



清酒
お酒は20歳になってから。

井上酒造株式会社
神奈川県足柄上郡大井町上大井五五二

720ml詰

仙鳴郷



せんめいきょう

無濾過純米酒

生酒特有のふくよかな香りとポリユーム感のある味わいの濃醇タイプの無濾過純米生酒です。(720ml)

アルコール分	16度
日本酒度	+2
酸度	1.9
原材料名	米(国産)
	米麴(国産米)
精米歩合	65%
社 氏	湯浅俊作(能登流)
製造年月	2020.05 A

神奈川県足柄上郡大井町上大井552
井上酒造株式会社 TEL0465 (82) 0325
・直射日光を避け、冷蔵庫に保存してください。



4 510610 103016

地元小田原産の酒米を100%使用し蔵自慢の硬水で生酛仕込みしたしっかりとした酸味とふくよかな味わいが特徴のお酒です。お帰でも◎

酒造年度	平成30BY
アルコール分	15度以上16度未満
日本酒度	±0
酸度	2.0
原料料名	米(国産) 米麴(国産米)
使用原料米	地元産 吟のさと100%
精米歩合	55%
内容量	720ml
製造年月	2020.05

神奈川県足柄上郡大井町上大井552
井上酒造株式会社 TEL0465 (82) 0325
・冷暗所に保存してください。



純米吟醸



SAGAMI
rive gauche



富士山、西丹沢、箱根を水源とする酒匂川の水と豊かな湧水に恵まれた小田原の桑原地区。「左岸」の酒米は、「山田錦」の系譜を受け継ぎ、この酒匂川左岸に広がる水田で、有機に限りなく近い農法で育てられた「吟のさと」。今では絶滅危惧種となってしまう野生のメダカたちが元気に群れ泳ぐ桑原の水田は昔ながらの農法のおかげで、水田をよどころとする動植物たちの楽園。まさに稲作の基盤となる生物多様性に富んだ環境となっています。古くは鎌倉幕府にも献上されたという言い伝えを受け継いできた、桑原の良質な米を深淵な丹沢の伏流水で醸した純米吟醸酒「左岸」。地元の水と水にこだわった井上酒造の渾身の出来栄をお試しください。

清酒

米・水・醸造
100%
大井町の酒

大井町高尾棚田栽培米使用

夢高尾



清酒
720ml詰

製造年月 2020.5 D

お酒は二十歳になつてから



原材料名(米(国産・米麴(国産米)
精米歩合(七十%アルコール分)十五度
神奈川県足柄上郡大井町上大井五五二
井上酒造株式会社

1990 (H2) 10.7 購入



アルコール分15.0度以上16.0度未満
原材料名 米・米麹・
醸造用アルコール・
醸造用糖類

登録 商標

箱根山

清酒

井ノ酒造株式会社

神奈川県大井町上大井五五番地

正味1.8ℓ詰

HAKONE-YAMA

製造年月

2.3