

要冷蔵
生酒
 お早めにお召し上がり下さい。

飲酒は20歳になってから。

日本酒

出羽高島 亀の尾

高島山米田

ほうおうびでん

内容量 1.8L

栃木県小山市大字幸島七四三
 製造者 小林酒造株式会社

亀の尾
 純米吟醸酒
 無濾過本生

山形県高島産の希少な酒米「亀の尾」を使用した純米吟醸酒です。山々に囲まれ、自然豊かな高島町のテロワールを表現し、初夏を感じさせるような清々しく清廉された味わいに仕上がっています。グラスを掌でゆっくりと包み温めることで、さらに華やかに膨らむ香りやお米の甘み、心地よい酸味をお楽しみいただけると思います。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名：米（国産）、
 米麴（国産米）
 原料 米：亀の尾100%
 精米歩合：55%
 アルコール分：16度以上17度未満



4 991186 170211

要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 /
 2024.01

ほうおうびでん
酒造



製造年月日

2023.11.28

要冷蔵

さけ
お酒

このお酒は、栃木県産「とちおとめ」イチゴのみを使用しており、イチゴの香りや甘味だけでなくイチゴ本来の質感、果実感まで自然なままの姿を十分にお伝えできる商品でございます。皆様に、本物をお伝えするため「生」にて充填しており保存料等も一切使用しておりませんので、常温保存は厳禁でございます。必ず、冷蔵暗所に立てて（横にしない）保管していただくとともに賞味期限（二ヶ月）をお守りになり、開栓後のお取り置きはなさらぬよう重ねてお願い致します。製品の特性上、イチゴの種や果肉が含まれておりますが品質には問題ございませんので優しく振ってからお召し上がり下さい。

原材料名

いちご(国産)、醸造アルコール、日本酒(国内製造)、糖類(一部に乳成分を含む)

アルコール分

5%以上6%未満

賞味期限

製造年月日より二ヶ月 飲酒は20歳になつてから。

リキユール
内容量500ml



製造者 小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字平島743-1
製造所 小林酒造株式会社 惣社蔵
栃木県栃木市惣社町1510-19



飲酒は20歳になってから。

SPECIAL THANKS
YEAR END & NEW YEAR
ONLY LIMITED

日本酒

雫
美田

ほうおう
びでん

内容量
720ml

栃木県小山市大字幸島七四三一
製造者 小林酒造株式会社

赤判 純米大吟醸酒
かすみ無濾過本生

この商品は年末年始に相応しい晴れのお酒として日ごろからのご支持にお応えすべく感謝の気持ちを込めてお届けいたします。その土地の風土や、一年の気候により変わる酒米のストーリー、そして生産者の想いを紡ぎ大切に醸し伝える、今でしか味わえない純米大吟醸酒です。「鳳凰美田」の山田錦は兵庫県芳田・水尾地区の山田錦を使用しており、自然豊かな土地で収穫される山田錦は長い歴史を刻み続けてきたからこそ圧倒的な味わいを表現することができます。グラスに注ぎ酒温が上がるにつれ広がる吟醸香、芳醇で優しいお米の味わいをお楽しみいただけます。

本商品は非常にデリケートのため保管は必ず冷蔵暗所にてお早めにお召し上がりください。

原材料名: 米(国産)、米麹(国産米)
原料 米: 兵庫県産山田錦100%使用
精米歩合: 40%
アルコール分: 16度以上 17度未満
保存方法: -5℃から5℃で保管

要冷蔵

製造年月 / 2023.12

4 991186 140320

Instagram

ほうおうびでん
HOUUBIDEN

季節限定品

メロン 赤玉

HOUUBIDEN
2023 Summer Limited
Seasonal Melon Liqueur



この商品は厳選された国産メロンを100%使用しており、国産メロンならではの優しく爽やかな風味を皆様にお届け致します。本物のメロンの香りや質感、果肉感、ジューシー感をそのままお届けするために「生」にて充填しており、保存料、着色料、その他の添加物の処理を一切行っておりませんので必ず冷蔵庫（5℃以下）にて保存をお願い致します。賞味期限は未開封状態で2ヶ月以内、開栓後は速やかにお召上がり下さい。メロンの果肉や澱を取り除かず充填しておりますので均一になる様に優しく振ってからお召上がり下さい。この度は弊社商品をお買い求めいただき誠にありがとうございます。

リキュール

保存方法	要冷蔵(5℃以下) 冷蔵庫で立てて保管
------	------------------------

原材料名:メロン(国産)、
日本酒「鳳凰美田」、
醸造アルコール、糖類

アルコール分:5度以上6度未満
賞味期限:未開栓にて製造年月日より2ヶ月
内 容 量:720ml

製 造 者:小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字卒島743-1
製 造 所:小林酒造株式会社 惣社蔵
栃木県栃木市惣社町1510-19

飲酒は20歳になってから。

製造年月/ 2023.08.25



オフライン
Instagram



ほうおうびでん
HOUUBIDEN

季節限定品

メロン青玉

2023 Summer Limited
Seasonal Melon Liqueur



この商品は厳選された国産メロンを100%使用しており、国産メロンならではの優しく爽やかな風味を皆様にお届け致します。本物のメロンの香りや質感、果肉感、ジューシー感をそのままお届けするために「生」にて充填しており、保存料、着色料、その他の添加物の処理を一切行っておりませんので必ず冷蔵庫（5℃以下）にて保存をお願い致します。賞味期限は未開封状態で2ヶ月以内、開栓後は速やかにお召し上がり下さい。メロンの果肉や澱を取り除かず充填しておりますので均一になる様に優しく振ってからお召し上がり下さい。この度は弊社商品をお買い求めいただき誠にありがとうございます。

リキュール

保存方法	要冷蔵(5℃以下) 冷蔵庫で立てて保管
------	------------------------

原材料名:メロン(国産)、
日本酒「鳳凰美田」、
醸造アルコール、糖類

アルコール分:5度以上6度未満
賞味期限:未開栓にて製造年月日より2ヶ月
内容量:720ml

製造者:小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字卒島743-1
製造所:小林酒造株式会社 惣社蔵
栃木県栃木市惣社町1510-19

飲酒は20歳になってから。

製造年月/

2023.08.26



オフィシャル
Instagram



4 991186 340157



飲酒は20歳になってから。

高鳳山

初しぼり純米吟醸酒

日本酒

ほうおうびでん



内容量 1.8L

栃木県小山市大字幸島七四二
製造者 小林酒造株式会社



初しぼり

無濾過本生
純米吟醸酒

新酒は、その年に収穫された酒米のヴィンテージを一番にお伝えするという役割があります。「初しぼり」nouveau ヌーボとして新酒のフレッシュ感、酒温が上がるにつれ膨らんでくる甘味、若い白ブドウやライチの様な香り、その中でも特に新酒ならではの麴のタッチなどをお楽しみいただけます。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麴(国産米)
原料 米: 五百万石100%使用
精米歩合: 55%
アルコール分: 16度以上17度未満
保存方法: -5℃から5℃で保管



要冷蔵

Instagram



製造年月 / 2023.10

【限定商品】令和五酒造年度醸造 「朝日」四割磨き

荒走押切合併 純米大吟醸かすみ本生酒

鳳凰美田



~Special Limited
Vintage2023~

原材料／米（国産）、米麴（国産米） 原料米／岡山県産朝日米 100%使用
精米歩合／40% アルコール分／16% 容量／1.8L 詰 仕込号数／M292

この商品は今年度、初めてお届け致します朝日米を使用した限定商品「荒走押切合併 純米大吟醸酒」でございます。純米大吟醸酒の「荒走り」と「押切り」を合併してお届けする正規商品と異なる形でお届け致しますので本商品の主旨をご理解いただきますよう何卒お願い致します。「鳳凰美田」の朝日米は岡山県の信頼ある多くの生産農家の皆様により手塩にかけ育てられております。朝日米が育てられた田植えから収穫までの季節の移り変わり、時間の積み重ねなど、自然と人々の和や繋がりを感じていただければ幸いです。米作りから収穫、酒造り、そして皆様にお届けしグラスに注ぐまで全て「鳳凰美田」のテロワールをお届け致します。味わいが変化し易いため、お客様におかれましては冷蔵暗所に保管を厳守し、お早めにお召し上がりいただくことをお約束願います。 〓 飲酒は二十歳になってから

製造年月／2023年08月30日

日本酒 【要冷蔵】

製造者／「鳳凰美田」小林酒造株式会社

栃木県小山市卒島七四三





鳳凰美田

HOUOU BIDEN WINE CELL
JUNMAI GINJO

2022

令和4酒造年度醸造

This Junmai Ginjo Sake is made from the *Yamadanishiki* harvested in *Nishiwaki Area Hyogo Pref, Japan.*

Produced & Bottled by Kobayashi Syuzo Co., Ltd.



鳳凰美田 WINE CELL

HOUOU BIDEN WINE CELL
JUNMAI GINJO, UNPASTEURIZED NAMA SAKE

鳳凰美田シリーズの中でも一線を画すこの商品は、友精蔵のワイナリーより提供されたワイン酵母にて特別に仕込んであります。美しい風景が広がる兵庫県西脇地区にて収穫された山田錦米を使用し、この商品でしか味わえない独特のタッチ、爽やかな酸味、果実のような熟した甘味などをお楽しみいただけます。このお酒を通して日本酒の可能性をもっと感じていただければ願っています。保管は冷蔵時所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。

純米吟醸酒 無濾過本生

原材料名：米(国産)、米こうじ(国産米)

原料米：兵庫県西脇地区産山田錦100%

精米歩合：55%

アルコール分：16度以上17度未満

製造者/小林酒造株式会社

栃木県小山市大字卒島743-1

日本酒

飲酒は20歳になってから



要冷蔵

内容量 1.8L

製造年月

2023.05

SAKE FUTURE
Limited Edition 2022

HOUOUBIDEN SAKE MIRAI
The Method Traditional KIMOTO
Junmai Daiginjyosyu



高
吟
生
米
酒

酒未来 純米大吟醸酒
無濾過本生

山形県産の酒米「酒未来」は日本酒が未来永劫発展する事と、未来ある醸造家たちが切磋琢磨し輝いてほしい。そんな想いで名付けられた酒米です。

私たちは「酒未来」を伝統ある生もと造りで醸し純米大吟醸酒としてお届け致します。

新緑を感じさせる清々しい香りと質感、そしてクリーミーで優しい余韻をお楽しみ下さい。

品 目: 日本酒

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)

原 料 米: 山形県産
酒未来100%使用

精米歩合: 50%

アルコール分: 16度以上17度未満

保存方法: -5°Cから5°Cで保管

内 容 量: 1.8L

製造者 小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島743-1
飲酒は20歳になってから。

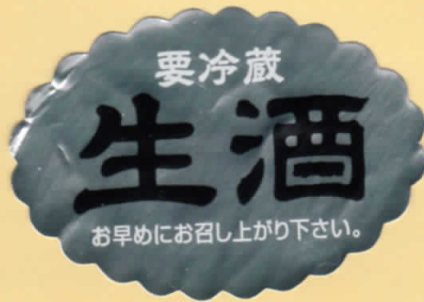


要
冷
蔵

オンラインで
Instagram



製造年月 /
2023.05.27



日本酒

赤判 純米大吟醸酒
無濾過本生

弊社の山田錦は兵庫県芳田・水尾地区の山田錦を使用しており、自然豊かな土地で収穫される「山田錦」は長い歴史を刻み続けてきたからこそ圧倒的な味わいを表現することができます。この商品は「鳳凰美田」の中でも、その土地の風土や、一年、一年の気候により変わる酒米のストーリー、そして生産者の想いを紡ぎ大切に醸し伝える作品です。グラスに注ぎ酒温が上がるにつれ広がる吟醸香、芳醇で優しいお米の味わいをお楽しみいただけます。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
原料 米: 兵庫県西脇市
山田錦 100%
精米歩合: 40%
アルコール分: 16度以上17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月/

2023.03

鳳凰美田

ほうおう
びでん

内容量
1.8L

飲酒は20歳になってから。


栃木県小山市大字幸島七四三ー一
製造者 小林酒造株式会社

NIKKO

Limited Edition 2022

日光水系 夢ささら

HOUOUBIDEN NIKKO
Method by Traditional KIMOTO
Junmai Ginjyosyu

'Hououbiden Nikko' is made in the great nature which is blessed with a 1,200 years of history. Using sakamai 'Yumesasara' grown in the clean air, soil, and pure water of Nikko, and carefully brewed with traditional Kimoto method. We hope you will feel the wonderful hometown of Hououbiden. 

