



純米吟醸
五栄
100%使用

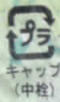
純米日本酒

原材料名 米 酒度 15度 米こうじ 国産米 精米歩合 55%
アルコール分 1.8% 内容量 1.8ℓ
製造者 北島酒造株式会社 滋賀県湖南市針756

嬉しいない真つ直ぐな味わいは全てのお食事に。タコ料理なら尚良し。
飲酒は20歳になつてから。開栓の際は指を傷めないようにゆっくりと開けて下さい。



製造年月
'23.06



キャップ
(中栓)



みずかがみ

直汲み

生

4BY/2022

みずかがみ 純米

直汲み無濾過生原酒

ほとぼる芳醇。みずかがみ独特のやわらかな酸、心地良い余韻。ピチピチとしたフレッシュ感を最大限に楽しんで頂けるよう、ふな口から出てくる酒を「直汲み」した酒造期だけの限定品です。

KITAJIMA

日本酒度 -1 酸度 2.0

使用酵母 7号

近江産みずかがみ100%使用

品目 日本酒 生酒 要冷蔵

原材料名 米(国産)、米こうじ(国産米)

精米歩合 65%

アルコール分 16度

内容量 1800ml

製造者 北島酒造株式会社

滋賀県湖南市針 7561

飲酒は20歳になってから。開栓の際は指をいためないようにゆっくりと開けて下さい。栓が飛び出すことがありますので、栓を付けたまま瓶口を覗き込んだり人に向けしないで下さい。

製造年月

'22.12



キャップ
(中栓)



4 995230 003159

北島





酸基醴酏(さんきあまざけもと)

蔵付乳酸菌添加酒母

純米吟醸 玉榮55%



Motto GOGO

生酏でもない。山廃でもない。速酏でもない。
その名は酸基醴酏(さんきあまざけもと)。
明治の世に編み出されたが、管理の難しさから
幻となった酒母の製法。米・水・麴を高温糖化し
甘酒を造る。生酏仕込の酒母から取り出した
乳酸菌を投入し、酵母による醗酵を促す。

うーん、

あまりにも難しすぎるので、商品名を
キャッチーにしちゃいました。

酸基醴酏の55%。

基(もと)と酏(もと)で「Motto GOGO」。

原材料名 / 米(国産)、米こうじ(国産米)

アルコール分18度 精米歩合55%

酸度 2.3 日本酒度 +13

近江産玉榮100%使用

お酒は二十歳になってから。

製造元 北島酒造株式会社

滋賀県湖南市針七五六番地

TEL 0748 (72) 0012

<http://www.kitajima-shuzo.jp>

日本酒

内容量1800ml

製造年月 19.02

No. 24
 愛山 生もと
 北島酒造株式会社
 滋賀県湖南市針七五六
 0748(72)0012
 お酒は二十歳になつてから

生酒 要冷蔵
 日本酒

北島酒造株式会社
 滋賀県湖南市針七五六
 0748(72)0012
 お酒は二十歳になつてから

アルコール分：18%
 日本酒度：±0
 酸度：2.2
 原材料：米（国産）
 ・米麴（国産米）
 原料米：
 愛山92%、玉栄8%
 麴米掛米：愛山
 精米歩合70%
 酒母米：玉栄
 精米歩合65%
 使用酵母：6号
 1800ml詰
 製造年月'13.04

愛山 生もと



大切な 身体に

新鮮
蔵出し
限定品

まほろしの地酒

新代榮
のり

生酒 蔵元 直行便

全国新酒鑑評会・金賞受賞

北島酒造株式会社

滋賀県甲西町針七五六番地
電話〇七四八〇〇一

〇多少にかかわらず発送承ります

3.7



大切な

身体に

新鮮
蔵出し
限定品

まぼろしの地酒

時代禁

生酒 蔵元 直行便

全国新酒鑑評会・金賞受賞

北島酒造株式会社

滋賀県甲西町針七五六番地
電話 〇七四八〇二〇一二

〇多少にかかわらず発送承ります

93.6