



澤屋まつもと Kocon



品目 日本酒

内容量 1.8L

原材料名 米(国産)、米麴(国産米)

原料米 山田錦 100%

アルコール分 13度

製造者 松本酒造株式会社

京都市伏見区横大路三栖大黒町7

[発酵した際の自然な炭酸ガスが
少量含まれています]

[開栓後は立てて冷蔵庫にて保管して下さい]



4 978291 126418



キャップ
(中栓)

製造年月(瓶詰年月) 19.01

出荷年月 21.12

- ・お酒は20歳になってから
- ・開栓には十分ご注意下さい



商品紹介ページ



instagram

matsumotoshuzo.com

JAPANESE SAKE

ALC.13% vol.720ml

SHUHARI

守破離 混釀

SAWAYAMATSUMOTO

37% 朝日 わをん

39% 雄町

23% 山田錦 LIGHT

松本酒造株式会社
MATSUMOTO SHUZO CO.,LTD

守破離 わをん ライト

品目 日本酒

内容量 720ml

原材料名 米(国産)、米麴(国産米)

原料米 雄町 39% 朝日 37%

山田錦 23%

アルコール分 13度

製造者 松本酒造株式会社

京都市伏見区横大路三栖大黒町7

[発酵した際の自然な炭酸ガスが
少量含まれています]

[開栓後は立てて冷蔵庫にて保管して下さい]



4 978291 127750

製造年月(瓶詰年月) 21.03

出荷年月 21.09

・お酒は20歳になってから
・開栓には十分ご注意ください

JAPANESE SAKE

ALC.14% vol.720ml

SHUHARI

守破離 混釀

SAWAYAMATSUMOTO

わをん 五百万石 37%

朝日 39%

DRY 山田錦 23%

松本酒造株式会社

MATSUMOTO SHUZO CO.,LTD

守破離 わをん ドライ

品目 日本酒

内容量 720ml

原材料名 米(国産)、米麹(国産米)

原料米 朝日 39% 五百万石 37%

山田錦 23%

アルコール分 14度

製造者 松本酒造株式会社

京都市伏見区横大路三栖大黒町7

[発酵した際の自然な炭酸ガスが
少量含まれています]

[開栓後は立てて冷蔵庫にて保管して下さい]



4 978291 127736

製造年月(瓶詰年月) 21.04

出荷年月 21.09

- ・お酒は20歳になってから
- ・開栓には十分ご注意ください

守破離
わをん

SHUHARI
NANTO
GOHYAKUMANGOKU

2019



「試験醸造」



品目 日本酒

原材料名 米(国産)、米麴(国産米)

原料米 南砺産五百万石 100%

アルコール分 15度

内容量 1.8L

製造者 松本酒造株式会社

京都市伏見区横大路三栖大黒町7

—発酵した際の自然な炭酸ガスが

少量含まれています—

—開栓後は立てて冷蔵庫にて保管して下さい—



キャップ
(中栓)

製造年月

(瓶詰年月)

19.12



Instagram

#shuhari

出荷年月

20.03

- お酒は20歳になってから。
- 開栓には十分注意して下さい。



松本酒造株式会社
 京都府伏見区横大路二条黒町七
 製造年月 平成26年10月
 容量 720ml
 アルコール分 14.0%
 お酒をいただくから。

松本酒造株式会社
 京都府伏見区横大路二条黒町七
 製造年月 平成26年10月
 容量 720ml
 アルコール分 14.0%
 お酒をいただくから。

松本酒造株式会社
 京都府伏見区横大路二条黒町七
 製造年月 平成26年10月
 容量 720ml
 アルコール分 14.0%
 お酒をいただくから。

澤屋

純米生原酒

純米生原酒



清酒

原料名 米 水 麴 15%
校名 酒造株式会社
京都府伏見区博田本町三丁目一丁目



製造年月

2011.07

澤屋

高野

澤屋酒造株式会社
京都府伏見区博田本町三丁目一丁目