鳳凰美田

鳳凰美田

日光

HOUOUBIDEN NIKKO

「鳳凰美田 日光」は千二百年の歴史と豊かな自然に恵まれた日光の清廉な空気、土、水で育まれた栃木の酒米「夢ささら」を使用し、伝統的な生もと造りにて丁寧に醸しました。このお酒を通して鳳凰美田の素晴らしい郷土を皆様に感じていただけたらと願っております。

日本酒 純米吟醸酒
無濾過本生

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
原料 米: 栃木県産夢ささら
100%使用

精米歩合: 55%
アルコール分: 16度以上17度未満
保存方法: -5℃から5℃で保管
内容量: 720ml

製造者 小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島743-1
飲酒は20歳になってから。

製造年月 / 2023.04

要冷蔵



オフィシャル
Instagram

ほうおうびでん
豪鳳堂



製造年月日
2023.01.31

要冷蔵

さけ
お酒

このお酒は、栃木県産「とちおとめ」イチゴのみを使用しており、イチゴの香りや甘味だけでなくイチゴ本来の質感、果実感まで自然なままの姿を十分にお伝えできる商品でございます。皆様に、本物をお伝えするため「生」にて充填しており保存料等も一切使用しておりませんので、常温保存は厳禁でございます。必ず、冷蔵暗所に立てて（横にしない）保管していただくとともに賞味期限（二ヶ月）をお守りになり、開栓後のお取り置きはなさらぬよう重ねてお願い致します。製品の特性上、イチゴの種や果肉が含まれておりますが品質には問題ございませんので優しく振ってからお召し上がり下さい。

原材料名 いちご(国産)、醸造アルコール、

日本酒(国内製造)、糖類、(一部に乳成分を含む)

アルコール分 5%以上6%未満

賞味期限 製造年月日より二ヶ月 飲酒は20歳になつてから。

リキユール
内容量500ml

4 991186 871651

製造者 小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字平島743-1
製造所 小林酒造株式会社 惣社蔵
栃木県栃木市惣社町1510-19



2022

令和4酒造年度醸造
HOUOU BIDEN

鳳凰美田

【限定商品】令和四年酒造年度醸造「山田錦」三割五分
荒走押切合併 純米大吟醸 かすみ本生酒

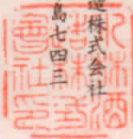


Special
Vintage2022~

原材料 米（国産）、米麴（国産米） 原料米 山田錦米 100%使用
精米歩合 35% アルコール分 16% 仕込号数 / W80・81
この商品は限定商品「荒走押切合併 純米大吟醸酒」でございます。絞
りたての純米大吟醸酒の「荒走り」と「押切り」を合併してお届けす
る正規商品とは異なる特別商品でございますので、本商品の主旨をご
理解願います。「鳳凰美田」の山田錦米は兵庫県西脇地区から社地区に
かけて地域契約にて信頼ある多くの生産農家の皆様により手塩にかけ
育てられております。山田錦が育つ田植えから収穫までの季節の移り
変わり、時間の積み重ねなど、自然と人々の和や繋がりを感じていた
だければ幸いです。米作りから収穫、酒造り、そして皆様にお届けし
グラスに注ぐまで全て「鳳凰美田」のテロワールをお届け致します。
正規商品と比較し味わいの変化し易いため、お客様におかれましては
冷蔵暗所に保管を厳守し、お早めにお召し上がりいただくことをお約
束願います。飲酒は二十歳になってから
製造年月 / 2023年 01月 16日

【要冷蔵】
日本酒 内容量 720ml

製造者 / 「鳳凰美田」小林酒造株式会社
橋本県小山市辛島七四三



要冷蔵
生酒
お早めにお召し上がり下さい。

純米大吟醸酒



日本酒

飲酒は20歳になってから
内容量1.8L
製造年月

2023.02

山田錦

五割磨き

鳥屋
山田

ほうおう
びでん



栃木県小山市大字幸島七四二
製造者 小林酒造株式会社



原材料名 米(国産、米麴(国産米))
原料米 山田錦100%
精米歩合 50%
アルコール分 16度以上17度未満

オフィシャル
Instagram



碧判

純米吟醸原酒
無濾過本生

この商品は「鳳凰美田」の新酒の中でもマスカットのようなタッチを基調とした吟醸香に、新酒ならではのフレッシュ感、青リンゴやベリーを連想させる瑞々しい香りやジューシーな酸味などの彩りを重ね合わせた純米吟醸酒です。原料米には山田錦や五百万石を使用しており、仕込まれる醗の中から「碧判」にふさわしいバランス、クオリティーを表現できる醗を選抜しております。明確な品質目標のため「鳳凰美田」では数少ないブレンド等を行い原料米の表記はしていません。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名：米(国産)、
米麴(国産米)
精米歩合：55%
アルコール分：16度以上17度未満
保存方法：-5℃から5℃で保管

日本酒

限定品

鳳凰美田

ほうおうびでん



飲酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字幸島七四三
製造者 小林酒造株式会社



内容量
1.8L



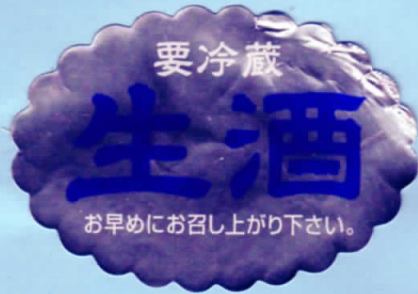
要冷蔵

オンラインで
Instagram



製造年月 /

2022.12



要冷蔵

生酒

お早めにお召し上がり下さい。

飲酒は20歳になってから。

高鳳堂

栃木県小山市大字幸島七四二
製造者 小林酒造株式会社



ほうおうびでん



日本酒

初しぼり純米吟醸酒

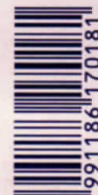
内容量 1.8L

初しぼり

無濾過本生
純米吟醸酒

新酒は、その年に収穫された酒米のヴィンテージを一番にお伝えするという役割があります。「初しぼり」nouveau ヌーボとして新酒のフレッシュ感、酒温が上がるにつれ膨らんでくる甘味、若い白ブドウやライチの様な香り、その中でも特に新酒ならではの麴のタッチなどをお楽しみいただけます。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麴(国産米)
原料 米: 五百万石100%使用
精米歩合: 55%
アルコール分: 16度以上17度未満
保存方法: -5℃から5℃で保管



要冷蔵

オフィシャル
Instagram



製造年月 /

2022.10



日本酒

高吟美田

ほうおう
びでん

栃木県小山市大字辛島七四三―一
製造者 小林酒造株式会社

飲酒は20歳になつてから。

内容量
1.8L

赤判 純米大吟醸酒
無濾過本生

弊社の山田錦は兵庫県芳田・水尾地区の山田錦を使用しており、自然豊かな土地で収穫される「山田錦」は長い歴史を刻み続けてきたからこそ圧倒的な味わいを表現することができます。
この商品は「鳳凰美田」の中でも、その土地の風土や、一年、一年の気候により変わる酒米のストーリー、そして生産者の想いを紡ぎ大切に醸し伝える作品です。グラスに注ぎ酒温が上がるにつれ広がる吟醸香、芳醇で優しいお米の味わいをお楽しみいただけます。
保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
原料 米: 兵庫県西脇市
山田錦 100%
精米歩合: 40%
アルコール分: 16度以上17度未満



要冷蔵

オンラインで Instagram



製造年月 / 2022.11

ひやおろし

ひやおろし

純米吟醸酒

「冷卸」とは、厳寒の冬に醸され新酒として絞られたあと、一度火入れをして貯蔵されます。暑い夏の間でも涼しい蔵内でじっくりと味わいを深め、やがて秋風が吹き始める頃、ほどよく熟成された日本酒は通常行われる二度目の火入れを行わずに自然なままの姿で直詰めされます。兵庫県西脇産の山田錦を使用したこのお酒は、芳醇で柔らかいタッチ、優しいナチュラルな味わいを特徴としています。温度が上がるにつれて香りが華やかに広がります。「冷卸」という日本酒の文化と歴史を感じ、冷酒やぬる燗でゆっくりと時間をかけてお楽しみください。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。

この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名：米(国産)、
米麹(国産米)
原料米：山田錦100%使用
精米歩合：55%
アルコール分：16度以上17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 /

2022.09

日本酒

限定品

冷卸
純米吟醸

ほうおう
びでん



栃木県小山市大字卒鳥七四三
製造者 小林酒造株式会社



飲酒は20歳になってから。

内容量1.8L

2.09

二〇二二

飛翔蔵

HOUUBIDEN
Limited Edition 2022
限定品

日本酒

要冷蔵

内容量720ml
製造年月

2022.08

鳳凰美田

ほうおうびでん

栃木県小山市大字平島七四三
製造者 小林酒造株式会社



鳳凰美田は創業一五〇周年を迎え、二〇二二酒造年度から更なる日本酒の可能性を
目指し飛翔蔵を立ち上げました。このお酒はアニバーサリー・リリースとして飛翔蔵で
の新しい酒造りを一足早く皆様にお届けする今限り特別に醸したお酒です。
鳳凰美田はこれからは格式ある普段使いのお酒として皆様の近くに共にありたい
と考えております。嬉しい時、悲しい時、皆様の大切な節目、節目に思い出して頂
けるよう心を込めて醸してまいりますので何卒宜しくお願い申し上げます。

原材料名：米(国産)、米麹(国産米)
アルコール分：15度以上16度未満
飲酒は20歳になってから。



オフィシャル
Instagram





日本酒

髭判 純米大吟醸酒
瓶燗火入

この商品は山形県高畠産「亀粋(きつすい)」を原料にした限定生産の純米大吟醸酒です。「亀粋」は亀の尾からの変異種のオリジナル酒米であり、芳醇な香りと爽やかな酸、洗練された芸術的なタッチをお楽しみいただけます。「亀粋」の稲穂は敵から自分を守る為に穂先に「野毛」を生やしています。その姿が髭っぽいこと、そして伝統的な日本酒らしい髭文字をラベルに使用していることから「髭判」という商品名としてあります。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
原料 米: 山形県高畠産
亀粋100%
精米歩合: 50%
アルコール分: 16度以上17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 / 2022.08



ほうおう
びでん



内容量1.8L

飲酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字幸島七四三
製造者 小林酒造株式会社





日本酒



ほうおう
びでん
生詰

内容量 1.8L

飲酒は20歳になってから。

製造者

小林酒造株式会社
栃木県小山市大字卒高743



芳 純米吟醸酒
瓶燭火入
Kanbashi

完全無農薬を挑戦し続けている藤田農園の米作りは、田んぼに生きるカブトエビや豊年エビ、目に見えない微生物まで、全ての自然の力を借りています。藤田芳氏は「我々、人間の出来ることは感謝の気持ちを大切に言霊に乗せるだけです」といつも話してくれます。自然、思い、言霊(コトダマ)のエネルギーの詰まった雄山錦、口に含むとマスカットを基調とした若い青リンゴやパイナップル様の吟醸香と力強い酒質が伝わってきますが、それに続くアフターは驚くほど繊細でキレイな余韻を表現しています。

原材料名：米(国産)、米麴(国産米)
原料 米：雄山錦100%
精米歩合：55%
アルコール分：16度以上
17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 / 2022.07



鳳凰美田

HOU'OU BIDEN WINE CELL SPARKLING
JUNMAI GINJO

2021

令和3酒造年度醸造

This Junmai Ginjo Sake is made from the *Yamadanishiki* harvested in *Nishiwaki Area, Hyogo Pref, Japan.*
Produced & Bottled by Kobayashi Syuzo Co., Ltd.



