



Tokai Zakari

MEKANAE

純米吟醸 東魁盛 ゆめかなえ  
 原材料 米(国産)、米麴(国産米)  
 精米歩合 60%  
 アルコール分 15度  
 お酒は20歳になってから  
 内容量 1.8 L 品目 清酒  
 製造年月 06. 1. 15  
 製造者 千葉県富津市上後423-1  
 小泉酒造合限 会社



自社田五百万石

特別純米



TOKAIZAKARI

千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社



東魁盛 特別純米  
生酒 原酒

酒造りは米作りからと自社田で五百万石を栽培し、醸しました。お楽しみくださいませ。

千葉県産五百万石100%使用

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

精米歩合 60%

アルコール分 15度 要冷蔵

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社  
千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和5年12月



Tokai Zakari

# 東魁盛

大吟醸  
月明かり

大吟醸 東魁盛 月明かり  
 原材料 米(国産) 米麹(国産米)  
 醸造アルコール  
 原料米 兵庫県産山田錦100%  
 精米歩合 40%  
 アルコール分 16度  
 お酒は20歳になつてから  
 内容量 1.8L 品目 清酒  
 製造者 千葉県富津市上芝田  
 小泉酒造合資  
 05.11.月

純米吟醸 東魁盛  
白

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

精米歩合 55%

アルコール分 13度 要冷蔵

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和5年5月



自社田五百万石

純米吟醸

東魁盛



千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社



TOKAIZAKARI

兵庫県産山田錦

山田錦  
50

東魁盛 純米吟醸  
山田錦50 生原酒

兵庫県産山田錦100%使用

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

精米歩合 50%

アルコール分 16度 要冷蔵

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和5年2月



生酒

東魁盛

純米吟醸

千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社





東魁盛 山麩純米 80  
 自社五百万石 生原酒

酒造りは米作りからと自社田で五百万石を栽培し、醸しました。

千葉県産五百万石100%使用

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

精米歩合 80%

アルコール分 16度 要冷蔵

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社  
 千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
 開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
 令和5年1月



Tokai Zakari

# 東魁盛

大吟醸  
月明かり



大吟醸 東魁盛 月明かり  
 原料米(国産) 米糠(国産米)  
 醸造アルコール  
 原料米 兵庫県産山田錦100%  
 精米歩合 40%  
 アルコール分 16度  
 お酒は20歳にふつてから  
 内容量 720ml 品目 清酒  
 製造者 千葉県富津市上後123-1  
 小泉酒造合資会社  
 製造年月 04.10.月



千葉県  
ゆめかなえ

東魁盛



Tokai Zakari

YUMIKANAE

純米吟醸 東魁盛  
ゆめかなえ

千葉県開発品種の低グルテリン米ゆめかなえ100%使用。柑橘類の爽やかな香りのするジュシーなお酒。花ひらくように、皆様の夢が叶いますようにとの願いをこめて。

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)

精米歩合 60%

アルコール分 15度

内容量 720ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社  
千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和4年9月



4 534804 001650

純米吟醸 東魁盛  
N 0 . 7 7

原材料名 米 (国産) ・ 米麴 (国産米)

原料米 自社田五百万石 100%

精米歩合 55%

アルコール分 13度 要冷蔵

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社  
千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和4年6月



自社田五百万石

純米吟醸

東魁盛

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



TOKAIZAKARI



## 夏 純米吟醸 東魁盛

当蔵のある富津市沖の東京湾に2015年5月  
シャチが。その驚きにインスパイアされて夏ら  
しいPOPなラベルができました。

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

原料米 兵庫県産山田錦100%

精米歩合 55%

アルコール分 13度

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和4年5月



4 534804 001148



**大吟醸 しぼりたて原酒**  
 兵庫県産山田錦（100%使用）を35%まで  
 醸しあげ、秘伝の技と名水で造りあげた蔵最高  
 級のお酒。ムリエハウス限定酒。  
 原材料名 米（国産）・米麹（国産米）  
 醸造アルコール  
 原料米 兵庫県産山田錦100%  
 精米歩合 35%  
 アルコール分 17度 要冷蔵  
 内容量 500ml  
 品目 清酒  
 製造者 小泉酒造 合資会社  
 千葉県富津市上後423-1  
 お酒は20歳になってから  
 開栓後は立てて冷蔵庫に保管して下さい。  
 製造年月  
 令和4年3月



