





|   |           |   |
|---|-----------|---|
| 2023BY  | あいやま      |                     |
| 純米吟醸  | 愛山 ~桜とんぼ~ |   |
| <b>【品目】 日本酒</b> 【内容量】 1800ml                    |           | 原料米には、兵庫県産の愛山を100%使用した純米吟醸酒です。穏やかな吟醸香、滑らかに広がる甘味をフレッシュ感残す一回火入で閉じ込めました。                                   |
| 【原材料名】 米（国産）、米麹（国産米）                            |           |   |
| 【使用米】 兵庫県産愛山 100%                               |           |   |
| 【精米歩合】 55% 【アルコール分】 16度                         |           |   |
| 【製造者】 泉橋酒造株式会社<br>神奈川県海老名市下今泉5-5-1              |           |   |
| 【製造年月】 2024.03                                  |           |   |
| ・飲酒は20歳になってから。<br>・澱が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。 |           |   |
|   |           | <br>4 941074 212370 |

日本酒  
純米吟醸酒



しぼりたて粉雪にごり酒

内容量1800ml

純米吟醸酒

とんぼの越冬卵と雪だるまラベル

2022BY

～粉雪にごり～

【品目】日本酒 【内容量】1800ml  
【原材料名】米（国産）、米麴（国産米）  
【使用米】神奈川県産山田錦 100%  
【精米歩合】55% 【アルコール分】16度  
【製造者】泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】2022.11

・澱が沈殿しますが、品質に問題ございません。  
・飲酒は20歳になってから。



～いづみ橋では「酒造りは米作りからの信念のもと農業から醸造まで一貫して取り組んでいます。かつて私達はこの国を「秋津島 稲穂の国」と表現していました。秋津とは赤とんぼのことです。特に関東地方に多い秋あかね等のとんぼは、秋の田圃に可愛い卵を産み落とし、生命を次へと繋ぎます。その卵は春を待ち焦がれ、厳しい冬を田圃の中で越しています。そんな冬の物語を楽しいラベルとお酒で表現してみました～

2021BY

純米吟醸

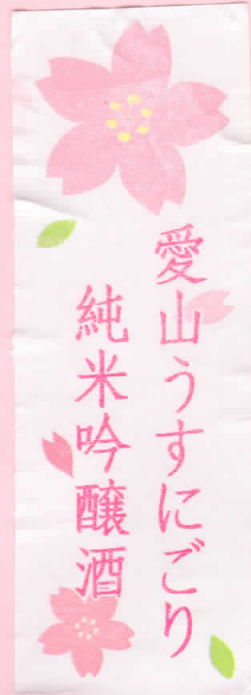
あい やま  
愛山 ～桜うすにごり～



【品目】日本酒 【内容量】1800ml  
 【原材料名】米（国産）、米麴（国産米）  
 【使用米】兵庫県産愛山100%  
 【精米歩合】55% 【アルコール分】16度  
 【製造者】泉橋酒造株式会社  
 神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
 【製造年月】2022.02

～原料米には、兵庫県産の愛山を100%使用した純米吟醸酒です。穏やかな吟醸香、滑らかに広がる甘味をフレッシュ感残す一回火入で閉じ込めました～

・飲酒は20歳になってから。  
 ・澱が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。



日本酒



1800ml詰

# 注意



発泡性の生のにがり酒です。《要冷蔵》  
時間の経過と共に、発泡が強くなりま  
すので開栓の際に栓がとんでケガをし  
たり、お酒が吹きこぼれる恐れがあり  
ます。  
※裏面もお読み下さい。



要冷蔵

●生酒です。なるべく早くお召し  
上がり下さい。  
●開栓する際、噴き出しにご注意下さい。  
●お酒は20歳になってから。

冬の田んぼでは、秋に産み落とされた赤とんぼの  
卵が春を待ち焦がれ、厳しい冬を越しています。ヤゴに  
なり、やがてとんぼに成長し、また次へ生命を繋ぎます。



活性純米にごり酒

微発泡

内容量720ml

## 日本酒

原材料名 米(国産)、米こうじ(国産米)  
精米歩合 70%  
アルコール分 15度

製造者 泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉五丁目

いのちを繋ぐストーリーと、冬の田んぼの  
情景を想い浮かべながら、のんでいたきたい。  
爽快なにごり酒です。

とんぼの越冬卵と雪だるまラベル

製造年月

2021.12

彩

山田錦 純米吟醸



製造者 安政四年創業  
泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1



Japanese SAKE.  
Jyunmai-ginjyo Izumibashi Irodori.  
Grown, produced and bottled by  
Izumibashi Shuzo Co., Ltd.  
Ebina, Kanagawa, Japan.  
Since 1857