鳳凰美田

HOU'OU BIDEN WINE CELL SPARKLING
JUNMAI GINJO

要冷蔵

この商品は、厳選された山田錦と友情蔵のワイナリーより提供されたワイン酵母を使用した寒い時期ならではの特別な商品でございます。爽やかな酸味と果実のように熟した甘味、日本酒らしい雅な質感とお米の優しさを感じていただけるスパークリングに仕上がっております。保管は要冷蔵にて開栓は十分に注意していただきお早めにお召し上がり下さい。この度は弊社商品をご用命いただき蔵内一同心より感謝申し上げます。飲酒は20歳になってから。

原材料名: 米(国産)、米こうじ(国産米)

精米歩合: 55% アルコール分: 16%

製造者: 小林酒造株式会社

栃木県小山市大字卒島743-1

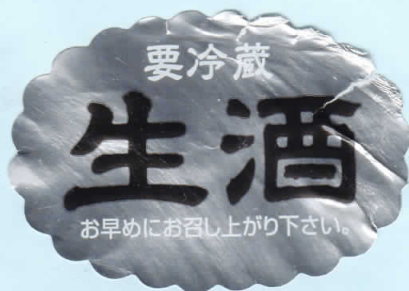
発泡酒のため開栓時に
噴き出すことがありますので
ゆっくりと開けてください。

日本酒 内容量
720ml



4 991186 140481

製造年月 2022.04



飲酒は20歳になってから。



栃木県小山市大字平島七四二
製造者 小林酒造株式会社



日本酒

髭判 純米大吟醸酒
無濾過本生

この商品は山形県高畠産「亀粋(きつすい)」を原料にした限定生産の純米大吟醸酒です。

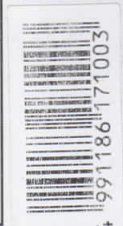
「亀粋」は亀の尾からの変異種のオリジナル酒米であり、芳醇な香りと爽やかな酸、洗練された芸術的なタッチをお楽しみいただけます。

「亀粋」の稲穂は敵から自分を守る為に穂先に「野毛」を生やしています。その姿が髭っぽいこと、そして伝統的な日本酒らしい髭文字をラベルに使用していることから「髭判」という商品名としてあります。

保管は冷蔵暗所ににて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
原料 米: 山形県高畠産
亀粋100%

精米歩合: 50%
アルコール分: 16度以上17度未満



4 991186 171003

要冷蔵

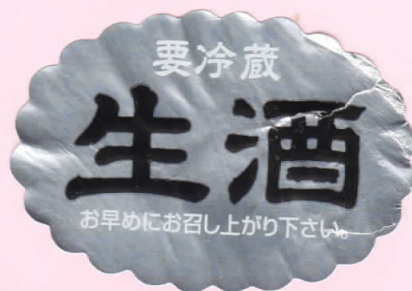
オフィシャル Instagram



製造年月/

2022.01

内容量 1.8L



日本酒

赤判 純米大吟醸酒
無濾過本生

弊社の山田錦は兵庫県芳田・水尾地区の山田錦を使用しており、自然豊かな土地で収穫される「山田錦」は長い歴史を刻み続けてきたからこそ圧倒的な味わいを表現することができます。この商品は「鳳凰美田」の中でも、その土地の風土や、一年、一年の気候により変わる酒米のストーリー、そして生産者の想いを紡ぎ大切に醸し伝える作品です。グラスに注ぎ酒温が上がるにつれ広がる吟醸香、芳醇で優しいお米の味わいをお楽しみいただけます。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、米麴(国産米)
原料 米: 兵庫県西脇市 山田錦 100%
精米歩合: 40%
アルコール分: 16度以上17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 / 2021.12

内容量
1.8L

ほうおう
びでん

栃木県小山市大字幸島七四三―一
製造者 小林酒造株式会社

飲酒は適量にしてください。

碧判

純米吟醸原酒
無濾過本生

この商品は「鳳凰美田」の新酒の中でもマスカットのようなタッチを基調とした吟醸香に、新酒ならではのフレッシュ感、青リンゴやベリーを連想させる瑞々しい香りやジューシーな酸味などの彩りを重ね合わせた純米吟醸酒です。原料米には山田錦や五百万石を使用しており、仕込まれる醪の中から「碧判」にふさわしいバランス、クオリティーを表現できる醪を選抜しております。明確な品質目標のため「鳳凰美田」では数少ないブレンド等を行い原料米の表記はしていません。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麴(国産米)
精米歩合: 55%
アルコール分: 16度以上 17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 / 2021.10

日本酒

限定品

鳳凰美田

ほうおうびでん



内容量
1.8L

飲酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字平島七四三
製造者 小林酒造株式会社



高鳳美田

ほうおうびでん

季節限定品
葡萄ぶどう

この商品は厳選された国産「コンコード」果汁と「デラウェア」果肉を贅沢に使用しており、ぶどう本来のジューシーで濃厚な味わいが自然のままの姿でお楽しみいただける商品です。「生」にて充填しているため常温は厳禁です。必ず冷蔵庫に立てて（横にしない）保管をお願いします。賞味期限は未開封状態で3ヶ月以内、開栓後は速やかにお召し上がりください。未開栓であっても品温が常温になりますと再発酵してしまい品質に影響するデリケートな商品ですのでお取り扱いには十分にお気遣い願います。製品の特性上、デラウェアの果肉が浮き沈みしているため、均一に混ぜるよう優しく振ってからお召し上がり頂くことをお勧め致します。まれに皮や種が入っている場合がございますが、品質には全く問題ございませんので安心してお楽しみください。

リキュール

保存方法	要冷蔵(5℃以下) 冷蔵庫で立てて保管
------	------------------------

原材料名:ぶどう(コンコード、
デラウェア)(国産)、
日本酒「鳳凰美田」、
醸造アルコール、糖類

アルコール分:5%

賞味期限:未開栓にて3ヶ月

内容量:720ml

製造者 小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字卒島743-1

製造所 小林酒造株式会社 惣社蔵
栃木県栃木市惣社町1510-19

飲酒は20歳になってから。

製造年月/2021.08.11



オフィシャル
Instagram



4 991186 340126

鳳凰美田

ほうおうびでん

完熟もも

桃

製造年月日
2021.06.02

このお酒(リキュール)「鳳凰美田 完熟もも」は桃の香りや甘みだけでなく桃本来の質感、果実感まで自然なままの姿を十分にお伝え出来る商品でございます。皆様にも本物をお伝えするために「生」にて充填しており、保存料も一切使用しておりませんので、常温保存は厳禁でございます。必ず冷蔵庫に立てて保管していただくとともに賞味期限(三ヶ月)をお守りになり開栓後は、お取り置きはなさらぬよう重ねてお願い致します。製品の特性上、桃の果肉が沈んでくるため、均一に混ざるよう優しく振ってからお召し上がりいただきます。桃の果肉が沈んでまれに皮や種が入っている場合がございますが品質には全く問題御座いませんので安心してお召し上がりください。

【要冷蔵】

冷蔵5℃以下
※冷蔵庫保管
立

原材料名 桃、日本酒「鳳凰美田」、醸造アルコール、糖類
アルコール分 5%以上6%未満
賞味期限 未開栓にて製造年月日より三ヶ月
飲酒は20歳になってから。

リキュール
内容量 720 ml



製造者 小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字辛島7-4-3
製造所 小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県栃木市惣社町1-5-1



高鳳美田

ほうおうびでん



季節限定品

つぶつぶ

蜜柑 みかん



この商品は厳選された「温州みかん」を100%使用しており、温州みかん本来の香り、生き生きとした味わいや爽やかな酸味、つぶつぶ感まで自然なままの姿を皆様にそのままお伝えできる商品でございます。また「生」にて充填しているため常温は厳禁です。必ず冷蔵庫に立てて（横にしない）保管してください。賞味期限は未開栓状態で3ヶ月以内、開栓後は速やかにお召上がりください。未開栓であっても品温が常温になりますと再発酵してしまい品質に影響するデリケートな商品のためお取り扱いには十分にお気遣い願います。製品の特性上、温州みかんの果肉が浮き沈みしているため、均一に混ざるよう優しく振ってからお召上がりいただくようお願いいたします。まれに皮や繊維質が入っている場合がございますが品質には全く問題ございませんので安心してお楽しみください。

リキュール 要冷蔵(5℃以下)
内容量720ml 冷蔵庫で立てて保管

原材料名:温州みかん、
日本酒「鳳凰美田」、
醸造アルコール、糖類

アルコール分:5%以上6%未満

賞味期限:未開栓にて3ヶ月

製造者 小林酒造株式会社 本社蔵

栃木県小山市大字辛島743-1

製造所 小林酒造株式会社 惣社蔵

栃木県栃木市惣社町1510-19

飲酒は20歳になってから。

製造年月/2021.05.27

みかん



4 991186 340119

SAKE FUTURE
Limited Edition 2020

HOUOUBIDEN SAKE MIRAI
The Method Traditional KIMOTO
Junmai Daiginjyosyu



高鳳堂

日本酒

酒未来 純米大吟醸酒
瓶燗火入

山形県産の酒米「酒未来」は日本酒が未来が
永劫発展する事と、未来ある醸造家たちが名
切磋琢磨し輝いてほしい。そんな想いで名
付けられた酒米です。私たちは「酒未来」
を伝統ある生もと造りで醸し純米大吟醸酒
としてお届け致します。新緑を感じさせる
清々しい香りと質感、そしてクリーミーで
優しい余韻をお楽しみ下さい。

原材料名：米(国産)、
米麴(国産米)
原料米：山形県産 酒未来100%使用
精米歩合：50%
アルコール分：16度
内容量：720ml
製造者 小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島743-1
飲酒は20歳になってから。

要冷蔵

製造年月 / 2021.05



オフィシャル
Instagram





鳳凰美田

HOUOU BIDEN WINE CELL
JUNMAI GINJO

2020

令和2酒造年度醸造

This Junmai Ginjo Sake is made from the *Samadanishiki* harvested in *Nishiwaki Area Hyogo Pref, Japan.*

Produced & Bottled by Kobayashi Syuzo Co., Ltd.