東魁盛 純米吟醸  
五百万石 生原酒

酒造りは米作りからと自社田で五百万石を栽培し醸しました。お楽しみください。

原材料名 米 (国産) ・米麹 (国産米)

原料米 自社田五百万石 100%

精米歩合 55%

アルコール分 16度 西

内容量 180

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後三の二

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和3年12月



自社田五百万石



純米吟醸

東魁盛



千葉県富津市上後三の二  
小泉酒造合資会社



TOKAIZAKARI

Tokai Zakari

東魁盛

純米吟醸 未仕立 秋あかり  
 原料米 米(国産) 米麹(国産米)  
 原料米 兵庫県産山田錦 100%  
 精米歩合 55%  
 アルコール分 16度  
 お酒は20歳になつてから  
 内容量 1.5L 清酒  
 製造者 千葉県富津市上夜 423  
 小泉酒造合資会社  
 03.9.月



## 夏 純米吟醸 東魁盛

当蔵のある富津市は緑豊かなのどかな地域。  
2015年5月、富津市沖の東京湾にシャチが  
その驚きにインスパイアされて夏らしいPOP  
なラベルができました。

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

原料米 兵庫県産山田錦100%

精米歩合 55%

アルコール分 13度

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから

製造年月

令和3年5月



4 534804 001148

東魁盛 特別純米  
千葉県産山田錦 瓶火入れ

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

原料米 千葉県産山田錦100%

精米歩合 60%

アルコール分 15度

内容量 1800ml

品目 清酒

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから  
開栓後は立てて保管して下さい。

製造年月  
令和3年6月



4 534804 002084



HPIはこちらから

千葉県産山田錦

特別純米



東魁盛

TOKAIZAKARI

千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社



# 東魁盛



千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社



## 東魁盛 純米吟醸 春

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)

原料米 自社田五百万石100%

精米歩合 55%

アルコール分 1.6度

内容量 1800ml

品目 清酒 要冷蔵

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから

製造年月

令和3年4月



4 534804 000912



東魁盛 環(TAMAKI)

Small Spring Series

蔵に眠る美味しいお酒たちで、  
アッサンブラージュ(ブレンド)に初挑戦。  
口中をめぐる複雑で奥深い味わいをお楽しみください。

原材料 米(国産) 米麴(国産米)

アルコール分 16度 品目 清酒

内容量 720ml

製造年月 2021年1月

お酒は20歳になってから 要冷蔵

製造者 小泉酒造合資会社

千葉県富津市上後423-1

東魁盛 純米吟醸酒  
山田錦 50 生原酒

山田錦  
50

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)

原料米 兵庫県産山田錦100%

精米歩合 50%

アルコール分 16度

内容量 1800ml

品目 清酒 要冷蔵

製造者 小泉酒造 合資会社

千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから

製造年月  
令和5年2月



東魁盛

千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社



Tokai Zakari

東魁盛

純米吟醸 東魁盛 秋あがり

原材料 米(国産)、米麹(国産米)

原料米 兵庫県産山田錦100%

精米歩合 55%

アルコール分 16度

お酒は20歳になつてから

内容量 1.8L 品目 清酒

製造者 千葉県富津市上後423-1

小泉酒造合資会社



製造年月

02.09

山田錦  
50

東魁盛 純米吟醸  
山田錦10号 瓶火入れ

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦100%  
アルコール分 16度  
精米歩合 50%  
内容量 1.8L

要冷蔵

お酒は20歳になってから

製造年月  
R01年11月

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



清酒

純米吟醸

東魁盛

千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社



東魁盛 純米吟醸  
五百万石 炭火入れ

酒造りは米作りからと自社田で五百万石を栽培  
し醸しました。  
お楽しみください。

原材料名 米 (国産) ・米麹 (国産米)

原料米 自社田五百万石100%

精米歩合 55%

アルコール分 16度

内容量 1800ml

品目 清酒 要冷

製造者 小泉酒造 合資会社  
千葉県富津市上後423-1

お酒は20歳になってから

製造月日

令和2年4月



4 534804 001001

五百万石田産酒

純米吟醸

東魁盛

TOKAIZAKARI

千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社



自 社 田 五 百 万 石



千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社



東魁盛

TOKAIZAKARI

純米吟醸

東魁盛 純米吟醸 五百万石  
生原酒

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
 原料米 自社田五百万石 100%  
 精米歩合 55%  
 アルコール分 16度  
 内容量 720ml