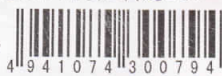
【純米吟醸】

いろどり  
彩 いつみ橋

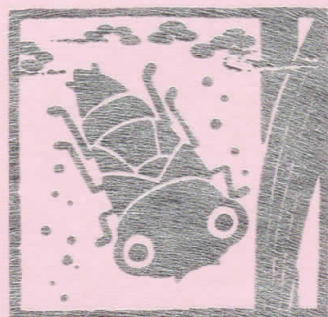
『酒造りは米作りから』の信念のもと、“栽培醸造蔵”いつみ橋と地元農家が一体となり醸す、香り優しく、口当たり柔らかな純米吟醸酒です。冷やしてお楽しみください。品質劣化防ぐ為、冷暗所で保管ください。

【品目】 日本酒 【内容量】 720ml  
【原材料名】 米（国産）、米麴（国産米）  
【精米歩合】 58% 【アルコール分】 16度  
【使用米】 神奈川県産山田錦 100%  
【製造者】 泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】 2020.05 【蔵出年月】 2021.08

- ・製造年月は瓶詰した日付です。瓶詰から蔵出まで適正に管理しています。
- ・蔵が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。
- ・飲酒は20歳になってから。



MOMO  
13  
THIRTEEN



純米酒  
生酛仕込

日本酒

内容量 720ml

純米酒  
生酛

夏の田んぼからのメッセージ  
夏ヤゴ MOMO 13 (THIRTEEN)

いづみ橋では「酒造りは米作りから」のもと、日本酒は田んぼから生まれる農業副産物と考え、酒蔵の本来の姿として酒米作りから取り組んでいます。「赤トンボ」の子どもの「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。夏のヤゴが健康的にすくすくと育つことができる環境作りがよい酒米の栽培土壌となります。そんな良い環境で育てたお米で今年も収穫、醸造へと頑張ってお参ります。  
～お酒は20歳になってから～

【品目】日本酒 【内容量】720ml  
【原材料名】米（国産）、米麴（国産米）  
【使用米】神奈川県産神力75%  
神奈川県産山田錦25%  
【精米歩合】60% 【アルコール分】13度  
【製造者】泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】2021.08

・澱が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。



日本酒

熟 SWE  
2015BY

生酏仕込 山田錦



Grown, produced and bottled by  
Izumibashi Shuzo Co.,Ltd.  
Ebina, Kanagawa, Japan  
Since 1857

内容量 720ml

【生酏仕込 純米酒】

熟 SWE 2015



いづみ橋は“栽培醸造蔵”として米作りから酒造りまで一貫して行っています。伝統的な手造りと生酏造りから生まれるキメ細やかな味わいに加えて、穏やかな熟成の時を経てやさしい旨みが増し、濃醇な癒しの味わいとなりました。冷やしてお楽しみください。

濃が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。～お酒は20歳になってから～

【品目】日本酒 【内容量】 720ml  
【原材料名】米（国産）、米麴（国産米）  
【使用米】神奈川県産山田錦 100%  
【精米歩合】 65% 【アルコール分】 17度  
【日本酒度】 - 4 【酸度】 2.0  
【製造者】泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】 2021.07



日本酒



IZUMIBASHI NATSU YAGO

内容量 1800ml

純米酒  
原酒

夏の田んぼからのメッセージ

夏ヤゴブルー

2020BY

【品目】 **日本酒** 【内容量】 1800ml  
【原材料名】 米（国産）、米麴（国産米）  
【使用米】 神奈川県産山田錦 100%  
【精米歩合】 65% 【アルコール分】 18度  
【製造者】 泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】 2021.05

・澱が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。  
・お酒は20歳になってから。



〜いづみ橋では「酒造りは米作りから」のもと、日本酒は田んぼから生まれる農業副産物と考え、酒蔵の本来の姿として酒米作りから取り組んでいます。「赤トンボ」の子どもの「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。夏のヤゴが健康的にすくすくと育つことができる環境作りがよい酒米の栽培土壌となります。そんな良い環境で育てた酒米で今年も収穫、醸造へと頑張ってます〜