鳳凰美田 WINE CELL

HOUOU BIDEN WINE CELL
JUNMAI GINJO, UNPASTEURIZED NAMA SAKE

鳳凰美田シリーズの中でも一線を画すこの商品は、友情蔵のワイナリーより提供されたワイン酵母にて特別に仕込んであります。美しい風景が広がる兵庫県西脇地区にて収穫された山田錦米を使用し、この商品でしか味わえない独特のタッチ、爽やかな酸味、果実のような熟した甘味などをお楽しみいただけます。このお酒を通して日本酒の可能性をもっと感じていただければと思っています。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。

純米吟醸酒 無濾過本生

原材料名：米(国産)、米こうじ(国産米)

原料米：兵庫県西脇地区産山田錦100% 飲酒は20歳になってから

精米歩合：55% アルコール分：16%

製造者／小林酒造株式会社

栃木県小山市大字卒島743-1

日本酒



要冷蔵

内容量 1.8L

製造年月

2021.04



日本酒

出羽高島 亀の尾

高島 亀の尾

ほうおうびでん



1.8L 詰

栃木県小山市大字卒島七四三
小林酒造株式会社



＊お酒は20歳になってから。

亀の尾

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
原料米／亀の尾 100%
精米歩合／55%
アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しばらくたての生酒のため保存は冷蔵暗所にてお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もごさいますが品質には全く問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香り、雅な質感、滑らかな味わいなどを日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月／

2021.02

ほうおうびでん
鳳皇堂



製造年月日
2021.02.08

要冷蔵

さけ
お酒

このお酒は、栃木県産「とちおとめ」イチゴのみを使用しており、イチゴの香りや甘味だけでなくイチゴ本来の質感、果実感まで自然なままの姿を十分にお伝えできる商品でございます。皆様に、本物をお伝えするため「生」にて充填しており保存料等も一切使用しておりませんので、常温保存は厳禁でございます。必ず、冷蔵暗所に立てて（横にしない）保管していただくとともに賞味期限（二ヶ月）をお守りになり、開栓後のお取り置きはなさらぬよう重ねてお願い致します。製品の特性上、イチゴの種や果肉が含まれておりますが品質には問題ございませんので優しく振ってからお召し上がり下さい。

原材料名 栃木県産とちおとめ、醸造アルコール

アルコール分 日本酒「鳳凰美田」、糖類（一部に乳成分を含む）5%以上6%未満

賞味期限 製造年月日より二ヶ月 飲酒は20歳になつてから。

リキョール
内容量500ml



製造者 小林酒造株式会社 本社蔵
栃木県小山市大字辛島743-1
製造所 小林酒造株式会社 惣社蔵
栃木県栃木市惣社町1510-19

鳳凰美田 Wine Cell Sparkling~Yamadanishiki~
 この商品は、兵庫県西脇市芳田・水尾地区の美しい
 風景で作られた山田錦と友情蔵のワイン酵母を使用した
 「鳳凰美田 WINE CELL」を冬期限定スパークリング
 としてお届け致します。美味しい「鳳凰美田」を皆様
 にお伝えしたいという想いと日本酒の新しい可能性を
 この1本にぎゅっと詰めました。

Tasting Sheet

静かにシュッと開栓し、瓶内のガスが抜けて落ち着く
 までゆっくりとゆっくりと栓を少しだけ開けてください。
 落ち着いたらグラスへ注ぎ、やわらかいガス感とお米
 の旨味、心地よい酸味のハーモニーをお楽しみください。
 温度が上がっていくにつれ膨らむ香りも合わせてお楽
 しみいただけたらと思います。
 この度は、弊社商品をお求めいただき誠に同心より
 お礼を申し上げます。



オフライン
 Instagram



4 991186 140481



鳳凰美田

HOUOU BIDEN WINE CELL SPARKLING
 JUNMAI GINJO

2020

令和2酒造年度醸造

This Junmai Ginjo Sake is made from the *Yamadanishiki* harvested in *Nishiwaki Area Hyogo Pref, Japan.*
 Produced & Bottled by Kobayashi Syuzo Co., Ltd.



鳳凰美田

HOUOU BIDEN WINE CELL SPARKLING
 JUNMAI GINJO

冷蔵

この商品は、厳選された山田錦と友情蔵のワインリー酵母を使用した寒い時期ならではの特別な商品でございます。やわらかな酸味と果
 実のように熟した甘味、日本酒らしい雅な旨味とお米の旨味を十分に感じていたけ
 るスパークリングに仕上がっております。保管は要せず、開栓後は十分に注意
 していただきお早めにお召し上がり下さい。この度は誠にありがとうございました。
 誠に同心より感謝申し上げます。 飲酒は20歳以上の方へ。

原材料名：米(国産)、米こうじ(国産米)、醸造酒のため開栓時に
 精米歩合：55% アルコール分：16% 開栓後にご注意ください
 製造者：小林酒造株式会社 開栓後にご注意ください

兵庫県小山市大字平島7-1-1

日本酒 内容量
 720ml



4 991186 140481

製造年月2021.01



飲酒は20歳になってから。

高鳳山米田

栃木県小山市大字幸島七四三
製造者 小林酒造株式会社



ほうおうびでん



日本酒

限定品

冷卸

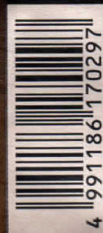
純米吟醸酒

「冷卸」とは、厳寒の冬に醸され新酒として緩られたあと、一度火入れをして貯蔵されます。暑い夏の間でも涼しい蔵内でじっくりと味わいを深め、やがて秋風が吹き始める頃、ほどよく熟成された日本酒は通常行われる二度目の火入れを行わずに自然なままの姿で直詰めされます。富山県南砺産の五百万石を使用したこのお酒は、落ち着きのある華やかな香りとキレのある飲み口が特徴です。「冷卸」という日本酒の文化と歴史を感じ、冷酒やぬる燗でゆっくりと時間をかけてお楽しみください。

保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。

この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
原料 米: 五百万石100%
精米歩合: 55%
アルコール分: 16度



要冷蔵

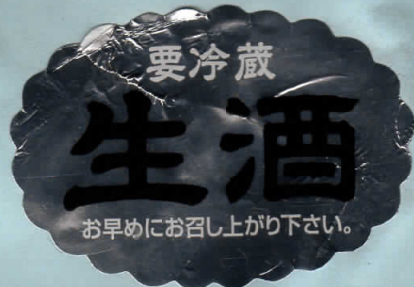
オフィシャル Instagram



製造年月/

2020.09

内容量1.8L



日本酒



ほうおう
びでん



栃木県小山市大字幸鳥七四三
小林酒造株式会社

・お酒は20歳になってから。

判 髭

生本過濾無
酒釀吟大純米

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
原料米／山形県高島産 亀絆100%
精米歩合／50%
アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しぼりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にてお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には全く問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まると、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香、雅な質感、滑らかな味わいなど日本酒の素晴らしさをお伝えできると存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より感謝申し上げます。

要冷蔵

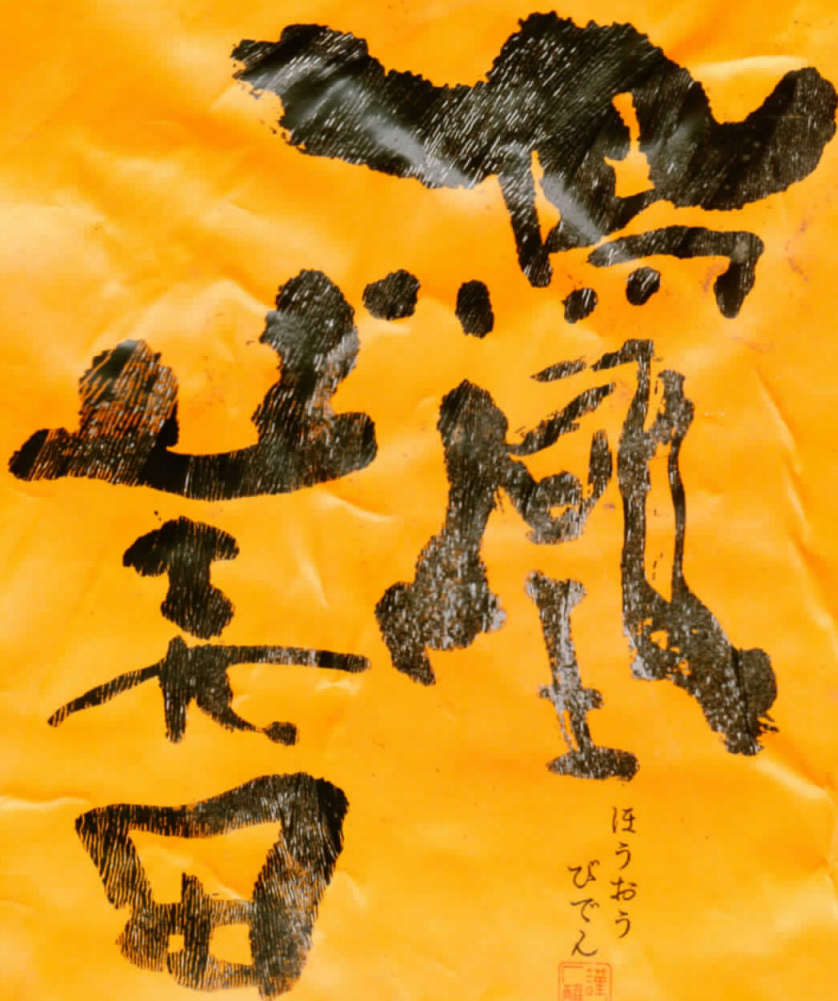
1.8L詰

製造年月／

2020.02



日本酒



ほうおう
びでん



内容量 1.8L

お酒は20歳になってから

製造者 小林酒造株式会社
栃木県小山市大字草島1-4-3



芳 純米吟醸酒
無濾過本生
Kanjoshi

完全無農薬を挑戦し続けている藤田農園の米作りは、田んぼに生きるカブトエビや豊年エビ、目に見えない微生物まで、全ての自然の力を借りています。藤田芳氏は「我々、人間の出来ることは感謝の気持ちを大切に言葉に乗せるだけです」といつも話してくれます。自然、思い、言葉(コトダマ)のエネルギの詰まった雄山錦、口に含むとマスカットを基調とした若い青リンゴやパイナップル様の吟醸香と力強い酒質が伝わってきますが、それに続くアフターは驚くほど繊細でキレイな余韻を表現しています。

原材料名：米(国産)、
米麹(国産米)
原料米：雄山錦100%
精米歩合：55%
アルコール分：16度以上17度未満



要冷蔵

オフィシャル
Instagram



製造年月 /

2019.12



夢ささら
YUME SASARA
2019 Brewery Year

純米大吟醸酒 無濾過本生

原材料：米（国産）・米麴（国産米）
原料米：栃木県産 夢ささら 100%
精米歩合：40% アルコール分：16%
日本酒度：±0 使用酵母：とちぎ酵母
仕込み：第120号 速醸：14日 酵母日数：30日
お早めにお召し上がりください。

栃木県小山市卒島七四三の一
製造者 小林酒造株式会社

飲酒は20歳になってから。
日本酒 内容量720ml

要冷蔵
製造年月
2020.3

鳥屋栄白

碧判

純米吟醸原酒
無濾過本生

日本酒

限定品

この商品は「鳳凰美田」の新酒の中でもマスカットのようなタッチを基調とした吟醸香に、新酒ならではのフレッシュ感、青リンゴやベリーを連想させる瑞々しい香りやジューシーな酸味などの彩りを重ね合わせた純米吟醸酒です。原料米には山田錦や五百万石を使用しており、仕込まれる醪の中から「碧判」にふさわしいバランス、クオリティーを表現できる醪を選抜しております。明確な品質目標のため「鳳凰美田」では数少ないブレンド等を行い原料米の表記はしておりません。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より御礼申し上げます。

原材料名: 米(国産)、
米麹(国産米)
精米歩合: 55%
アルコール分: 16度以上 17度未満



要冷蔵

オフィシャル Instagram



製造年月 / 2019.12

内容量
1.8L

ほうおうびでん



栃木県小山市大字平島七四二
製造者 小林酒造株式会社



飲酒は20歳になってから。



赤判 純米大吟醸酒 無濾過本生

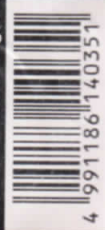
弊社の山田錦は兵庫県芳田・水尾地区の山田錦を使用しており、自然豊かな土地で収穫される「山田錦」は長い歴史を刻み続けてきたからこそ圧倒的な味わいを表現することができます。

この商品は「鳳凰美田」の中でも、その土地の風土や、一年、一年の気候により変わる酒米のストーリー、そして生産者の想いを紡ぎ大切に醸し伝える作品です。グラスに注ぎ酒温が上がるにつれ広がる吟醸香、芳醇で優しいお米の味わいをお楽しみいただけます。保管は冷蔵暗所にて開栓後はお早めにお召し上がりください。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。