要冷蔵 清酒

酒は20歳になってから

製造年月 令和01年12月

4 534804 001032  
 千葉県富津市上後423-1  
 小泉酒造合資会社



## 夏 純米吟醸 東魁盛

当蔵のある富津市は緑豊かなのどかな地域。  
2015年5月、富津市沖の東京湾にシャチが！  
その驚きにインスパイアされて、  
夏らしいPOPなラベルができました。

原材料 米(国産) 米麴(国産米)  
原料米 国産米100%  
精米歩合 55%  
アルコール分 13度  
内容量 1.8L  
製造年月 2019年5月

お酒は20歳になってから。  
開栓後は冷蔵庫に保管の上、  
お早目にお召し上がりください。

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1

東魁盛 純米吟醸 春

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦100%  
アルコール分 16度  
精米歩合 55%  
内容量 1.8L

要冷蔵

お酒は20歳になってから

製造年月  
H31年3月

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



4 534804 000912

清酒

東魁盛

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



純米吟醸

東魁盛



TOKAIZAKARI

千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社



自社田五百万石

東魁盛 純米吟醸  
五百万石 瓶火入れ

酒造りは米作りからと自社田で五百万石を栽培し醸しました。お楽しみください。

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 自社田五百万石 100%  
アルコール分 16度  
精米歩合 55%  
内容量 1.8L

要冷蔵

お酒は20歳になってから

製造年月  
H31年2月

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



4 534804 001001

清酒



うすにごり  
瓶を振らずにお開け下さい



山廃純米東魁盛80  
うすにごり

開栓注意  
瓶を振らずに  
ゆっくりお開け下さい。

原料米  
自社田五百万石100%  
原材料 米(国産)  
米麹(国産米)

精米歩合 80%  
アルコール分 16度  
内容量 1.8L  
製造年月 2018年12月  
お酒は20歳になってから  
要冷蔵

清酒

千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社

Tokai Zakari

# 東魁盛

純米吟醸  
月明かり



純米吟醸 東魁盛 月明かり

原材料 米(国産)、米麹(国産米)

原料米 兵庫県産山田錦 100%

精米歩合 40%

アルコール分 16度

お酒は20歳になってから

容量 1.8L

## 清酒

製造年月

30

千葉県富津市上後 423-1-1

小泉酒造合資会社



純米吟醸 きみさらず

純米本来のコク、旨味が調和したフルーティーな香りの純米吟醸酒。南房総木更津の名のおこり。君不去伝説より名付けました。

原料名	米(国産)・米麹(国産米)		原料米	精米歩合
				55%
香り	おいしい召し上がり方			
芳香	オゾン・ザ・フレッシュ	人肌畑で	△	
口香	冷感	熱い畑で	X	
後香	無味			
成分表	日本酒度 +1 酸度 1.3 アルコール分 16度			

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1  
4 534804 001001



国際酒会主催  
2015年度  
全米日本酒飲評会  
吟醸部門  
**金賞**

純米吟醸  
きみさらず

千葉県 小泉酒造合資会社

東魁盛

きみさらず

千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社

製造年月 29.3.月

1.8ℓ 詰

清酒

・お酒は二十歳になってから  
・妊娠中・授乳期の飲酒は  
お控え下さい。

東魁盛 純米吟醸  
 五百万石 瓶火入れ

酒造りは米作りからと自社田で五百万石を  
 栽培し醸しました。  
 お楽しみください。

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)  
 原料米 自社田五百万石 100%  
 アルコール分 16度  
 精米歩合 55%  
 内容量 8L  
 お酒は2週間前から

要冷蔵

製造年月  
 H30年 4月

千葉県富津市上後1-23-1  
 小泉酒造合資会社

清酒

4 536804 001001

東魁盛 純米吟醸  
 五百万石

純米吟醸

東魁盛

千葉県富津市上後三三の一  
 小泉酒造合資会社

TOKAIZAKARI

山田錦50

東魁盛 純米吟醸  
山田錦50無濾過生原酒

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦100%  
アルコール分 16度  
精米歩合 50%  
内容量 1.8L

要冷蔵

お酒は20歳になってから

製造年月  
H30年2月

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



清酒

純米吟醸



東魁盛

千葉県富津市上後四三の1  
小泉酒造合資会社



東魁盛 純米吟醸  
山田錦50 瓶火入れ

山田錦50

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦100%  
アルコール分 16度  
精米歩合 50% 酵母 K1801  
内容量 1.8L

