

日本酒

内容量  
720ml

アルコール分  
精米歩合  
55% 17度

原材料名  
米(長野県産)  
米こうじ(長野県産米)

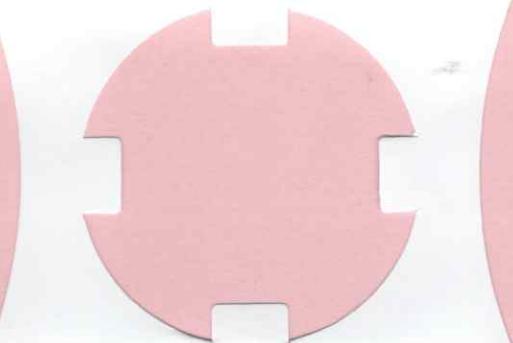
製造者  
大雪溪酒造株式会社

長野県北安曇郡池田町会津九六四二一二  
<https://www.jizake.co.jp/>

製造年月 25.03

日本酒  
蔵元の喜び

日本酒の魅力を最大限に引き出すために、多くの工夫がされています。  
たとえば、日本酒の持つ酸味や苦味を減らすため、酵母の選択や発酵工程の最適化など。  
また、日本酒の香りをより豊かにするために、蒸留工程での温度管理や、樽貯蔵期間の調整など。  
さらに、日本酒の味わいをより深くするため、米の選定や吟醸度の調整など。  
これらの技術的アプローチにより、日本酒の品質は年々向上の一途を辿っています。



## 蔵元おすすめ!

爽やかな香りと  
清涼感あふれる涼味  
冷やして香る —ワイングラスで—

# 金賞

## 受賞



ワイングラスでおいしい  
日本酒アワード2024

日本酒の秘めたる魅力を

引き出してくれる

ワイングラスだからこそ味わえる  
新しい発見がある

しほりさじへ



## 特別純米 生原酒

TOKUBETSUJUNMAI NAMA.GENSHU



### 日本酒

アルコール分17度 精米歩合59%  
原材料名 米(長野県産)  
米こうじ(長野県産米)

- ・飲酒は20歳になってから。お酒はおいしく適量を。
- ・妊娠中・授乳期の飲酒にご注意ください。



要冷蔵 冷蔵庫(10°C以下)にて保管し、開栓後は、お早めにお召し上がり下さい。

山の酒

大雪溪

製造者 大雪溪酒造株式会社

長野県北安曇郡池田町大字会染9642-2

内容量 720ml

製造年月

25.03



# 大雪溪



藤森  
限  
酒  
生  
醸  
造