原材料名: 米(国産)、米麹(国産米)
原料 米: 兵庫県西脇市 山田錦 100%
精米歩合: 40%
アルコール分: 16 度以上 17 度未満

要冷蔵

製造年月 / 2019.12





日本酒

初しぼり純米吟醸酒

高鳳堂

ほうおうびでん



内容量1.8L

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字辛島七四
製造者小林酒造株式会社



初しぼり

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料/米(国産)、
米麴(国産米)
原料米/五百万石100%
精米歩合/55%
アルコール分/16.0%以上~
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しぼりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんが、お早めにお召し上がり下さい。濾過等していない場合もございませぬので、澱などが絡んでおられる場合がありますが、品質には問題ございませぬ。グラスに注ぎ、ゆっくと空気に触れさせて常温に近づくと、味わいの膨らみ、まろみ、味の優しい甘み、自然な甘み、日本酒だけにしか醸えない芳醇な香り、雅な質感をお伝えできるかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき、誠にありがとうございます。感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月/

2019.10



*お酒は20歳になってから

日本酒

純米吟醸酒

雄町

鳥屋山

ほうおうびでん

製

内容量1.8L

栃木県小山市大字平島七四三
 製造者 小林酒造株式会社

大 地

瓶燭火入

純米吟醸酒

原材料 / 米(国産)、
 米麴(国産米)
 原料米 / 雄町100%
 精米歩合 / 55%
 アルコール分 / 16.0%以上～
 17.0%未満

のにれ成所たにグと温ま膨然纏などをと社き申
 ま穿入熟冷いめ。り常温の自か雅なさか弊だ謝
 ま丁火温すて早さくでいさしり、いはた感
 の本に、氷ましおさくでいさしり、いはた感
 を一に、燗いお保後が、れ、ゆせまわしにり、
 手本瓶なてお封は、り存は、ゆせまわしにり、
 の一しこさに開上注触状と米日、酔か素えこ求心す。
 酒で詰お蔵所き召ス気近まみ甘な感、本層じ品内上
 新姿瓶を貯暗だお空にりらなえ質日一存商蔵し

要冷蔵

製造年月 / 2019.07

要冷蔵
生酒
お早めにお召し上がり下さい。

日本酒

純米吟醸酒



鳥屋山美酒

ほうおうびでん



要冷蔵

飲酒は20歳になってから
内容量1.8L
製造年月
2019.04

無濾過本生

栃木県小山市大字幸島七四二一
製造者 小林酒造株式会社



原材料名 米(国産)、米麹(国産米)
原料米 純米山田錦100% 掛米五百万石100%
精米歩合 55%
アルコール分 16度以上17度未満

オフィシャル
Instagram





日本酒



ほうおう
びでん



栃木県小山市大字辛島七回五十九
小林酒造株式会社



・お酒は20歳になってから

鬘判

無濾過本生
純米大吟醸酒

原材料／米(国産)
米麴(国産米)
原料米／山形県高畠産 亀井100%
精米歩合／50%
アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しほりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にてお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には全く問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まると、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香、雅な質感、滑らかな味わいなど日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。心より感謝申し上げます。

要冷蔵

1.8L詰

製造年月／

2019.02.27



・お酒は20歳になってから

日本酒

高吟

美田

栃木県小山市大字平島七四三十一
 小林酒造株式会社

ほうおう
 ひでん

720ml 詰

赤判

無濾過本生
純米大吟醸酒

原材料／米(国産)、米麴(国産米)
 原料米／山田錦米100%
 精米歩合／40%
 アルコール分／16.0%以上～17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。
 しほりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合がございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まると、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、雅な質感など日本酒の素晴らしい香り、雅な質感など日本酒の素晴らしい香りをお伝えできると存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。心より感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月／

2018.12

碧 判

日本酒

限定品

鳳凰美田

ほうおうびでん



小林酒造株式会社



・お酒は20歳になってから。

碧 判

無濾過本生
純米吟醸原酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)

精米歩合／55%

アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

この商品は「鳳凰美田」の中でもマスカットを基調とする吟醸香を主体とした芳香を特長としております。お米の甘さ、爽やかで心地よい明るい酸味を味わいのベースとし、早いアタックからスムーズなアフターへ移るシルエットと洗練された質感をお楽しみ下さい。新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしており、しばらくの生酒のため保存は冷蔵暗所にてお早めにお召上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には全く問題ございません。グラスに注ぎ、ゆーっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まると、味わいの膨らみ、お米のほしさ、自然な甘み、日本酒だけにはかきえない芳醇な香、雅な質感、滑らかな味わいなど日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。

要冷蔵

1.8L詰

製造年月／

2018.11

冷卸

鳳凰美田

栃木県小山市大字平島七四三
製造者 小林酒造株式会社



ほうおうびでん



日本酒

限定品

冷卸

純米吟醸酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
原料米／五百万石100%
精米歩合／55%
アルコール分／16.0%

厳寒の冬に醸され、新酒として絞られた日本酒は、一度火入れをされたあと貯蔵されます。暑い夏の間でもひんやりとした蔵内で味わいを深め、やがて秋風が吹き始める頃、ほどよく熟成された日本酒は通常行われる二度目の火入れを行わずに自然のままの姿で直詰瓶詰め出荷されるのです。その昔「冷卸」とは、この二度目の火入れを行わず「冷や」と呼ばれ秋のお酒として重宝されておりました。弊社「鳳凰美田」は全商品にわたり瓶燗火入れ、瓶貯蔵にて厳しい品質管理をしておりますが、「冷卸」商品に限りこれらの意味をお伝えするために丁寧に貯蔵をし、直詰めにてお届けしております。日本酒の文化と歴史を感じ、趣旨ご理解いただき「冷卸」ならではの味わいをお楽しみください。

要冷蔵

内容量1.8L

製造年月／

2018.08

・お酒は20歳になってから

ひやおろし

日本酒

限定品

ひやおろし

純米吟醸酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
原料米／山田錦100%
精米歩合／55%
アルコール分／16.0%

厳寒の冬に醸され、新酒として
練られた日本酒は、一度火入れ
をされたあと貯蔵されます。暑い夏
の間でもひんやりとした蔵内で味わ
いを深め、やがて秋風が吹き始
める頃、ほどよく熟成された日本酒
は通常行われる二度目の火入れ
を行わずに自然なままの姿で直詰
瓶詰め出荷されるのです。その昔
「冷卸」とは、この二度目の火入
れを行わず「冷や」と呼ばれ秋
のお酒として重宝されておりました。
弊社「鳳凰美田」は全商品にて
わたり瓶燗火入れ、瓶貯蔵にて
厳しい品質管理をしておりますが、
「冷卸」商品に限りこれらの意味
をお伝えするために丁寧に貯蔵を
し、直詰めにてお届けしております。
日本酒の文化と歴史を感じ、趣旨
ご理解いただき「冷卸」ならではの
味わいをお楽しみください。

要冷蔵

製造年月／

2018.08

内容量1.8L

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字幸島七四三
製造者 小林酒造株式会社



鳳凰美田

ほうおう
びでん





【限定商品】

平成二十九酒造年度醸造

雄町

秋田流生もと 純米吟醸 無濾過本生



鳳凰美田

ほうおうびでん

原材料／米（国産）・米麴（国産米）
原料米／岡山県赤磐地区「雄町」100% 精米歩合／五十五% アルコール分／16%

この商品は、岡山県赤磐地区産の「雄町」を使用し、前杜氏 藤田徳松杜氏から伝わる秋田流生もと仕込みで仕込んだ純米吟醸酒で今回は特別に無濾過本生にて出荷させていただきました。雄町と「雄町」が作られる岡山県赤磐地区までは蔵から「80」キロ以上も遠く離れています。「雄町」という米は赤磐地区という特別な大地で長い時を刻み続けているからこそ圧倒的な存在感を表現することができ、遠く離れていても美味しい日本酒を造りたい、皆さんに美味しい「鳳凰美田」を届けたいという思いと夢を分かち合い続けています。特別な「雄町」を醸すために時間と手間を掛けて丁寧に熟した醪から生まれた滴は、グラスに注ぐとその力強さを感じる事ができます。そして、ほんの数分間でみるみる素敵なシルエットに姿を変え、ほんのり熟した滑らかな味わい、香りへと変化し南国フルーツの様な酸味、軽いタッチの甘みがジュシーに広がります。アフターにはミネラル感を持たせ心地よいキレのあるお酒に仕上がっております。お酒の味わいは日々変化しております。冷蔵暗所にて貯蔵しお早めにお召し上がりいただくことをお約束下さい。お酒は二十歳になってから。 製造年月／平成20年の月

日本酒 1.8L 詰め

醸造元／「鳳凰美田」小林酒造株式会社

栃木県小山市卒島七丁目三





日本酒



ほうおう
びでん



1.8L詰

お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



NO14

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
原料米／とちぎ酒14 100%
精米歩合／55%
アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

新酒の帯をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しぼりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございすが品質には全く問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさに自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香、雅な質感、滑らかな味わいなど日本酒の素晴らしさを伝えてくださるかとお存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月／

2018.04



日本酒

出羽高島 亀の尾

高島亀の尾

ほうおうびでん



1.8L詰

栃木県小山市大字平島七四二
小林酒造株式会社



・お酒は20歳になってから。

亀の尾

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料/米(国産)、
米麹(国産米)
原料米/亀の尾 100%
精米歩合/55%
アルコール分/16.0%以上～
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しばらくたてたお酒のため保存は冷蔵暗所にてお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には全く問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しき、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香り、雅な質感、滑らかな味わいをなど日本酒の素晴らしさをお伝えできると存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき、誠にありがとうございます。感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月/

2018.02



日本酒

高鳳 生酒

ほうおう
びでん

1.8L詰

・本酒は20歳になってから

栃木県小山市大字幸島七四三十一
小林酒造株式会社

赤判

無濾過本生
純米大吟醸酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
原料米／山田錦米100%
精米歩合／40%
アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

新酒の帯をそのままの姿で
一本、一本丁寧に瓶詰めし
ております。しぼりたての生
酒のため保存は冷蔵暗所に
してお早めにお召し上がり
下さい。濾過等の処理は行
って結んでいる場合もござ
いますが品質には全く問題
ございません。グラスに注ぎ
ごぎ、ゆっくりと空気に触れ
せて常温に近い状態にま
りませると、味わいの膨ら
み、お米の優しさを自然に
感じ、日本酒ならではの甘
みや芳醇な香りを堪能でき
ます。この度は、弊蔵の
商品をお求めいただきまし
ます。社内より感謝申上
げます。

要冷蔵

製造年月／

2017.12

RGTSHA OBTODAN

C

A

FC

BK

M

FW

碧判

日本酒

限定品

鳳凰美酒田

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



・お酒は20歳になってから。

碧判

無濾過本生
純米吟醸原酒

原材料／米(国産)、
米麴(国産米)
精米歩合／55%
アルコール分／16.0%以上～
17.0%未満

この商品は「鳳凰美酒」の中でも
マスカットを基調とする吟醸香を
主体とした芳香を特長としており
ます。お米の甘さ、爽やかで心地
よい明るい酸味を味わいのベース
とし、早いアタックからスムーズなア
フターへ移るシルエットと洗練され
た質感をお楽しみ下さい。新酒の
帯をそのままの姿で一本、一本、
丁寧に瓶詰めしており、しばらくた
ての生酒のため保存は冷蔵暗所にて
お早めにお召上がり下さい。濾過
等の処理は一切行っておりません
ので、澱などが絡んでいる場合も
ございますが品質には全く問題ご
ざいせん。グラスに注ぎ、ゆっくりと
空気に触れさせて常温に近い状態
にまで温めますと、味わいの膨らみ、
お米の優しさ、自然な甘み、日本
酒だけしか纏えない芳醇な香、
雅な質感、滑らかな味わいなど日本
酒の素晴らしさをお伝えできるかと
存じます。この度は、弊社商品をお
求めいただき誠に同様に感謝
申し上げます。