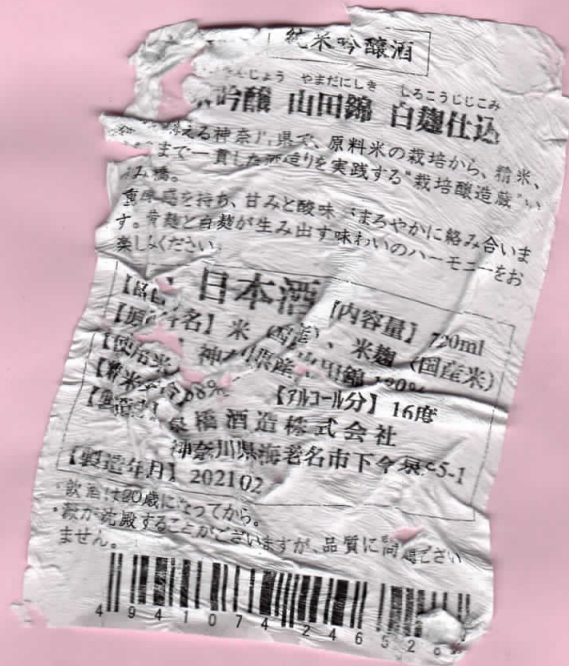




日本酒

Grown, produced and bottled by  
Izumibashi shuzo Co., Ltd.  
Ebina, Kanagawa, JAPAN  
Since 1857.

泉橋 純米吟醸 白麴仕込み



純米吟醸酒

純米吟醸 山田錦 白麴仕込み

「泉橋」は、東で、原料米の栽培から、精米、  
まで一貫したこだわりを实践する「栽培醸造蔵」  
です。青麴と白麴が生み出す味わいのハーモニーをお  
楽しみください。


日本酒

【原産地】 米 (山田錦)、米麴 (国産米)  
【酒名】 純米吟醸 山田錦 白麴仕込み  
【アルコール度数】 16度  
【製造年月】 202102

飲酒は20歳以上から。  
飲酒が危険なことに注意してください。






いつみ橋 やまだにしき 山田錦  2018BY

純米吟醸 生酛

【品目】 日本酒 【内容量】 1800ml  
 【原材料名】 米 (国産)、米麴 (国産米)  
 【使用米】 神奈川県産山田錦100%  
 【精米歩合】 50% 【アルコール分】 16度  
 【製造者】 泉橋酒造株式会社  
 神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
 【製造年月】 2019.01 【蔵出年月】 2020.10

～神奈川県の“栽培醸造蔵”泉橋酒造。生酛造り純米吟醸シリーズの山田錦タイプです。地元栽培で健康的に育てた山田錦を使用し、伝統的な造り、低温発酵で醸しました～

・製造年月は瓶詰日です。蔵出まで適正に管理しています。  
 ・澱が沈殿することがありますが、品質に問題ございません。  
 ・飲酒は20歳になってから



4 941074 801215

日本酒



生酛 純米吟醸

KIMOTO IZUMIBASHI

1800ml詰

2020BY とんぼの越冬標と雪だるまラベル 活性にごり酒 純米酒

生酒 ～大雪にごり～

【品目】日本酒 【内容量】1800ml  
 【原材料名】米（国産）、米麹（国産米）  
 【使用米】山田錦 100%  
 【精米歩合】80% 【7日-14分】15度  
 【製造者】泉橋酒造株式会社  
 神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
 【製造年月】2020.12

～冬の田んぼでは、秋に産み落とされた赤とんぼの卵が、春を待っています。厳しい冬を乗り越えています。春にはヤゴになり、やがてとんぼに成長し、次の生命を繋ぎます。いとちを繋ぐストーリー。冬うたの田んぼの情景を思いだしたい。爽快ににごり酒です～

要冷蔵

4 9 4 1 0 7 4 8 0 6 1 3 5

・本品は生酒で酵母が生きています。発酵が進み炭酸ガスがたまる可能性がありますので、必ず冷蔵庫（10度以下）で保管し、開栓時は十分注意してください。  
 ・オリが沈殿しますが、品質には問題ありません。  
 ・飲酒は20歳になってから。

