



純米大吟醸
 HIJIRI SAKE CO., LTD
 01 by

*無濾過無加水のまま樽詰にて直詰したお酒です。石造を一切おこなっていない為、白い沈殿物が出る場合がありますが、品質には問題ありません。若干の色も無ろ過によるものですので安心してお楽しみ下さい。

sav-age 1 輝かな 2 野蜜な 3 舞いの 4 すがい・かつこい
 濾らされていない 野生の4

- アルコール度数 15度以上16度未満
- 原材料 米(国産)・米こうじ(国産米)
- 原料米 群馬県産 ひとめぼれ 100%
- 精米歩合 麴米35%/掛米50%
- 令和巻酒造年度 ホ-37号

●保存は冷暗所に保管下さい。
 ●開封後はお早めにお召上がり下さい。
 *お酒は二十歳になってから。

製造者
 創業天保十二年
聖酒造株式会社
 群馬県渋川市北碓町下箱田三八〇
 製造年月 02.07 1800ml詰

火入
 日本酒

HIJIRI SAKE
 WE TAKE IT PERSONALLY

創業天保十二年
聖酒造株式会社
 群馬県渋川市北碓町下箱田三八〇

日本酒

群馬県渋川市北橋町産
 純米大吟醸
 五百石

純米大吟醸
 HIRI SAKI CO., LTD.



群馬県渋川市北橋町産 五百石
 純米大吟醸
 HIRI SAKI CO., LTD.

JA赤城たらばな青年部による米造り。地元聖酒造による吟醸造り。さらやかな米の旨みと優雅な吟醸香。新たな試みと思いによって生まれた純米大吟醸です。

- アルコール度数 15度以上16度未満
- 原材料 米・米麹 ■精米歩合 40%
- 原料米 群馬県渋川市北橋町産 五百石 100%
- 原料米生産者 JA赤城たらばな青年部

●開封後はお早めにお召上がり下さい。
 ＊お酒は二十歳になってから。

製造者
 創業天保十二年
聖酒造株式会社
 群馬県渋川市北橋町下箱田三八〇

製造年月 02.02 720ml詰

4 960723 137314

火入
 日本酒

日本酒

お酒は20歳になってから。

純米大吟醸

群馬県澁川市北橋町下箱田三〇
聖酒造株式会社

純米大吟醸

前傳は古くは明酒(うまやまし)と呼ばれ、戦国時代は上杉・武田・北条の諸侯がしのぎを削る重要な拠点でした。徳川家康は江戸北郊の守りの要として、上野原(現群馬県)を重要視し、関ヶ原の戦いの後、譜代の藩主であった酒井重定に領地権を与えるに際し、「汝が領地の譽をとらす」といったと伝えられています。

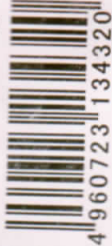
- アルコール度数 16度以上17度未満
- 原材料 米・米こうじ
- 原料米 群馬県産米 100%
- 精米歩合 麴米35%/掛米50%