要冷蔵

1.8L詰

製造年月／

2017.11

要冷蔵
生酒
お早めにお召し上がり下さい。

日本酒

純米吟醸酒



ほうおうびでん



鳥屋山

無濾過本生

栃木県小山市大字幸島七四三
小林酒造株式会社



原材料名 米(国産)・米麹(国産米)
精米歩合 55%
アルコール分 16.0%以上 17.0%未満
お酒は20歳になってから

要冷蔵

1.8L詰
製造年月

2017.06



純米大吟醸酒



日本酒

・お酒は20歳になってから

1.8L詰

製造年月

2017.05

山田錦

五割磨き

鳥屋山

ほうおう
びでん



栃木県小山市大字幸島七四二
小林酒造株式会社



原材料名 米(国産)・米麴(国産米)
原料米 山田錦100% 精米歩合 50% アルコール分 16.0%以上 17.0%未満



日本酒

Black Phoenix

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料/米(国産)、
米麴(国産米)
原料米/愛山100%
精米歩合/55%
アルコール分/16.0%以上~
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しぼりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香り、雅な質感など日本酒の素と存らしさをお伝えできると存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より感謝申し上げます。

要冷蔵



鳳凰美田
HOUOU BIDEN

1.8L詰

製造年月/

2017.04

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社

This Junmai Gingo Sake is made from the *Samukawashiki* harvested in *Nishiwaki Area Hongo Pref., Japan.*
 Produced & Bottled by *Kobayashi Syuzo Co., Ltd.*



鳳凰美田
 HOYOU BIDEN WINE CELL SPARKLING
 JUNMAI GINGO

2016
 平成28酒造年度醸造



鳳凰美田
 HOYOU BIDEN WINE CELL SPARKLING
 JUNMAI GINGO

この商品は、及精造のワイナリーで醸造されたワイン。醸造後長期「貯蔵」されている
 特別な商品でございます。この商品ならではの風味や香り、お楽しみいただけます。
 品質は全体的に高く、この商品は、お楽しみいただけます。
 フラワーに由来する酸味が、お楽しみいただけます。
 熟成は、お楽しみいただけます。
 熟成は、お楽しみいただけます。
 熟成は、お楽しみいただけます。

原酒 米(国産) 米コブト(国産米)
 米麹 55% アルコール分 16%
 醸造元 小林酒造株式会社 熊本県小市町大字平高743-1
 お酒は20歳以上から

要冷蔵

日本酒 720ml 詰

製造年月 2017.02

碧 判

・お酒は20歳になってから。

鳳凰美田

限定品

日本酒

碧 判

無濾過本生
純米吟醸原酒

原材料 / 米(国産)、
米麹(国産米)

精米歩合 / 55%

アルコール分 / 16.0%以上～
17.0%未満

この商品は「鳳凰美田」の中でも
マスカットを基調とする吟醸香を
主体とした芳香を特長としており
ます。お米の甘さ、爽やかで心地
よい明るい酸味を味わいのベース
とし、早いアタックからスムーズなア
フターへ移るシルエツトと洗練され
た質感をお楽しみ下さい。新酒の
香をそのままの姿で一本、一本、
丁寧に瓶詰めしており、しばらくた
ての生酒のため保存は冷蔵暗所に
てお早めにお召上がり下さい。濾過
等の処理は一切行っておりません
ので、澱などが絡んでいる場合も
ございますが品質には全く問題ご
ざいません。グラスに注ぎ、ゆっくりと
空気に触れさせて常温に近い状態
にまで温めると、味わいの膨らみ、
お米の優しさ、自然な甘み、日本
酒だけにしか纏えない芳醇な香、
雅な質感、滑らかな味わいなど日本
酒の素晴らしさをお伝えできると
存じます。この度は、弊社商品をお
求めいただき誠にありがとうございます。
申し上げます。

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



ほうおうびでん



1.8L詰

要冷蔵

製造年月 /

2016.11



日本酒

初しぼり純米吟醸酒

高屋山

ほうおうびでん



1.8L詰

初しぼり

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料/米(国産)、
米麴(国産米)
原料米/五百万石100%
精米歩合/55%
アルコール分/16.0%以上~
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しぼりたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでくる場合もございますが、品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温めますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香り、雅な質感など日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月/

2016.10

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社





日本酒

純米吟醸酒



ほうおうびでん



島屋 栄太

無濾過本生

栃木県小山市大字幸島七四二
小林酒造株式会社

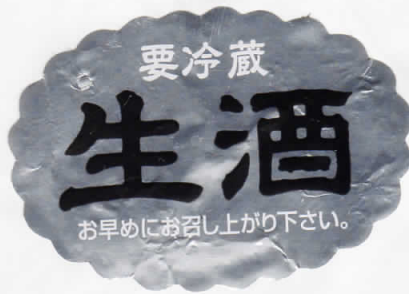


原材料名 米(国産)・米麹(国産米)
精米歩合 55%
アルコール分 16.0%以上 17.0%未満
お酒は20歳になってから

要冷蔵

1.8L詰
製造年月

2016.04



日本酒

出羽高島亀の尾

高島亀の尾

ほうおうびでん



1.8L 詰

亀の尾

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料/米(国産)、
米麴(国産米)
原料米/亀の尾 100%
精米歩合/55%
アルコール分/16.0%以上~
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で
一本、一本、丁寧に瓶詰めして
おります。しぼりたての生
酒のため保存は冷蔵暗所に
てお早めにお召し上がり下
さい。濾過等の処理は一切
行っておりませんので、澱
などが絡んでいる場合も
ございますが品質には全く
問題ございません。グラス
に注ぎ、ゆっくりと空気に
触れさせて常温に近い状態
にまで温まりますと、味わ
いの膨らみ、お米の優しさ、
自然な甘み、日本酒だけに
しか纏えない芳醇な香り、
雅な質感、滑らかな味わい
など日本酒の素晴らしさを
お伝えできるかと存じます。
この度は、弊社商品をお求め
いただき蔵内一同心より
感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月/

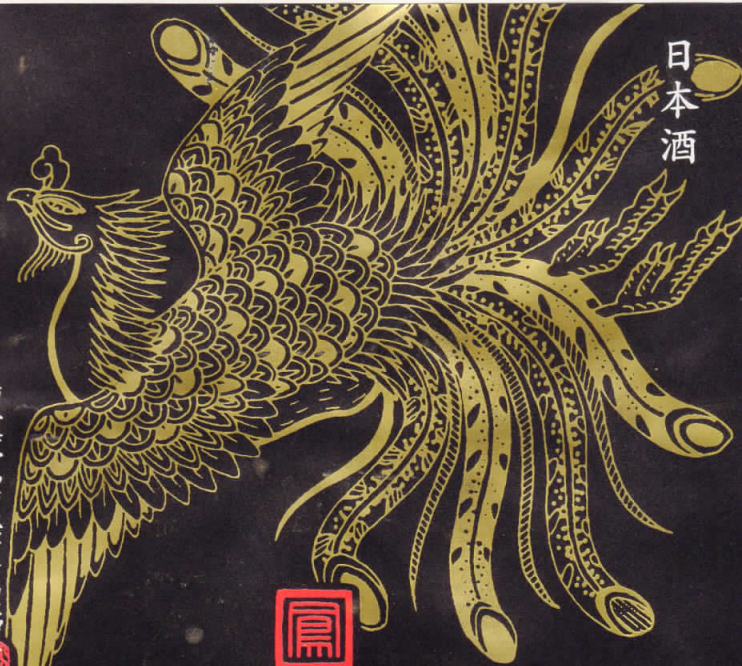
2016.03

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字卒島七四三
小林酒造株式会社



お酒は20歳になってから。



日本酒

栃木県小山市大字幸島七四二
小林酒造株式会社



鳳凰美田
HOUOU BIDEN

720ml 詰

Black Phoenix

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料／米(国産)、米こうじ(国産米)

原材料米／愛山100%

精米歩合／55%

アルコール分／16度以上～17度未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しばらくたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせると、常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけおにしか纏えない芳醇な香り、雅な質など日本酒の素晴らしさを伝えてきたかとお存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき誠にありがとうございます。

要冷蔵

製造年月／

2016.01

お酒は20歳になってから。

栃木県小山市大字幸鳥七四二
小林酒造株式会社



日本酒



鳳凰美田
HOUOU BIDEN

720ml 詰

Black Phoenix

無濾過本生
純米吟醸酒

原材料／米(国産)、米こうじ(国産米)

原材料米／愛山100%

精米歩合／55%

アルコール分／16度以上～17度未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。しぼりたての生酒のため保存は冷蔵暗所に、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しき、自然な甘み、日本酒だけにはかきえない芳醇な香り、雅な質感など日本酒の素晴らしきをお伝えてきなかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より感謝申し上げます。

要冷蔵

製造年月／ 2015.11



純米大吟醸酒



日本酒

・お酒は20歳になってから
1.8L詰
製造年月

2015.07

山田錦

五割磨き

鳥屋
山田

ほうおう
びでん



栃木県小山市大字幸島七四三
小林酒造株式会社



原材料名 米(国産)・米麹(国産米)
原料米 山田錦100% 精米歩合 50% アルコール分 16.0%以上 17.0%未満



日本酒

純米吟醸酒



鳥屋大田

ほうおうびでん



無濾過本生

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)
精米歩合 55%
アルコール分 16.0%以上 17.0%未満

栃木県小山市幸島七丁目三
小林酒造株式会社



要冷蔵

お酒は20歳になってから
1.8L詰
製造年月

2014.07



日本酒

鳥 鳳 美 田

栃木県小山市卒鳥七四
 小林酒造株式会社

ほうおうびでん

1.8L 詰

●お酒は20歳になってから。

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



鳳鳴
田

ほうおう
びでん

日本酒

判 髭

生本過濾無
酒釀吟大純米

原材料/米(国産)、
米麴(国産米)
原料米/山形県高畠産 亀幹100%
精米歩合/50%
アルコール分/16.0%以上~
17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で
一本、一本、丁寧に瓶詰めして
おります。しぼりたての生
酒のため保存は冷蔵暗所に
てお早めにお召し上がり下
さい。濾過等の処理は一切
行っておりませんので、澱
などが絡んでいる場合も
ございますが品質には全く
問題ございません。グラス
に注ぎ、ゆっくりと空気に
触れさせて常温に近い状態
にまで温まりますと、味わ
いの膨らみ、お米の優しさ、
自然な甘み、日本酒だけに
しかならない芳醇な香、雅
な質感、滑らかな味わい
など日本酒の素晴らしさを
お伝えできると存じます。
この度は、弊社商品をお求
めいただき誠にありがとうございます。
感謝申し上げます。

要冷蔵

1.8L詰

製造年月/ 2014.03



Date
No.



初しぼり

無濾過かすみ本生 純米吟醸酒

原材料／米(国産)、米麴(国産米)
 原料米／五百万石100%
 精米歩合／55%
 アルコール分／16.0%以上～17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。絞りたての生酒のため冷蔵暗所に保管していただき、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。お召し上がりになる際はグラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、自然な甘み、日本酒だけにしか纏えない芳醇な香り、雅な質感など日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。この度は、弊社商品をお求めいただき蔵内一同心より感謝申し上げます。

製造年月／ 2013.11

・お酒は20歳になってから。

日本酒

初しぼり純米吟醸酒

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七丁目
 小林酒造株式会社



1.8L詰

No.

Date

平成二十三酒造年度限定醸造 純米吟醸酒 瓶燗火入済



鳳凰美田

HOUOU BIDEN
WINE CELL

材料／米（国産）・米麴（国産米）
原料米／兵庫県産山田錦 100% 精米歩合／五十五% アルコール分／16.8%
仕込み／第百十九号 製造年月／平成 24 年 9 月～お酒は二十歳になってから、
この商品は冷所暗所にて貯蔵しお早めにお召し上がり下さい。お召し上がりになる際は
グラスに注ぎゆっくりと空気に触れさせ常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの
深みお米の優しさ純米吟醸だけにしか纏えない香り、甘み、質感など十分にお伝えて
頂けると存じます。この商品は一般市販品とは異なり仏国友情蔵のワイナリーより提供
されたワイン酵母を使用し仕込んでおります特別な商品でございます。何卒その旨の
解とご了承を賜り、お楽しみいただきますよう心よりお願い申し上げます。

日本酒 1.8L 詰

醸造元／「鳳凰美田」小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島七〇三

No.