要冷蔵

お酒は20歳になってから

製造年月  
H29年9月

千葉県富津市上後4-23-1  
小泉酒造合資会社



4 534804 001704

清酒

純米吟醸

東魁盛

千葉県富津市上後四三の二  
小泉酒造合資会社



# 夏 純米吟醸 東魁盛

当蔵のある富津市は緑豊かなのどかな地域。  
2015年5月、富津市沖の東京湾にシャチが！  
その驚きにインスパイアされて、  
夏らしいPOPなラベルができました。

原材料 米(国産) 米麴(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦 100%  
精米歩合 55%  
酵母 K1801 アルコール分 13度  
日本酒度 -12 酸度 2.2  
内容量 1.8L  
製造年月 2017年7月

お酒は20歳になってから。  
開栓後は冷蔵庫に保管の上、  
お早目にお召し上がりください。

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1



東魁盛 純米大吟醸  
斗瓶取り

原材料 米(国産) 米麴(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦 100%  
酵母 K1801  
精米歩合 40%  
アルコール分 16度  
内容量 720ml  
製造年月 2017年6月

お酒は20歳になってから 清酒

要冷蔵 千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社

東魁盛 純米大吟醸

斗瓶取り

東魁盛

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



東魁盛 純米吟醸  
山田錦 無濾過生原酒

原材料名 米(国産)・米麴(国産米)  
原料米 兵庫県産山田錦100%  
アルコール分 16度  
精米歩合 50% 酵母 K1801  
内容量 1.8L

要冷蔵

お酒は20歳になってから

製造年月  
H29年2月

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社



4 534804 001704

清酒

純米吟醸

山田錦50



東魁盛

千葉県富津市上後423-1  
小泉酒造合資会社





本醸造 東魁盛

すっきりとした旨味のある酒。夏は冷酒、冬はカン酒におすすめ。  
千葉県産米100%使用。

原料	米(国産)・米麹(国産米)・醸造アルコール	原料米	精米歩合	65%			
香り	芳香	飲み方	常温	人肌燗	熱燗		
辛口	甘口	ロック	0~5℃	0~10℃	常温	35~40℃	45~50℃
タイプ	燗酒	お直し	○	◎	○	◎	○
成分表	日本酒度 +1 酸度 1.4 アルコール分 15度	開封後はお早めにお召し上がり下さい。 また保存される場合は冷暗所で保管して下さい。 お酒は20才になってから。 妊娠中・授乳期の飲酒はお控え下さい。	720ml				

4 534804 003050 小泉酒造合資会社 千葉県富津市上後423-1



千葉県富津市上後 423-1 720ml 詰 製造年月 '29. 2. 月



大吟醸 東魁盛

兵庫県産山田錦100%使用。秘伝の技で造りあげた  
香味共にバランスのとれた当蔵最高級のお酒。

原料米	米(国産)・米麴(国産米)・醸造アルコール	精米歩合	35%										
タイプ	芳香 辛口 甘口	飲用方法	おん・ザロックで 0~5℃ 冷蔵庫で冷やして 0~10℃ 常温で 常温 人肌燗で 35~40℃ 熱燗で 45~50℃										
成分表	日本酒度 +4 酸度 1.2 アルコール分 16度	飲用方法	<table border="1"> <tr> <td>おん・ザロック</td> <td>冷蔵庫</td> <td>常温</td> <td>人肌燗</td> <td>熱燗</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>◎</td> <td>△</td> <td>×</td> <td>×</td> </tr> </table>	おん・ザロック	冷蔵庫	常温	人肌燗	熱燗	○	◎	△	×	×
おん・ザロック	冷蔵庫	常温	人肌燗	熱燗									
○	◎	△	×	×									