●開封後はお早めにお召上がり下さい。
*お酒は二十歳になってから。

製造者
創業天保十二年
聖酒造株式会社
群馬県澁川市北橋町下箱田三八〇

製造年月 02.01 720ml詰

日本酒

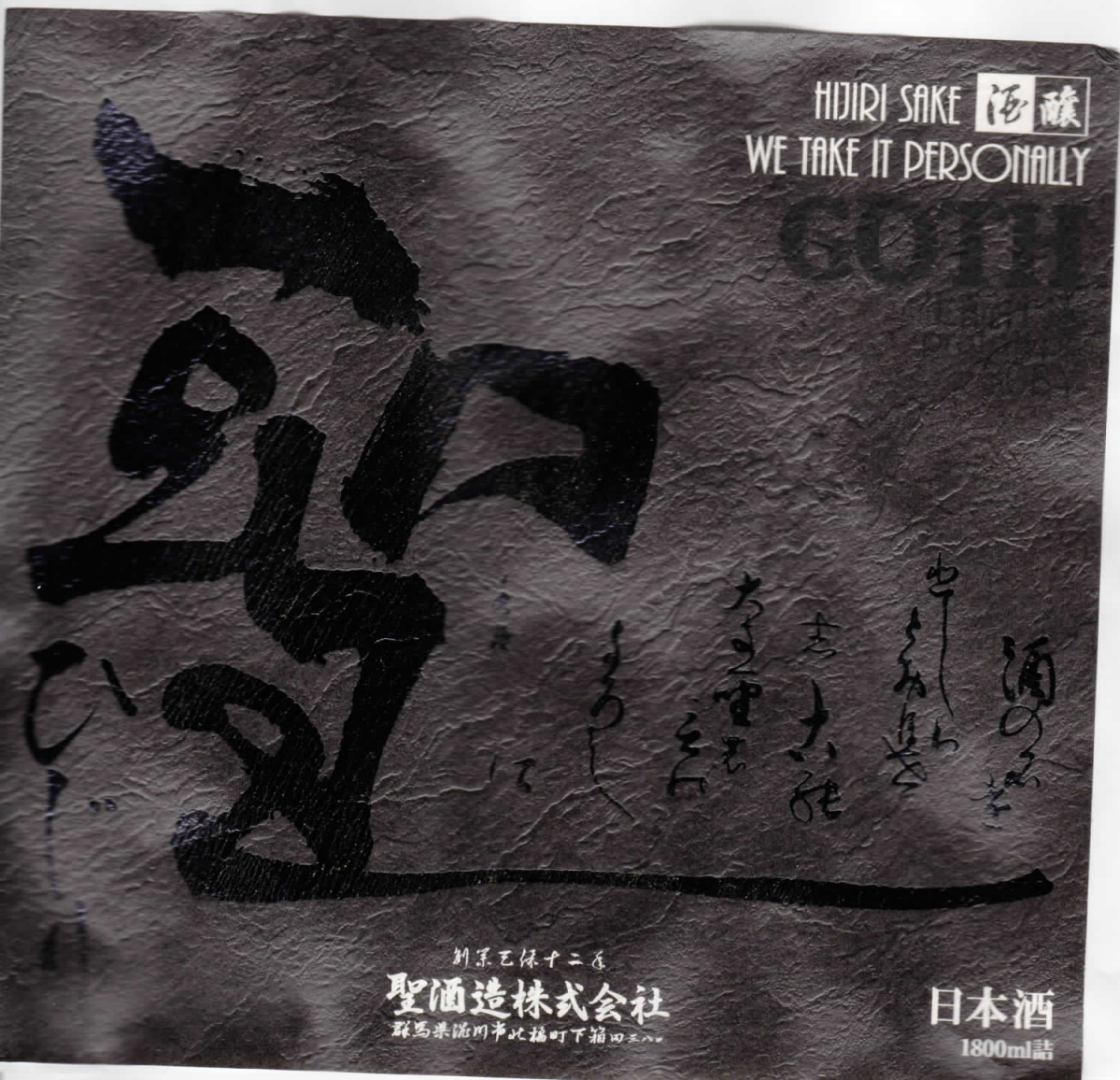




■原材料 米・米麴
■原料米 群馬県産米 100%
■精米歩合 麴米35%掛米60%
■アルコール分 16% ■生酒
■令和沓酒造年度 イー11号
日本酒 内容量 720ml
製造年月 02.02

●保管は冷蔵庫に保存下さい。
●開封後はお早めにお召上がり下さい。
*お酒は二十歳になってから。

製造者
創業天保十二年
聖酒造株式会社
群馬県渋川市北橘町下箱田三八〇



中取
山田錦
EVOKE
純米吟醸
HIJIRI SAKE CO., LTD
30BY

EVOKE 発音 iyouk
1 喚起する 2 招く 3 引き起こす 4 誘発する
5 引き出す 6 引出す 7 喚起する 8 呼び出す 9 目覚ます

- アルコール度数 16度以上17度未満
- 原材料米(国産)・米こうじ(国産米)
- 原料米 兵庫県産 山田錦 100%
- 精米歩合 50%
- 酒造年度 30BY

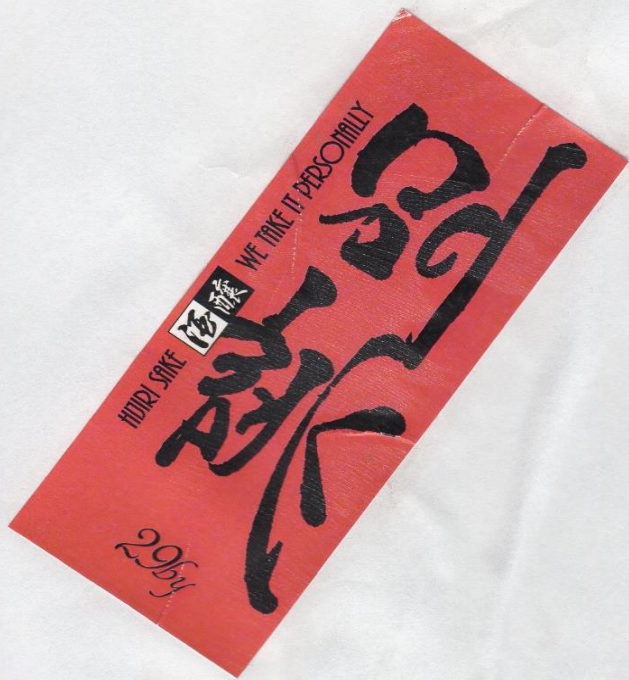
- 保管は冷蔵庫に保存下さい。
- 開封後はお早めにお召上がり下さい。
- *お酒は二十歳になってから。



