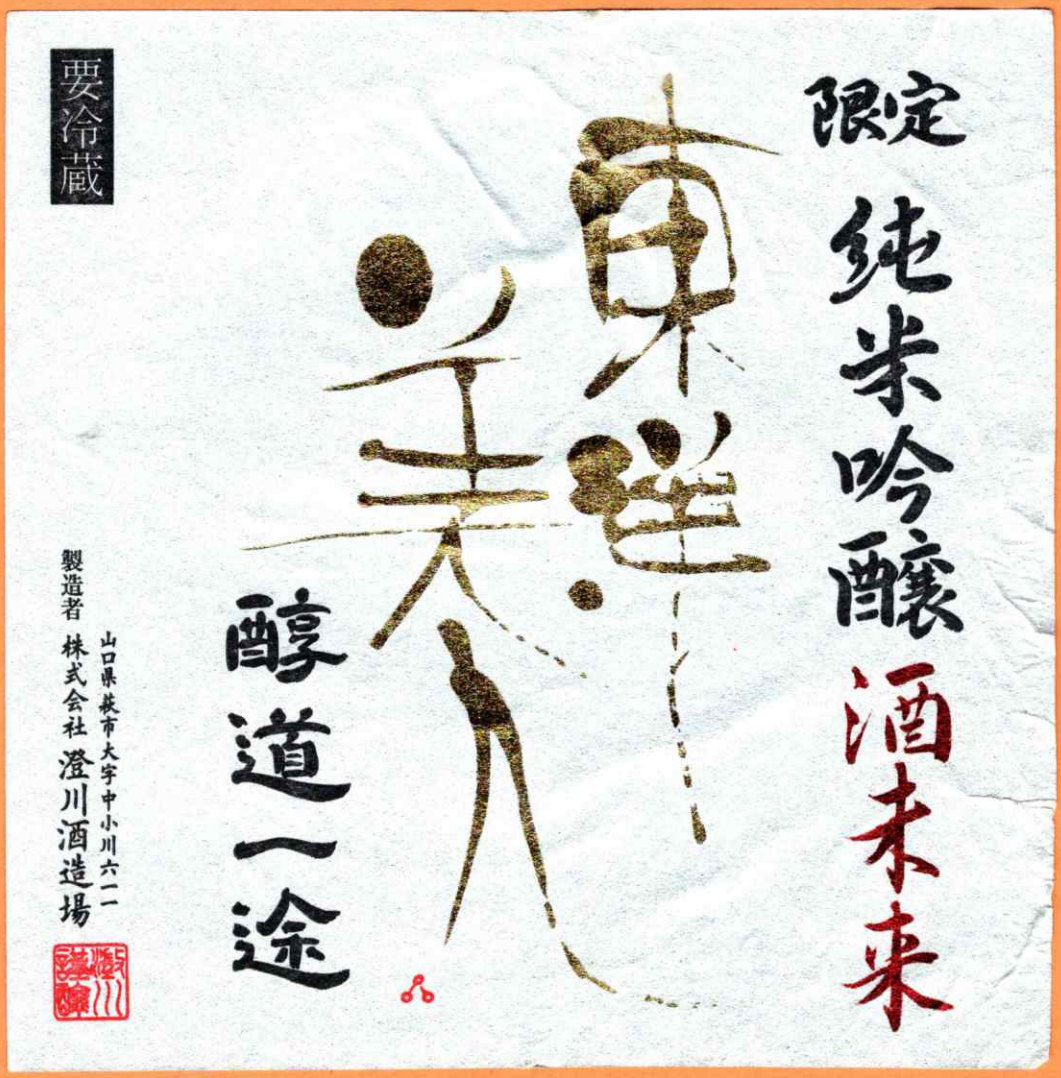
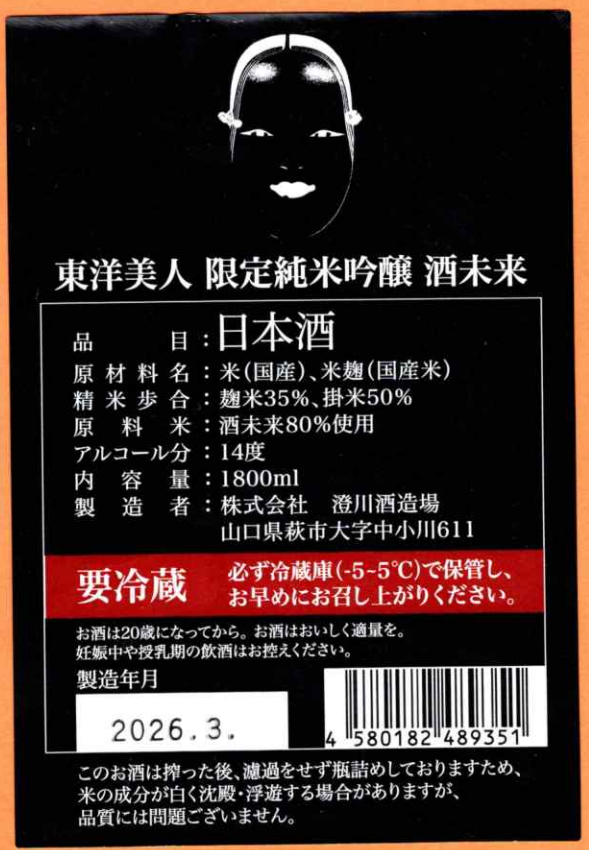
本生酒