注意

発泡性の生のにごり酒です。《要冷蔵》  
 時間の経過と共に、発泡が強くなりま  
 すので開栓の際に栓がとんでケガをし  
 たり、お酒が吹きこぼれる恐れがあり  
 ます。  
 ※裏面もお読み下さい。

とんぼの越冬標と雪だるまラベル

日本酒



活性純米にごり酒  
 微発泡

1800ml詰

この鋏は、栓をあける際  
 ガス抜きのために  
 お使い下さい。

＝使い方＝  
 ①アルミの王冠の上から、  
 中央部分にこの鋏で孔を  
 あける。アルミは薄いので  
 鋏が通り穴が開きます。  
 ②炭酸ガスが出てきます。  
 ③アルミを取り去り、静かに  
 中栓を開ける。

アルミを外す時や、鋏を使う際  
 ケガにご注意ください。

日本酒



いづみ橋 秋とんぼ

720ml詰


楽しんで舞う〜 純米吟醸

秋とんぼ 楽風舞

「酒造りは米作りから」のもと酒蔵の本来の  
 味を追求し、取り組んでいます。かつてこの国を秋  
 の味として愛した。秋津とはもちろん赤と  
 白・稲穂の国とヤゴから羽化したとんぼは秋に番  
 のことす。可愛い卵を産み落とし、生命を繋ぎま  
 つがいとなり、始めた純米酒がひと夏越えて美味  
 す。昨年おは、秋に相応しい秋とんぼ  
 になりまし、まじ、秋とんぼの意にっから〜  
 のお酒です。

日本酒 【内容量】 720ml  
 米 (国産)、米麹 (国産米)  
 【精米歩合】 55% 【アルコール度数】 16度  
 【製造者】 泉酒造株式会社  
 神奈川県藤原市下町 5-1  
 【製造年月】 2020.08

瓶が沈殿物とありますが、品質に問題ござい  
 ません。



4 9 4 1 0 7 4 2 0 0 8 5 8



●開栓する際、噴き出しに注意下さい  
●お酒は20歳になってから。

内容量 250ml

### 夏ヤゴにがり酒

微発泡

いづみ橋の酒造りは田んぼでの酒米作りから始まります。そして、赤とんぼの幼虫「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。

## IZUMIBASHI



NATSUYAGO SPARKLING

夏のヤゴが健康に育つ環境作りがよい酒米の栽培土壌となります。そんな良い田んぼで育てた酒米で出来あがった爽快にがり酒です。

### 日本酒

原材料名 米(国産)、米こうじ(国産米)  
精米歩合 70% アルコール分 15度

製造年月

2020. 6.

製造者 泉橋酒造株式会社

神奈川県海老名市下今泉5-15-1



2019BY

【純米吟醸】

生 醪

いづみ橋 零ラベル

生原酒

「酒造りは米作りから」のもと、酒米の栽培から醸造まで一貫して取り組む“栽培醸造蔵”いづみ橋。  
山田錦を55%まで磨き手造りかつ伝統的な生もと造りで醸した純米吟醸酒です。冬の寒い時期に相応しい、しぼりたてのフレッシュ感、原酒の力強さ、奥深い繊細な味わいをお楽しみください。  
槽口(ふなくち)からしたたるお酒をイメージしたラベルにしました。

【品目】 日本酒 【内容量】 720ml

【原材料名】 米(国産)、米麴(国産米)

【使用米】 山田錦 100%

【精米歩合】 55% 【アルコール分】 17度

【製造者】 泉橋酒造株式会社

神奈川県海老名市下今泉5-5-1

【製造年月】 2020.06

- ・飲酒は20歳になってから。
- ・本製品は生酒です。10度以下にて保管ください。
- ・澱が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。

要冷蔵



日本酒



IZUMIBASHI NATSU YAGO

内容量 720ml

純米酒  
原酒

夏の田んぼからのメッセージ

夏ヤゴピンク 生酛

いづみ橋では「酒造りは米作りから」のもと日本酒は田んぼから生まれる農業副産物と考え、酒蔵の本来の姿として酒米作りから取り組んでいます。「赤トンボ」の子どもの「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。夏のヤゴが健康的にすくすくと育つことができる環境作りがよい酒米の栽培土壌となります。そんな良い環境で育てた酒米で今年も収穫、醸造へと頑張っております。

