



純米吟醸
海松

Junmai ginjo
MIRU

白岳仙

嘉永六年創業 安本酒造有限公司

Hakugakusen
since 1853

白岳仙

五百萬石十割仕込
純米吟醸 海松

品目 日本酒

原材料名 米(国産)、米麴(国産米)

原料米 福井県産五百萬石 100%使用

精米歩合 麴米55%、掛米58%

アルコール分 14度

保存方法 要冷蔵

内容量 1800ml

製造者

創業嘉永六年
安本酒造有限公司

福井県福井市安原町七ノ四

お酒は二十歳を過ぎてから適量を。



4937909101698



2022BY

製造年月 2023.06

純米吟醸
夏虫

Junmai ginjo
NATSUMUSHI

白岳仙

Hakugakusen
since 1853.

嘉永六年創業 安本酒造有限公司

白岳仙
純米吟醸 夏虫

五百万石十割仕込

原料米 福井県産五百万石 100%使用

原材料名 米(国産)、米麴(国産米)

精米歩合 麴米55%、掛米58%

アルコール分 15度

日本酒 要冷蔵

お酒は二十歳を過ぎてから適量を。

創業嘉永六年

安本酒造有限公司

福井県福井市安原町七ノ四



2019BY 1.8L詰

製造年月 2020.06

辛口純米 真紅

Dry Junmai
SHINKU

白岳仙

Hakugakusen
since 1853

嘉永六年創業 安本酒造有限公司

白岳仙

五百萬石 十割仕込
辛口純米 真紅 生

原料米 福井県産五百萬石 100%使用

原材料名 米(国産)、米麴(国産米)

精米歩合 麴米55%、掛米65%

アルコール分 15度

日本酒 生酒 要冷蔵

お酒は二十歳を過ぎてから適量を。

創業嘉永六年

安本酒造有限公司

福井県福井市安原町七ノ四



2019BY 1.8L 詰

製造年月 2020.01

純米大吟醸

2017
Brewery year

商品名	限定商い 生
原材料	米(国産)・米麴(国産米)
原料米	麴米 吟のさと(福井県産) 50%
精米歩合	掛米 五百万石(福井県産) 50%
アルコール分	16度以上17度未満
製造年月	平成30年2月

生酒のため、要冷蔵(5℃以下)で保管下さい。



創業嘉永六年
安本酒造有限会社
福井県福井市安原町7-4
Tel 0776-41-0011 FAX 0776-41-0012
www.yasumoto-shuzo.jp
お酒は二十歳を過ぎてから適量を。

Limited Supply Junmai Daiginjo

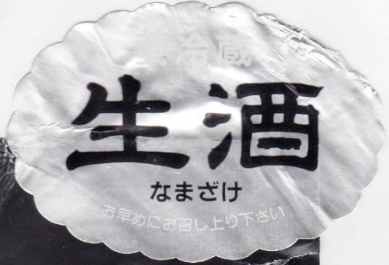
Junmai Daiginjo sake made with 100% rice grown in Fukui, ideal for sake brewing.

Due to the limited production quantities, this sake is only available by special arrangement at shops that demonstrate a deep understanding of this sake brewery's way of thinking and product management.

純米大吟醸 限定商い

福井県産酒造好適米100%にこだわった純米大吟醸酒になります。

限られた製造量のため、当蔵の思いと商品管理を熟知頂く限られた特約店様だけの販売(商い)となります。



日本酒

生酒のため要冷蔵(5℃以下)で保管下さい。

商品名 純米吟醸 あらばしり
原材料 米(国産)・米麹(国産米)
原料米 五百万石(福井県産)100%
精米歩合 麴米 55% 掛米 58%
アルコール分 17度以上18度未満
製造年月 平成27年11月

酵母活性により、開栓時噴き出す可能性が
考えられます。十分にお気付け下さい。



創業嘉永六年
安本酒造有限会社

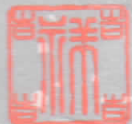
福井県福井市安原町7-4

Tel 0776-41-0011 FAX 0776-41-0012

www.yasumoto-shuzo.jp

お酒は二十歳を過ぎてから適量を。

純米吟醸 あらばしり



Hakugakusen

純米吟醸

濃醇辛口

日本酒

火入れ殺菌しておりますが、風味が損なう恐れがございます。必ず冷蔵保存下さい。

商品名	純米吟醸 濃醇辛口
原材料	米(国産)・米麴(国産米)
原料米	吟のさと(福井県産) 100%
精米歩合	麴米 55% 掛米 55%
アルコール分	16度以上17度未満
製造年月	平成28年10月