Date

黒判

無濾過本生

純米吟醸酒

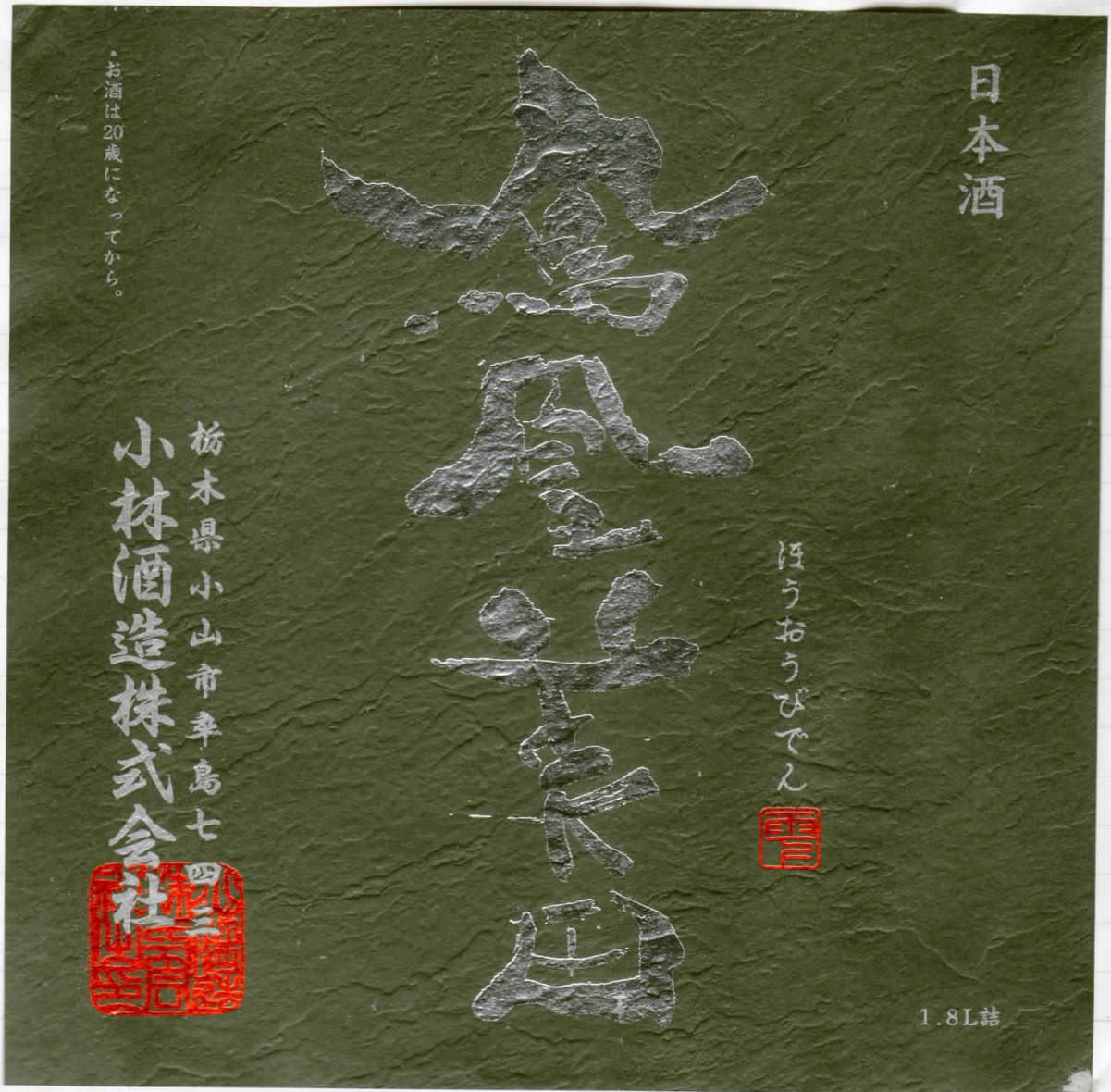
原材料/米(国産)、米麴(国産米)

原料米/山田錦米 100%

精米歩合/45%

アルコール分/16.0%以上~17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。絞りたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、濁などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさや自然な甘み、純米吟醸だけにしか纏えない独特の香り、質感など日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。何卒、日本酒の味わいをお楽しみください。



日本酒

高屋美酒

ほうおうびでん



お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



1.8L詰

No.

Date



平成二十三酒造年度醸造

【限定】荒押合併 純米大吟醸原酒

鳳凰美田

原材料／米・米麴 原料米／兵庫県産 愛山 100%

精米歩合／四十五% 仕込み／第六十号 速醸／14日 醗日数／28日

アルコール分／16.8% 製造年月／平成23年2月10日

純米大吟醸「本生澱絡み」のため冷蔵暗所にて貯蔵しお早めにお召し上がり下さい。お召し上がりになる際はグラスに注ぎゆっくりと空気に触れさせ常温に近い状態にまで温まれますと、味わいの膨らみお米の優しさ純米大吟醸にしか纏えない香り、甘み、質感などをお伝えできるかと存じます。この商品は一般市販品「中取り」のセカンドとして「荒ばしり」と「押切り」を合併して特別に出荷している商品でございます。何卒、その旨のご理解とご了承を賜り、お楽しみいただきますようお願い申し上げます。

お酒は二十歳になってから

日本酒

醸造元／「鳳凰美田」小林酒造株式会社

栃木県小山市卒高七四三



平成二十三年酒造年度醸造

【限定】荒押合併純米大吟醸酒

鳳凰美田

原材料／米・米麴 原料米／兵庫県産 山田錦 100%

精米歩合／四十% 仕込み／第四十壱号 速醸／14日 醗日数／28日

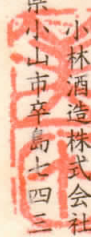
アルコール分／15.9% 製造年月／平成23年12月

大吟醸「本生澱絡み」のため冷蔵暗所にて貯蔵しお早めにお召し上がり下さい。お召し上がりになる際はグラスに注ぎゆっくりと空気に触れさせ常温に近い状態にまで温まらますと、味わいの膨らみお米の優しさ大吟醸にしか纏えない香り、甘み、質感などをお伝えできると存じます。この商品は一般市販品のセカンドとして「荒ばしり」と「押切り」を合併して特別に出荷している商品でございます。何卒、その旨のご理解とご了承を賜り、お楽しみいただきますようお願い申し上げます。

日本酒

醸造元／「鳳凰美田」小林酒造株式会社

栃木県小山市卒島七四三



No.
Date

鬚判

無濾過本生

純米吟醸酒

原材料/米(国産)、米麴(国産米)

原料米/亀粹米100%

精米歩合/50%

アルコール分/16.0%以上~17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。絞りたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさや自然な甘み、純米吟醸だけにしか纏えない独特の香り、質感など日本酒の素晴らしさをお伝えできるかと存じます。行卒、日本酒の味わいをお楽しみください。

製造年月/平成 23. 年 8. 月



●お酒は20歳になってから。

日本酒



栃木県小山市卒鳥七
小林酒造株式会社



ほうおう
びでん



1.8L 詰

No. _____
Date _____

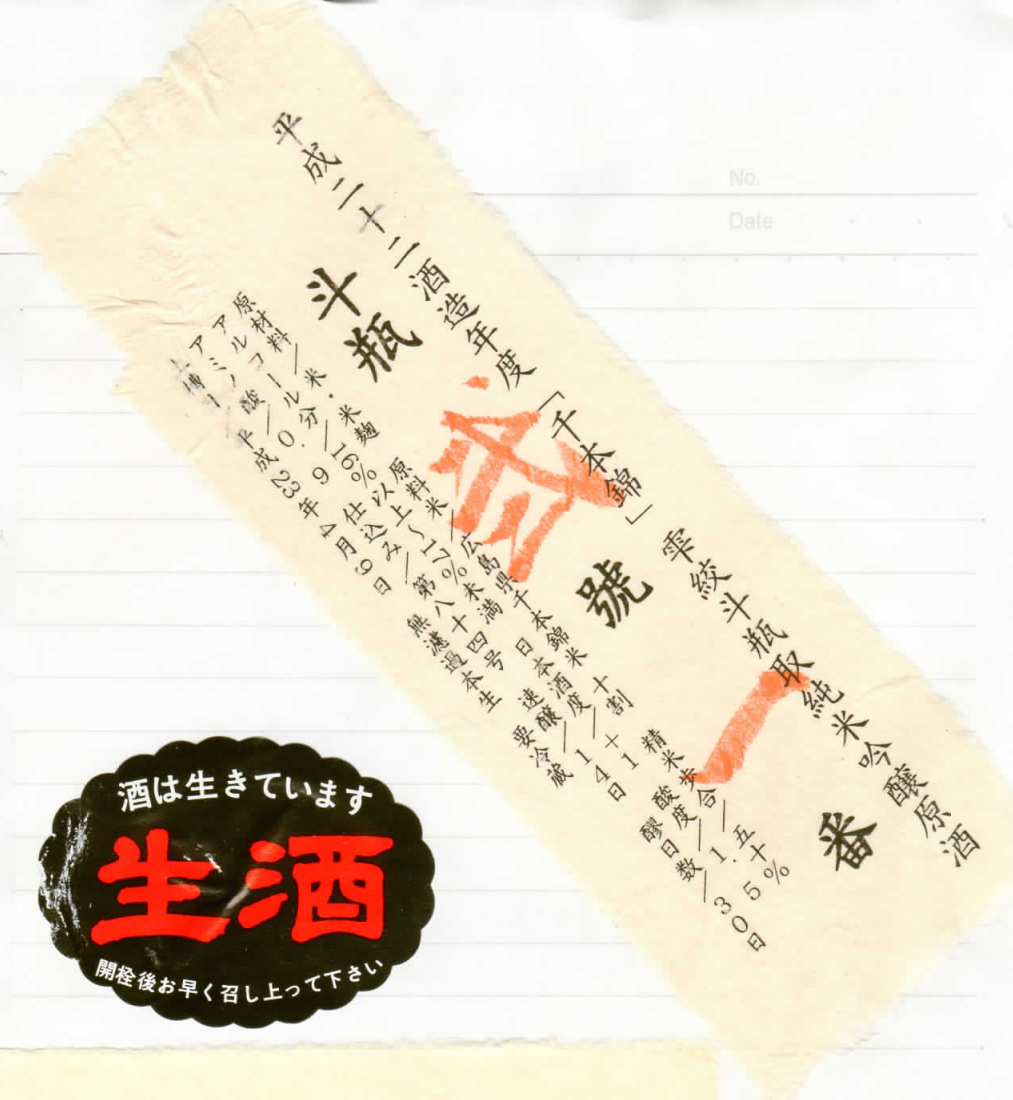
千本錦

純米吟醸酒無濾過本生
原酒

原材料/米、米麴
原料米/広島県産千本錦米100%
精米歩合/50%
アルコール分/16.0%以上~17.0%未満

新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。絞りたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、甘み、純米吟醸だけにしか纏えない独特の香り、質感など日本酒の素晴らしさをお伝えできると存じます。何卒、日本酒の味わいをお楽しみくださいませ。

製造年月/平成 23 年 4 月



日本酒

高屋美田

ほうおうびでん



栃木県小山市卒島七四三
小林酒造株式会社



1.8L詰

・お酒は20歳になってから。

No.