開封後はお早めにお召し上がり下さい。  
また保存される場合は冷蔵所で保管して下さい。  
お酒は20才になってから。  
妊娠中・授乳期の飲酒はお控え下さい。



小泉酒造合資会社 千葉県富津市上後423-1



千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社

製造年月

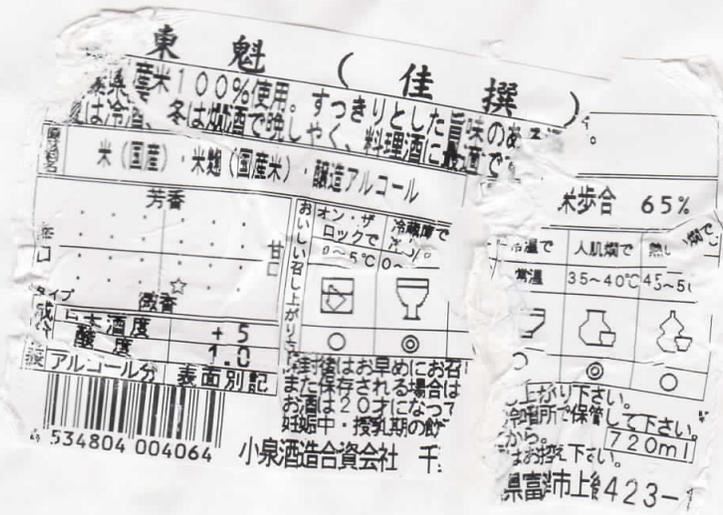
'29. 2. 月

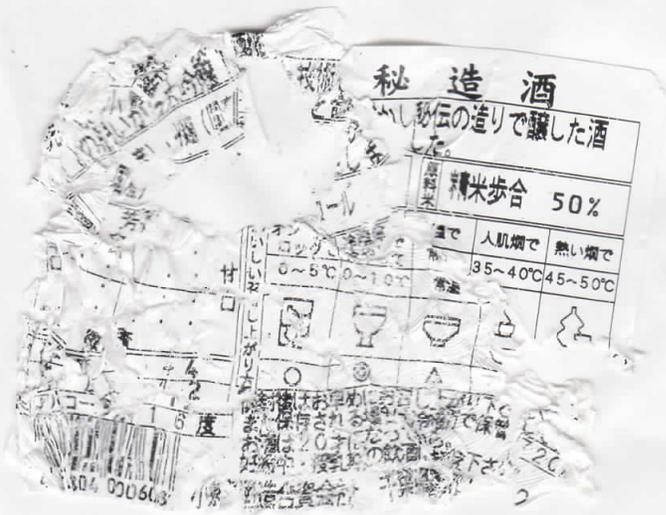
とうかいざかり  
720ml 詰

- お酒は二十歳になってから
- 妊娠中・授乳期の飲酒はお控え下さい。

清酒

原材料名: 米(国産)  
米麴(国産米)  
醸造アルコール







## 純米大吟醸 東魁盛

兵庫県産山田錦で醸した  
純米大吟醸。  
きれいな味わいと香りを  
ぜひお楽しみ下さい。

原材料	米(国産) 米麴(国産米)
原料米	山田錦100%
精米歩合	40%
日本酒度	-1
酸度	1.4
アルコール分	16度
製造年月	2016年11月

# 生 盛 魁 東 造 釀 本

千葉県産ふさおとめを使用して醸した本醸造。  
やや辛口の食中酒向けのお酒です。

原材料 米(国産) 米麹(国産米)  
醸造アルコール  
原料米 千葉県産ふさおとめ 100%  
精米歩合 65%  
日本酒度 +2 酸度 1.7  
アルコール分 16度  
内容量 1.8L  
製造年月 2016年11月

冷蔵庫に保管の上、  
お早目にお召し上がりください。  
お酒は20歳になってから。

清酒

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1



# 山麩純米



## 山麩純米東魁盛65 瓶燭火入れ

26BYより始めた山麩造り。  
今期で2期目の  
挑戦となりました。  
ぜひご賞味ください。

原料米

自社田五百万石100%

原材料 米(国産)

米麴(国産米)

精米歩合 65%

アルコール分 18度

容量 1.8L

製造年月 2016年10月

お酒は20歳になってから

Tokai Zakari

東魁盛

清酒

製造年月

28.8.01

純米吟醸 東魁盛 秋あがり

原材料 米 米麹

原料米 兵庫県産山田錦 100%

精米歩合 55%

アルコール分 16度

古酒は20歳になつてから

容量 1.8L

千葉県富津市上後三の1

小泉酒造合資会社



## 純米吟醸 東魁盛

「酒造りは米作りから」と  
社員一同で作った自社田五百万石で  
醸した純米吟醸酒。華やかな香りと  
ほのかな甘みをお楽しみください。

原材料：米(国産) 米麴(国産米)

