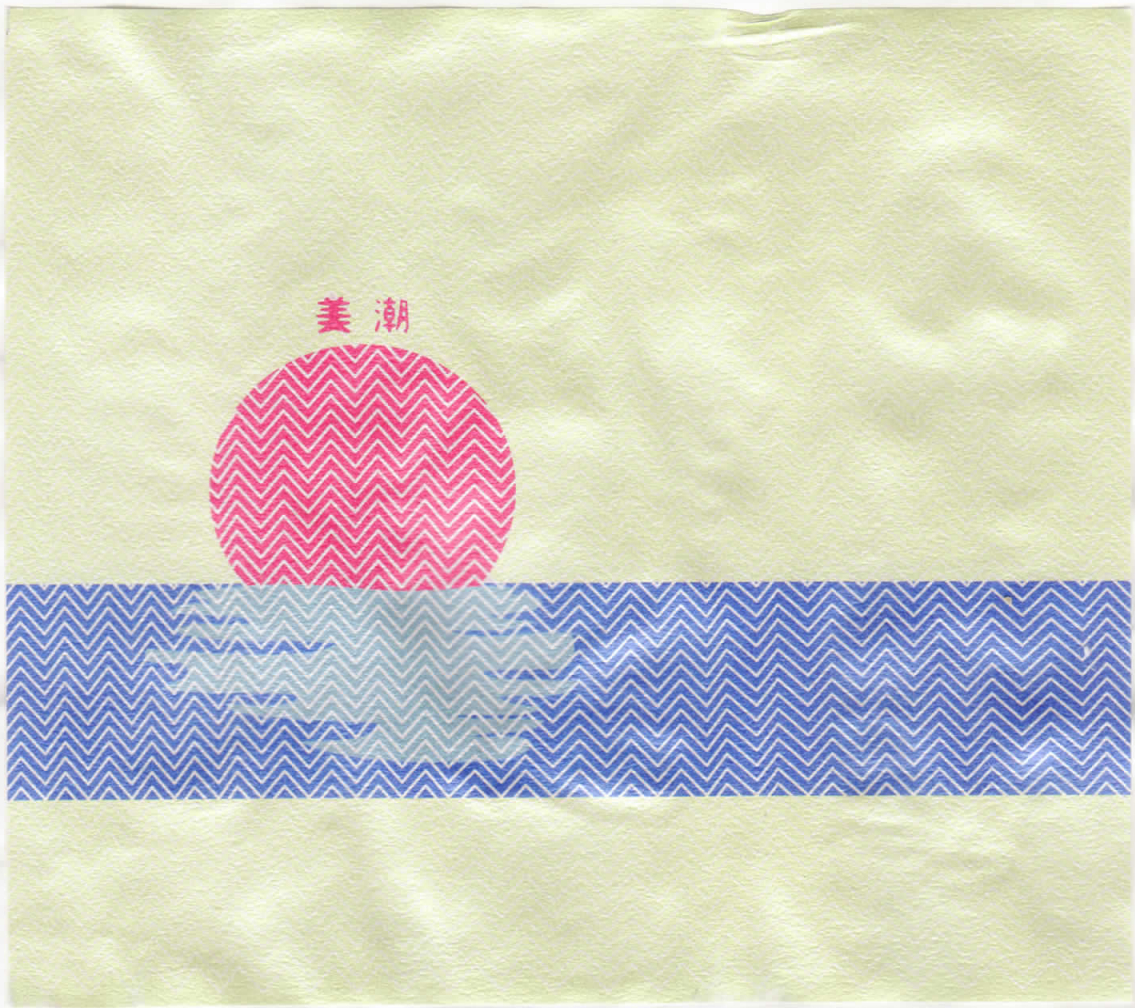
原料米 山田錦100%

精米歩合 50%

4 932243 018411

製造年月 28. 3.





日本酒美潮（みしお）  
純米吟醸 吟の夢 2015

耳を澄ませば黒潮の波音。  
美しい自然の中、酒を育てる。  
酒を、造る。仕込む。醸す。様々な表現がありますが、私は「酒を育てる」という感覚が最もふさわしいのではと考えています。子育ての様に、互いに響き合い、高められる関係でありたい…。そう願って“美潮”（みしお）を育て上げました。密の様にとろみのある上品な甘さと、濃とした果実味を表現した純米吟醸酒をぜひご堪能ください。  
醸造責任者 仙頭竜太

原材料名	米(国産)・米麴(国産米)
原料米	高知県産吟の夢100%／精米歩合50%
アルコール分	15度以上 16度未満
内容量	1.8L
製造年月	2015年10月

- 開栓後はできるだけ早めにお召し上がりください。
- 未成年者の飲酒は法律で禁止されています。

要冷蔵

有限会社 仙頭酒造場

高知県安芸郡芸西村和食甲1551 www.sentoshuzo.com



4 932243 1107955







日本酒 美潮 (みしお)  
純米吟醸 雄町 2015

耳を澄ませば黒潮の波音。  
美しい自然の中、酒を育てる。  
酒を、造る。仕込む。醸す。様々な表現がありますが、私は「酒を育てる」という感覚が最もふさわしいのではと考えています。子育ての様に、互いに響き合い、高められる関係でありたい…。そう願って「美潮」(みしお)を育て上げました。  
密の様にとろみのある上品な甘さと、熟れた果実味を表現した純米吟醸酒をぜひご堪能ください。  
醸造責任者 仙頭竜太

