

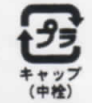
純米吟醸
兵庫県産
山田錦
おろがらみ
100%
使用%

純米吟醸おろがらみ
無濾過生酒原酒
せんすけ

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)
精米歩合 80%
アルコール分 16度
使用米 兵庫県産山田錦 100%

製造者 泉酒造株式会社
神戸市東灘区御影塚町1-9-6
保管は冷蔵庫で開栓後はお早めにお召し上がり下さい。
滓が沈殿していますが品質上問題ありません。
妊娠中や授乳期の飲酒は気をつけましょう。
お酒は二十歳になってから。
お酒はおいしく適量を。

開栓前にピンを強く振ると内容物が
噴き出す恐れがありますのでご注意ください。



【要冷蔵】
内容量 1800ml 製造年月 2023.11

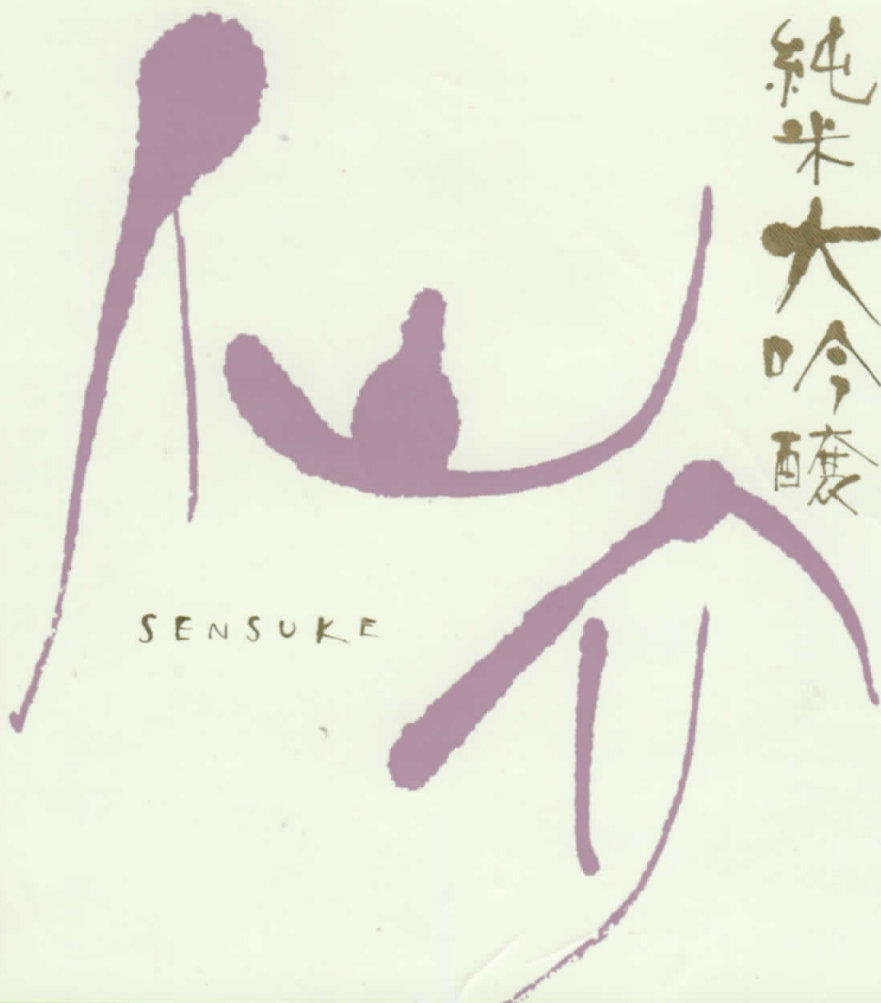


製造者 泉酒造株式会社
神戸市東灘区御影塚町一丁目九十六



日本酒

純米大吟醸



SENSUKE

製造者 泉酒造株式会社
神戸市東灘区御影塚町一丁目九六



純米大吟醸



せんすけ

原材料名	米(国産)・米麴(国産米)
精米歩合	48%
アルコール分	15度
使用米	兵庫県産山田錦100%

製造者 泉酒造株式会社
神戸市東灘区御影塚町1-9-6

保管は冷蔵所で開栓後はお早めにお召上がり下さい。
妊婦中や授乳期の飲酒は気をつけましょう。
お酒は二十歳になってから。
お酒はおいしく適量を。



内容量 1800ml 製造年月 2023. 9

無濾過生酒原酒



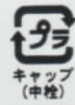
特別純米
無濾過生酒原酒

せんすけ

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)
 精米歩合 65%
 アルコール分 16度
 使用米 兵庫県産山田錦 20%(麴米に使用)
 兵庫県産五百万石 80%(掛米に使用)

製造者 泉酒造株式会社
 神戸市東灘区御影塚町1-9-6

滓が沈殿している事がありますが品質上問題ありません。
 保管は冷蔵庫で開栓後はお早めにお召し上がり下さい。
 妊娠中や授乳期の飲酒は気をつけましょう。
 お酒は二十歳になってから。
 お酒はおいしく適量を。



キャップ
(中栓)



【要冷蔵】

内容量 1800ml 製造年月 2023.10

日本酒



特別純米

製造者 泉酒造株式会社
 神戸市東灘区御影塚町一丁目九六