原料米：自社田五百万石

酵母：K1801

精米歩合 55%

日本酒度 +1 酸度 1.3

アルコール分 16度

製造年月 2016年5月





富嶽三石堂 上製 陸岸

養心堂酒造

# 東魁盛

千葉県市川市上原四三〇一  
山泉酒造合資会社

清酒

山麩純米東魁盛80  
無濾過生原酒

26BYより始めた山麩造り。  
今期で2期目の  
挑戦となりました。  
ぜひご賞味ください。

原料米  
自社田五百万石100%  
原材料 米 米麹  
精米歩合 80%  
アルコール 18度  
容量 1.8L  
製造年月 2016年1月  
お酒は20歳になってから



## 生 盛 魁 東 造 釀 本

千葉県産ふさおとめを使用して醸した本醸造。  
やや辛口の食中酒向けのお酒です。

原材料 米(国産) 米麹(国産米)

醸造アルコール

原料米 千葉県産ふさおとめ 100%

精米歩合 65%

日本酒度 +8 酸度 2.0

アルコール 16度

内容量 1.8L

製造年月 2015年11月

冷蔵庫に保管の上、  
お早目にお召し上がりください。  
お酒は20歳になってから。

清酒

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1

Tokai Zakari

東魁盛

純米吟醸 東魁盛 秋あがり  
原材料 米 米麴  
原料米 自社田五百万石 100%  
精米歩合 55%  
アルコール 16度  
お酒は20歳になってから

容量 1.8L 清酒

製造年月 27. 9. 月

千葉県富津市上後里の  
小泉酒造合資会社



# 夏 純米吟醸 東魁盛

当蔵のある富津市は緑豊かなのどかな地域。  
2015年5月、富津市沖の東京湾にシャチが！  
その驚きにインスパイアされて、  
夏らしいPOPなラベルができました。

原材料 米(国産) 米麹(国産米)  
原料米 自社田五百万石 100%  
精米歩合 55% 粕歩合 51%  
酵母 K1801 アルコール 14度  
日本酒度 ±0 酸度 1.4  
内容量 1.8L  
製造年月 2015年6月

お酒は20歳になってから。  
開栓後は冷蔵庫に保管の上、  
お早目にお召し上がりください。

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1



No. 1901  
号酵母  
瓶火入れ

### 純米吟醸 東魁盛

「酒造りは米作りから」と社員一同で作った五百万石で醸した純米吟醸。華やかな香りと酸味のきいた味わいが口に広がります。

原材料：米(国産) 米麴(国産米)  
原料米：自社田五百万石100%  
精米歩合：55%  
酵母：K1901  
日本酒度 ±0 酸度 1.7  
アルコール 16度

## 純米吟醸

Tokai Zakari

# 東魁盛

とうかいざかり

●お酒は二十歳になってから  
●妊娠中・授乳期の飲酒は  
お控え下さい。

小泉酒造合資会社 清酒  
千葉県富津市上後423-1

製造年月

27.3.月

1.8ℓ詰



吟醸 <sup>とうかいざかり</sup> 東魁盛

原材料名 米(国産) 米麴(国産米)  
醸造アルコール  
精米歩合 50%  
使用酵母 協会1801号  
アルコール 17度  
日本酒度 +4 酸度 1.4



# しぼりたて

千葉県産米100%使用。  
蔵出し一番本醸造酒。  
できたてのフレッシュな味わいをお楽しみ下さい。

原料名 米・米麹 醸造アルコール  
原料米 精米歩合 65% 国産米100%

芳香		おいしい召し上がり方			
辛口	甘口	ロックで冷やして	0-5℃	人肌燗で	35-40℃
☆		冷やして	0-10℃	熱燗で	55-60℃
微香		常温で	常温	常温	常温

成分表 日本酒度 +1  
酸度 1.5  
アルコール分 16度

小泉酒造合資会社  
千葉県富津市上後423-1  
開封後はお早めにお召し上がり下さい。  
また保存される場合は冷蔵庫で保管して下さい。お酒は20才になってから。  
妊娠中・授乳期の飲酒はお控え下さい。 4 534804 003074



# 東魁盛

しぼりたて 本醸造

千葉県富津市上後四三の一  
小泉酒造合資会社

とうかいざかり

製造年月 25. 12. 月 1.8ℓ 詰

●お酒は二十歳になってから  
●妊娠中・授乳期の飲酒は  
お控え下さい。

清酒  
アルコール分：16.0度以上  
17.0度未満