原材料名	米(国産)・米麴(国産米)
原料米	岡山県産雄町100%／精米歩合50%
アルコール分	15度以上 16度未満
内容量	1.8L
製造年月	2015年9月

●開栓後はできるだけ早めにお召し上がりください。  
●未成年者の飲酒は法律で禁止されています。

要冷蔵

有限会社 仙頭酒造場



高知県安芸郡芸西村和食甲1551 www.sentoshuzo.com



4 932243 107900



生詰

日本酒

生詰 純米吟醸

生詰  
土佐

とさしらぎく

兵庫県産 山田錦100%

日本酒 生詰 純米吟醸 山田錦

原材料名：米（国産）・米麹（国産米）  
原料米：山田錦100%／精米歩合50%  
アルコール分：15度以上16度未満  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。

●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月27.9

有限会社仙頭酒造場

高知県安芸郡芸西村和食甲1551 4 932243 107702





**生酒**  
お早目にお召し下り下さい

平成二十六酒造年度  
全国新酒鑑評会  
出品十七号  
大吟醸 無濾過生

**生酒**  
tosashiragiku

日本酒 原料米 兵庫県産山田錦100%  
原材料名 米(国産)・米麹(国産米)  
醸造アルコール/精米歩合 40%  
アルコール度数 16以上17度未満

有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551  
製造年月 27.5.

720ml ☆未成年者の飲酒は法律で禁じられています





夏大吟生

tosashiragiku

夏大吟生  
限定囲い

日本酒 土佐しらぎく 夏大吟生

原材料名：米（国産）・米麴（国産米）  
醸造アルコール  
原料米：兵庫県産山田錦100%／精米歩合40%  
アルコール分：16度以上17度未満  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。



●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月27.6

有限会社仙頭酒造場

高知県安芸郡芸西村和食甲1551 4 932243 107948





日本酒 涼み純米吟醸 八反錦

原材料名：米（国産）・米麴（国産米）  
 原料米：広島県産八反錦100%  
 アルコール分：14度以上15度未満／精米歩合50%  
 内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。

●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月27.5

有限会社仙頭酒造場  
 高知県安芸郡芸西村和食甲15514 932243 107740



tosashiragiku

平成二十六酒造年度  
 全国新酒鑑評会  
 出品十七号  
 大吟醸 無濾過生

**日本酒** 原料米 兵庫県産山田錦100%  
 原材料名 米(国産)・米麹(国産米)  
 醸造アルコール/精米歩合 40%  
 アルコール度数 16以上17度未満  
 ☆未成年者の飲酒は法律で禁じられています。

**1.8L**

有限会社仙頭酒造場  
 高知県安芸郡芸西村和食甲1551  
 製造年月 27.3

土佐しらぎく 出品十七号  
 大吟醸 無濾過生1.8L

4 932243 107924



日本酒  
原材料名 米(国産) 米麴(国産米)  
アルコール度数 16度以上 17度未満  
精米歩合 40%  
☆未成年者の飲酒は法律で禁じられています。

兵庫県産山田錦100%  
氷温貯蔵純米大吟醸

有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲一五五一  
1.8L

刺  
之  
佐  
tosashiragiku

製造年月  
26. 4.

氷温貯蔵 純米大吟醸1.8L  
4 932243 1107689

生

特吟

日本酒 原料名 米・米麹・醸造アルコール  
アルコール分15度以上16度未満 精米歩合50%  
未成熟者の飲酒は健康で楽しむべきです。 国産米100%

高知県安芸郡芸西村和食甲一五五二  
有限会社仙頭酒造場  
1.8L詰

生 吟

とさしらぎく



製造年月 26. 1.

産地  
酒  
品

Tosashirayiku

2010

氷温貯蔵  
大吟醸

日本酒 原材料名 米(国産)・米麹(国産米)  
醸造アルコール  
アルコール度数16度以上17度未満  
精米歩合10%  
1.8L ☆未成年者の飲酒は法律で禁じられています

有限会社仙頭酒造場  
高知県安芸郡芸西村和食甲1551  
製造年月 25.11.



No.

Date



# 季節限定酒

## 要冷蔵 開封注意

良く冷やした状態で振らずに開封の程お願い致します。  
ガス圧で栓が飛ぶ場合がございますので、顔や照明等  
から離れた位置でタオルで抑えながら注意して開封を  
お願い致します。又、開封後は、瓶を立てた状態で  
冷蔵庫での保管をお願い致します。

要冷蔵

# 開封注意

【開封時の注意】強く振らないで下さい  
この商品は、瓶内二次発酵により、発泡して  
顔や照明等から離れた位置で、タオルで抑えなが  
ら開封をお願いします。



微発泡酒

### 日本酒 純米吟醸 吟の夢 微発泡生

原材料名：米・米麴  
原料米：高知県産吟の夢／精米歩合55%  
アルコール分：15度以上16度未満  
内容量：1.8L ●未成年者の飲酒は、法律で禁じられています。



●開栓後は、できるだけ早めにお召し上がり下さい。製造年月24.5

有限会社仙頭酒造場

高知県安芸郡芸西村和食甲1551 4 932243 107504