槽垂れ

ふなたれ


要冷蔵
限定
純米吟醸
酒未来
東洋美人
醇道一途
製造者
山口県萩市大字中小川六一一
株式会社 澄川酒造場


東洋美人 限定純米吟醸 酒未来
品目：日本酒
原材料名：米(国産)、米麹(国産米)
精米歩合：麹米35%、掛米50%
原料米：酒未来80%使用
アルコール分：14度
内容量：1800ml
製造者：株式会社 澄川酒造場
山口県萩市大字中小川611
要冷蔵
必ず冷蔵庫(-5~5℃)で保管し、
お早めにお召し上がりください。
お酒は20歳になってから。お酒はおいしく適量を。
妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。
製造年月
2026.3.
4 580182 489351
このお酒は搾った後、濾過をせず瓶詰めしておりますため、
米の成分が白く沈殿・浮遊する場合がありますが、
品質には問題ございません。

本生酒

槽垂れ

ふなたれ

東洋美人 純米大吟醸 愛山
-オリエンタルクロウ-

品　　目：日本酒
原材料名：米(国産)、米麹(国産米)
精米歩合：麹米35%、掛米45%
原　料　米：愛山80%使用
アルコール分：14度
内　容　量：1800ml
製　造　者：株式会社　澄川酒造場
山口県萩市大字中小川611
販　売　者：望月商店
神奈川県厚木市旭町3-17-27

要冷蔵　必ず冷蔵庫(-5~5℃)で保管し、お早めにお召し上がりください。

お酒は20歳になってから。お酒はおいしく適量を。
妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。

製造年月
2025.07.29

4 580182 489412

このお酒は搾った後、濾過をせず瓶詰めしておりますため、
米の成分が白く沈殿・浮遊する場合がありますが、
品質には問題ございません。

1

東洋美人 醇道一途（じゅんどういちず）
限定 純米吟醸 山田錦

お買い求め頂き心より感謝申し上げます。皆様にお酒造りの舞台に戻して頂き、「原点」から「一歩」を踏み出させて頂きました。いつ何時も「醇道一途」の気持ちを胸に刻み、お酒造りに精進して参ります。

株式会社 澄川酒造場
四代目蔵主 澄川宜史

品目：日本酒　**要冷蔵**

原材料名：米(国産)、米麹(国産米)
原　料　米：山田錦100%使用
精米歩合：麹米40%、掛米50%
アルコール分：16度
内　容　量：1800ml
製　造　者：株式会社 澄川酒造場
山口県萩市大字中小川611

お酒は20歳になってから。
お酒はおいしく適量を。
妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。

製造年月
2024.4.

4 580182 487784

東洋美人 醇道一途（じゅんどういちず）
限定 純米吟醸 雄町

お買い求め頂き心より感謝申し上げます。皆様にお酒造りの舞台に戻して頂き、「原点」から「一歩」を踏み出させて頂きました。いつ何時も「醇道一途」の気持ちを胸に刻み、お酒造りに精進して参ります。

株式会社 澄川酒造場
四代目蔵主 澄川宜史

品目：日本酒　**要冷蔵**

原材料名：米(国産)、米麹(国産米)
原　料　米：雄町80%使用
精米歩合：麹米40%、掛米50%
アルコール分：16度
内　容　量：1800ml
製　造　者：株式会社 澄川酒造場
山口県萩市大字中小川611

お酒は20歳になってから。
お酒はおいしく適量を。
妊娠中や授乳期の飲酒はお控えください。

製造年月
2022.8.

4 580182 487807

お酒は20歳になってから

清酒

東光美人

とうようびじん

清酒

アルコール分15・0度以上16・0度未満

原材料名　米・米麹　醸造アルコール

99. 1.　NET 1.8ℓ

山口県阿武郡田万川町大字中小川六二一

株式会社　澄川酒造場