～お酒は20歳になってから～

【品目】日本酒 【内容量】720ml  
【原材料名】米(国産)、米麴(国産米)  
【使用米】雄町100% (自社栽培米)  
【精米歩合】65% 【アルコール分】18度  
【製造者】泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】2020.02 【蔵出年月】2020.06

・製造年月は瓶詰した日付です。瓶詰から蔵出まで適正に管理しています。  
・澱が沈殿することがありますが、品質に問題ございません。



純米酒  
原酒

夏の田んぼからのメッセージ

## 夏ヤゴブルー

いづみ橋では「酒造りは米作りから」のもと日本酒は田んぼから生まれる農業副産物と考え、酒蔵の本来の姿として酒米作りから取り組んでいます。「赤トンボ」の子どもの「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。夏のヤゴが健康的にすくすくと育つことができる環境作りがよい酒米の栽培土壌となります。そんな良い環境で育てた酒米で今年も収穫、醸造へと頑張っております。

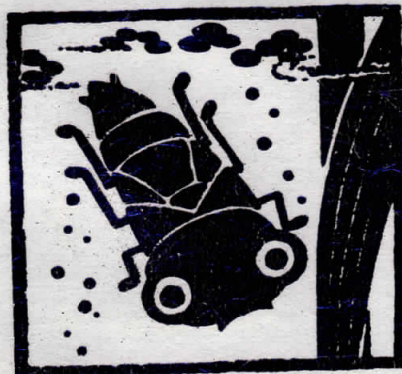
～お酒は20歳になってから～

【品目】日本酒 【内容量】720ml  
【原材料名】米（国産）、米麹（国産米）  
【使用米】神奈川県産山田錦 100%  
【精米歩合】65% 【アルコール分】18度  
【製造者】泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】2020.04 【蔵出年月】2020.06

- ・製造年月は瓶詰した日付です。瓶詰から蔵出まで適正に管理しています。
- ・澱が沈殿することがありますが、品質に問題ございません。



日本酒



IZUMIBASHI NATSU YAGO

内容量 720ml



純米酒  
生 酛

夏の田んぼからのメッセージ

夏ヤゴ 13 サードティーン (THIRTEEN)

いづみ橋では「酒造りは米作りから」のもと、日本酒は田んぼから生まれる農業副産物と考え、酒蔵の本来の姿として酒米作りから取り組んでいます。「赤トンボ」の子どもの「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。夏のヤゴが健康的にすくすくと育つことができる環境作りがよい酒米の栽培土壌となります。そんな良い環境で育てた酒米で今年も収穫、醸造へと頑張っています。

～お酒は20歳になってから～

【品目】 日本酒 【内容量】 720ml  
【原材料名】 米（国産）、米麹（国産米）  
【使用米】 神奈川県産山田錦 100%  
【精米歩合】 65% 【アルコール分】 13度  
【製造者】 泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉5-5-1  
【製造年月】 2020.05 【蔵出年月】 2020.06

・製造年月は瓶詰した日付です。瓶詰から蔵出まで適正に管理しています。

・蔵が沈殿することがございますが、品質に問題ございません。



13  
THIRTEEN



山田錦100%使用  
生酛仕込

日本酒

内容量 720ml



製造者 泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉五-五-1

Tonbo sparkling  
Junmaisyu-Nigorisyu  
SAKE

純米酒



Grown, produced and bottled by  
Izumibashi Shuzo Co., Ltd.  
Ebina, Kanagawa, Japan.

とんぼスパークリング  
微発泡純米にごり酒

製造年月

2020. 5.

内容量720ml

●開栓する際、噴き出しにご注意下さい。  
●お酒は20歳になってから。  
日本酒 原材料名 米(国産)・米こうじ(国産米)  
精米歩合 80% アルコール分 15度



日本酒

安政四年創業

泉橋酒造株式会社

神奈川県海老名市下今泉五の五

<http://izumbashi.com>

飲酒は20歳を過ぎから

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

アルコール分 16度

精米歩合 58%

恵

袋

純米吟醸

いづみ橋 恵 青ラベル 純米吟醸

【内容量】 300ML

【品目】 日本酒

【原材料名】 米(国産)、米麴(国産米)

【使用米】 海老名産山田錦 100%

【精米歩合】 58% 【アルコール分】 16度

【製造者】 泉橋酒造株式会社

神奈川県海老名市下今泉5-5-1

【製造年月】 2019.03

4 9 4 1 0 7 4 2 0 7 3 0 2

No.