醸造元
創業天保十二年
聖酒造株式会社
群馬県渋川市北碓町下箱田三八〇
製造年月 令和元年6月 1800ml詰

生酒
日本酒





GENMA JAPAN
HIJIRI SAKE 酒蔵 WE TAKE IT PERSONALLY SINCE 1947

山口 山田錦
糟場直詰
純米吟醸

*無濾過無加水のまま樽詰にて直詰したお酒です。ろ過を一切おこなっていない為、白い沈殿物が出る場合がありますが、品質には問題ありません。若干の色も無ろ過によるものですので安心してお楽しみ下さい。

- アルコール度数 16度以上17度未満
- 原材料 米(国産)・米こうじ(国産米)
- 原料米 兵庫県産 山田錦 100%
- 精米歩合 50%
- 酒造年度 29BY
- 仕込記号 リ-24

●保管は冷蔵庫に保存下さい。
●開封後はお早めにお召上がり下さい。
*お酒は二十歳になってから。

醸造元
創業天保十二年
聖酒造株式会社
群馬県渋川市北碓町下箱田三八〇
製造年月 30.09 1800ml詰

4960723136089

瓶火入
日本酒

HIJIRI SAKE 酒蔵
WE TAKE IT PERSONALLY

純米吟醸

酒の心
大吟醸
純米
山田錦
糟場直詰

創業天保十二年
聖酒造株式会社
群馬県渋川市北碓町下箱田三八〇

日本酒
1800ml詰

DAIWA JAPAN
HIDIRI SAKE 蔵 WE TAKE IT PERSONALLY SINCE 1841

純米大吟醸
SAVAGE
prototype
29BY

生酛仕込

*無濾過無加水のまま樽詰にて直結したお酒です。ろ過を一切おこなっていない為、白い沈殿物が出る場合がありますが、品質には問題ありません。若干の色も無ろ過によるものですので安心してお楽しみ下さい。

SBY・age 1 野籾な 2 野蜜な・未開の
3 朝い慣らされていない、野生の
4 すこい・かつこい

■アルコール度数 15度以上16度未満
■原材料 米(国産)・米こうじ(国産米)
■原料米 群馬県産 ひとめぼれ 100%
■精米歩合 麴米35%/掛米50%
■酒造年度 29BY ■仕込記号 ホ-40

●開封後はお早めにお召上がり下さい。
*お酒は二十歳になってから。

醸造元
創業天保十二年
聖酒造株式会社
群馬県渋川市北橋町下箱田三八〇

製造年月 30.07 1800ml詰

瓶火入 日本酒

4960723 137116

HIDIRI SAKE 蔵 WE TAKE IT PERSONALLY

純米大吟醸
SAVAGE
prototype
29BY

生酛仕込
prototype



HIDIRI SAKE 蔵 WE TAKE IT PERSONALLY

SAVAGE
生酛仕込
prototype
29BY



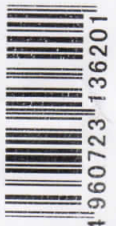
創業天保十二年
 聖酒造株式会社
 群馬県渋川市北橋町下箱田三八〇

大吟醸
 袋吊り
 聖酒

日本酒
 1800ml詰

*「袋吊り」という上槽方法で斗瓶ことつたお酒です。ろ過を一切おこなっていない為、白い沈殿物が出る場合がありますが、品質には問題ありません。若干の色も無ろ過によるものですので安心してお楽しみ下さい。

- アルコール度数 16度以上17度未満
- 原材料 米(国産)・米こうじ(国産米) 醸造アルコール
- 原料米 滋賀県産 山田錦 100%
- 精米歩合 35%
- 仕込記号 ヲ-15
- 上槽日 H28.02.12



●開封後はお早めにお召上がり下さい。
 *お酒は二十歳になってから。

醸造元
 創業天保十二年
 聖酒造株式会社
 群馬県渋川市北橋町下箱田三八〇
 製造年月 28.06 1800ml詰

瓶火入
 日本酒



HIJIRI SAKE CO., LTD
SINCE 1841



聖馬果酒造株式会社
群馬県渋川市此福町下箱四三六