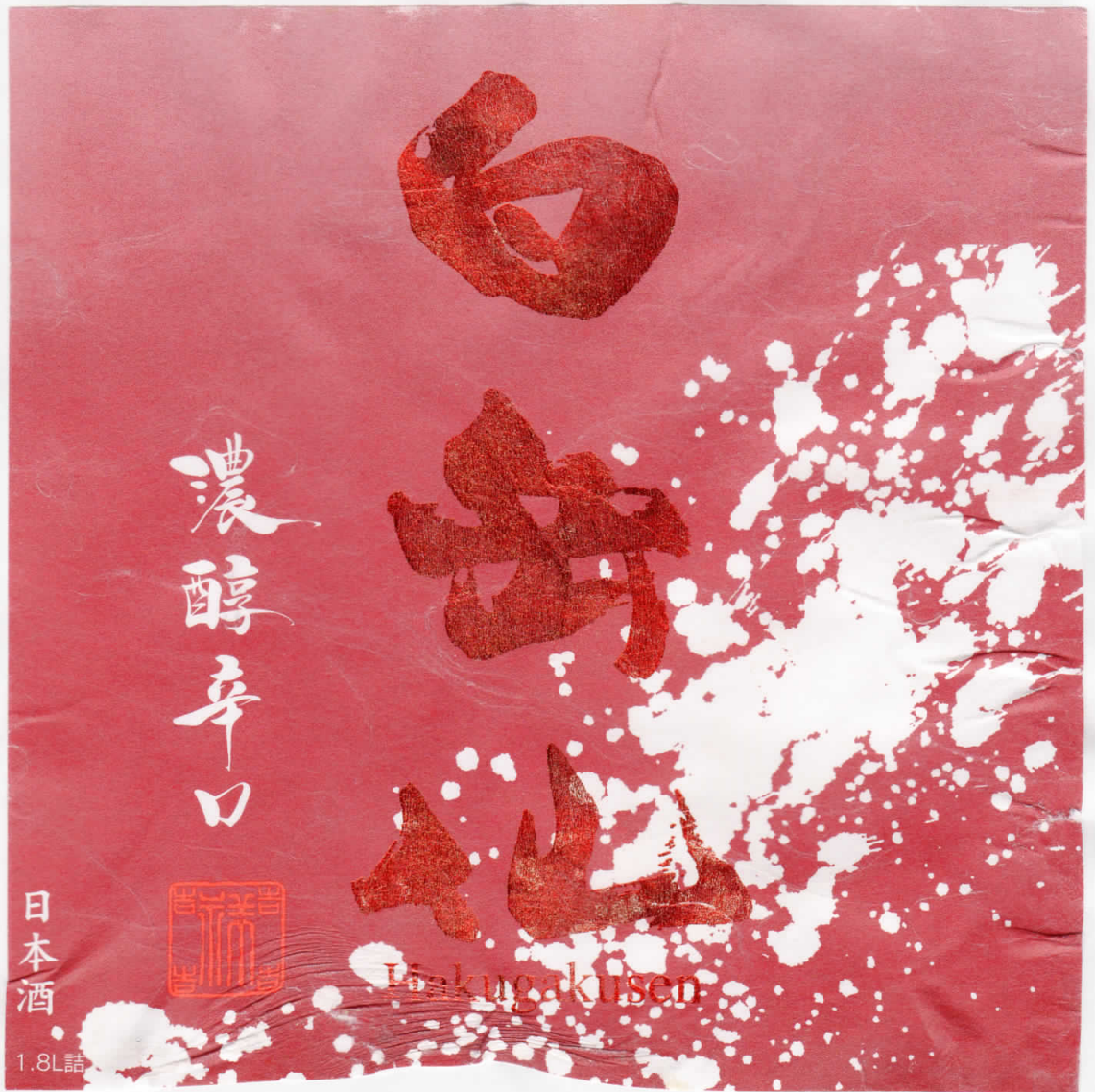
特別栽培(無化学肥料減農薬栽培)で育てた吟のさと100%を使用した低温熟成純米吟醸酒



創業嘉永六年
安本酒造有限会社

福井県福井市安原町7-4
Tel 0776-41-0011 FAX 0776-41-0012
www.yasumoto-shuzo.jp

お酒は二十歳を過ぎてから適量を。



No.

Date

純米吟醸 あらばしり

日本酒

生酒のため要冷蔵5℃以下で保管下さい

商品名	備前 雄町 あらばしり 1800
原材料	米(国産)・米麴(国産米)
原料米品種	雄町(岡山県産)100%
精米歩合	55%
アルコール度数	16度以上17度未満
製造年月	平成24年2月

酵母活性により、開栓時噴き出す可能性が考えられます。十分にお気付け下さい。 お酒は二十歳を過ぎてから。



創業嘉永六年
安本酒造有限公司
福井県福井市安原町7-4

Tel 0776-41-0011 Fax 0776-41-0012

www.yasumoto-shuzo.jp



1.8L 詰

純米吟醸
あらばしり



No.

Date

日本酒

生酒のため要冷蔵5℃以下で保管下さい

商品名	純米吟醸あらばしり(山田錦)
原材料	米(国産)・米麴(国産米)
原料米品種	山田錦(兵庫県三木地区産)100%
精米歩合	55%
アルコール度数	17度以上18度未満
製造年月	平成24年1月

酵母活性により、開栓時噴き出す可能性が考えられます。
十分にお気付け下さい。お酒は二十歳を過ぎてから。



創業嘉永六年

安本酒造有限公司

福井県福井市安原町7-4

Tel 0776-41-0011 Fax 0776-41-0012

www.yasumoto-shuzo.jp

白
米
酒



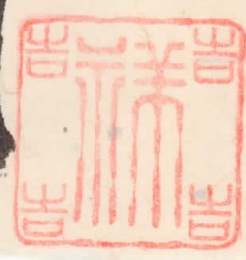
1.8L詰



1.82



天年



福
天年



180

白

舟

山

はくがくせん

斗瓶団い



白

舟

はくがくせん

中取り



山

白

舟

丸

中取り

はくがくせん



1.82

147

白

舟

山

中取り

はくがくせん



心

舟

はくがくせん



山

吟麗純米酒

清酒

アルコール分 15~16度
原材料名 米(五百万石)
米こうじ
製造年月 720ml

朝倉

一乗谷 朝倉の里

酒造元

安本酒造有限公司

福井市安原町七十四



吟醸造

越前屋 吟醸

有限醸造元

安本酒造有限公司

福井市安原町七十四