要冷蔵

海老名産山田錦

100%

300ml詰

●生酒ですのでなるべく早くお召し上がり下さい。  
●開栓する際、噴き出しにご注意下さい。  
●お酒は20歳になってから。

いづみ橋の酒造りは田んぼでの酒  
米作りから始まります。そして、赤  
とんぼの幼虫「ヤゴ」は夏場の田んぼ  
で育ちます。



夏ヤゴ にごり酒

軽快・爽快

製造年月

2010. 5.

夏のヤゴが健康に育つ環境作りが  
よい酒米の栽培土壌となります。そ  
んな良い田んぼで育てた酒米で出来  
あがった爽快にごり酒です。

日本酒

原材料名 米・米こうじ

精米歩合 麹50% 掛80%  
アルコール分15度以上 16度未満

泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下合原五丁目一





海老名産  
泉橋酒造



泉橋酒造株式会社  
神奈川県海老名市下今泉五の五〇一



Grown produced and bottled by  
Izumibashi shuzo Co., Ltd  
Ebina, Kanagawa, Japan.

海老名産  
山田錦

相模の地酒



冬期限定  
純米生原酒

あざわ  
だて

要冷蔵

生酒ですのでお早めにお召し上がりください。  
お酒は20歳になってから。

日本酒

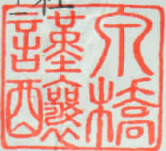
精白歩合60%以下

原材料名 米・米こうじ

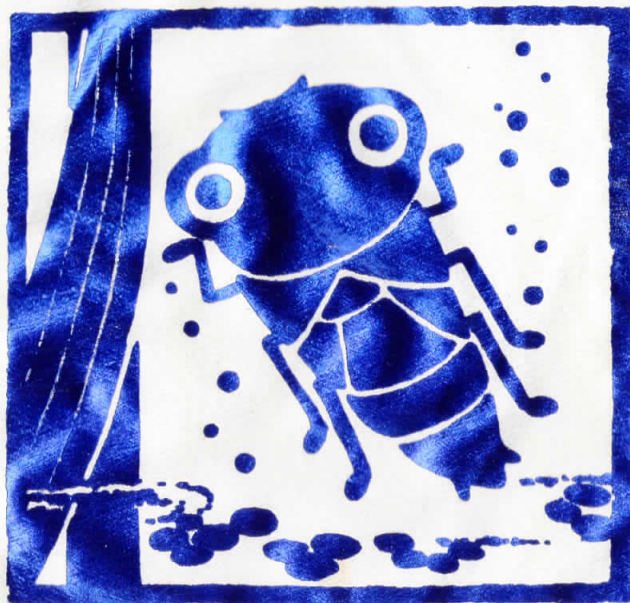
安政四年創業

泉橋酒造株式会社

神奈川県海老名市下今泉五丁目



1.8ℓ詰



夏の田んぼからのメッセージ  
**夏ヤゴ 純米生原酒**

いづみ橋では「酒造りは米作りから」のもと酒蔵の本来の姿として日本酒は田んぼから生まれる農業副産物と考え、酒米作りから取り組んでいます。かつてこの国を「秋津島 稲穂の国」と表現していました。秋津とはもちろん「赤トンボ」のことです。「赤トンボ」の子どもの「ヤゴ」は夏場の田んぼで育ちます。夏のヤゴが健康的にすくすくと育つことができる環境作りがよい酒米の栽培環境となります。そんな良い環境で育てた酒米で今年も収穫、醸造へと頑張っております。

製造年月 2007.07

- 【原材料】米・米麴
- 【アルコール分】18度以上19度未満
- 【原材料】海老名産山田錦
- 【精白歩合】麴)50% 掛)65%
- 【日本酒度】+11 【酸度】1.8
- 【醸造年度】平成18年度産  
(2006BY)



『軽快、爽快、超辛口、生酒』 1800ml  
 冷酒でロックで炭酸水割りでお楽しみ下さい  
 無ろ過生原酒、お酒は20歳になってから

日本酒(純米酒) 【要冷蔵】





226

彩

酒造

袋一ぼり

産名老海  
錦田山

安政四年創業

泉橋酒造株式会社

神奈川県海老名市下今泉五の五の一