Date



平成二十二年酒造年度醸造

大吟醸原酒 荒押合併本生

原材料／米・米麴・醸造アルコール 原料米 兵庫県産 山田錦100% 精米歩合／四十%
 仕込み／第六十四号 速醸／14日 酵母数 2.8日 アルコール分／11.1%
 本生のため冷蔵暗所にて貯蔵しお早めにお召し上。お召し上がりになる際はグラスに注ぎ
 ゆっくりと空気に触れさせ常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみお米の優しさ独特の
 香り、甘み、質感などをお伝えできるかと存じます。この商品は一般市販品のセカンドとして「荒ば
 しり」と「押切り」を合併して特別に出荷しておりますので、何卒、その旨ご理解とご了承を賜りま
 すようお願い申し上げます。

醸造元／「鳳凰美田」小林酒造株式会社謹醸

清酒

1・8L詰



橋本県小山市幸島七丁目
小林酒造株式会社



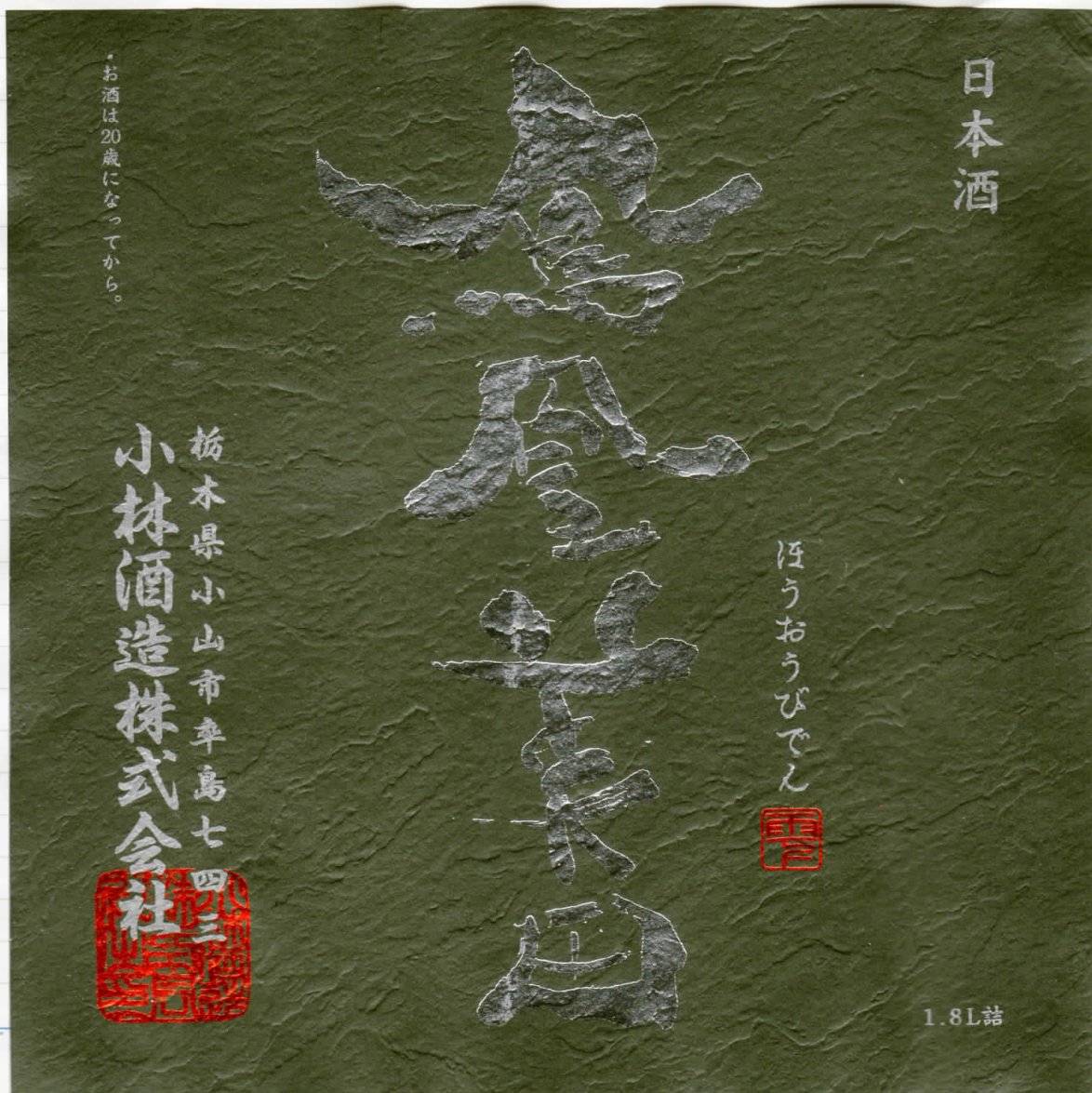


醸酒
吟生
黒判
米過
濾
純無

原材/米、米麴
使用米/山田錦米 十割
精米歩合/45%
7N-N分/16.0%以上~17.0%未満

新酒の率めは冷蔵後にお出し下さい。お酒は20才以上から。
に瓶詰は、お早酒です。お酒は20才以上から。
め保栓後はお早酒です。お酒は20才以上から。
開さまは、お早酒です。お酒は20才以上から。
斗瓶よりお暗めにする。お酒は20才以上から。
りまをお召し上り下さい。お酒は20才以上から。
り一本生り上り下さい。お酒は20才以上から。
寧一本生り上り下さい。お酒は20才以上から。
たり下り下さい。お酒は20才以上から。
の処なす
そを
澱まの
等。い
過せ
ん。い
にま
ご
ま
み
下
さ
い。
お
酒
は
2
0
才
以
上
か
ら。

製造年月/平成 23. 年 月
清酒 1.8L 詰め



お酒は20歳になってから。

日本酒

吟生酒

ぼうおうびでん



栃木県小山市幸高七四三
小林酒造株式会社

1.8L 詰

愛山

山麩仕込み
特別純米無濾過本生

原材料/米、米麴
原料米/愛山100% 精米歩合/60%
アルコール分/16.0%以上~17.0%未満
平成22酒造年度限定醸造/無濾過本生

Date

No.



新酒の雫をそのままの姿で一本、一本、丁寧に瓶詰めしております。絞りたての生酒のため保存は冷蔵暗所にて、開栓後はお早めにお召し上がり下さい。濾過等の処理は一切行っておりませんので、澱などが絡んでいる場合もございますが品質には問題ございません。グラスに注ぎ、ゆっくりと空気に触れさせて常温に近い状態にまで温まりますと、味わいの膨らみ、お米の優しさ、甘み、純米吟醸だけにしか纏えない独特の香り、質感など日本酒の素晴らしさをお伝えできると存じます。何卒、日本酒の味わいをお楽しみくださいませ。

製造年月/平成 23 年 1 月



日本酒

お酒は20歳になつてから。

栃木県小山市平島七
小林酒造株式会社



鳳凰美田
HOUOU BIDEN

1.8L 詰

36 lines

高野 美酒

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



ほうおう
びでん



20.9.



日本酒

お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



鳳凰美田
HOUOU BIDEN

1.8L 詰

日本酒

高野
美酒

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七十四
小林酒造株式会社



ほうおう
びでん



1.8L詰

日本酒

お酒は20歳になってから。



栃木県小山市幸島七丁目
小林酒造株式会社



鳳凰美田
HOUOU BIDEN

日本酒

高野山 純米酒

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七丁目
小林酒造株式会社



・お酒は20歳になってから。

1.8L詰

日本酒

高尾山

ほうおうびでん



1.8L詰

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七丁目
小林酒造株式会社



清酒

1・8L 詰

高野山




栃木県小山市幸島月四三
小林酒造株式会社



日本酒

鳳凰
美田

ほうおう
びでん


●お酒は20歳になってから。

栃木県小山市卒鳥七
小林酒造株式会社



1.8L 詰

しほり  新酒
 吟醸無濾過かきみ生

日本酒

高
 凰
 美酒

・お酒は20歳になってから。

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七丁目
 小林酒造株式会社



1.8L詰

新酒 大いなり
生みかた 過慮無醸吟



日本酒

高登美田

・お酒は20歳になってから。

栃木県小山市幸島七丁目三
小林酒造株式会社



ほうおうびでん



1.8L詰



栃木県小山市幸島七
 小林酒造株式会社



ほうおうびでん



飛鳥

ほうお
びでん



栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



碧判

限定品

萬葉集

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



・お酒は20歳になってから。

1.8L詰

6mm ruled 36 lines

日本酒

純米大吟醸

美鳳 田鳳



Junmai Daiginjo

Houou Biden

Produced & Bottled by
Kobayashi Shuzo Co., Ltd.

Tochigi Japan

1500ml詰

大吟醸原生酒 (平成十九年度限定醸造)

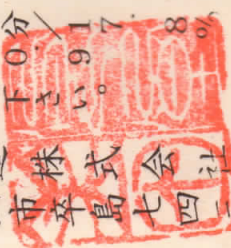
【別詠】

酒母 速醸酒母 十四日 醱日数 / 三十日
原料米 兵庫産山田錦米 精米歩合 / 四拾割 酒精分 / 17.8%
日本酒度 / アラス3 酸度 / 1.3 アミノ酸度 / 0.99

お願い (冷蔵暗所にて保管し開栓後はお早めにお飲み下さい。)

清酒 お酒は二十歳になってから
1.8L詰め

小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島七四三



大吟醸 白米



小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島七四三

高屋山

ほうおうびでん



栃木県小山市卒島七丁目
小林酒造株式会社



高屋山天白

ほうおうびでん



栃木県小山市卒鳥七四三
小林酒造株式会社

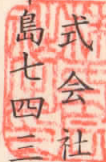


季節限定ひやおろし【五百万石】

原材料／米、米麴 原料米／美田地区産五百万石米 精米歩合／50%
 酒精分／16.8% 日本酒度／+4 酸度／1.4
 アミノ酸度／1.0 上槽日／平成十九年一月十日 貯蔵温度／15℃
 お願いく所暗所にて保管し開栓後はお早めにお飲み下さい。
 お酒は二十歳になってから

1. 8L詰め

小林酒造株式会社
 栃木県小山市卒鳥七四三



19. 9.

五百万石

ひやおろし
 びでん



栃木県小山市卒鳥七四三
 小林酒造株式会社



季節限定ひやおろし【五百万石】

原材料／米、米麴 原料米／美田地区産五百万石米 精米歩合／50%
酒精分／16.8% 日本酒度／+4 酸度／1.4

アミノ酸度／1.0 上槽日／平成十九年一月十日 貯蔵温度／+5℃

お願い／冷所暗所にて保管し開栓後はお早めにお飲み下さい。

お酒は二十歳になってから

1. 8L詰め

小林酒造株式会社
栃木県小山市卒島七四三



五百万石
ひやおろし

ほうおう
びでん



栃木県小山市卒島七四三
小林酒造株式会社



平成十八酒造年度醸造

限定「亀の尾」純米吟醸原酒

酒母日数 / 式拾式日 醱日数 / 式拾八日
 原材料 / 米、米麴 原料米 / 美田地区産天日干し「亀の尾」
 酒精分 / 1.5.00% 精米歩合 / 50%
 酸度 / 1.5 アミノ酸度 / 1.0

お願い / 冷蔵暗所にて保管し開栓後はお早めにお飲み下さい。

清酒 お酒は二十歳になってから

1.8L 詰め

小林酒造株式会社

栃木県小山市卒島七四三



Date No.

高屋山

ほうおうびでん



栃木県小山市平島七四三
小林酒造株式会社



酒造

栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



ほうおう
びでん



悠
風
亭
酒


ほうおうびでん




栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



飛鳥

ほうおう
びでん


栃木県小山市幸島七
四三
小林酒造株式会社


酒造株式会社

栃木県小山市平島七



ほうおうびでん



高麗
美酒

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



ほうおう
びでん



高野田

栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社

ほうおう
びでん



酒造 田

栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



ほうおう
びでん



急須

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



信
及
年
一
日

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七
四三
小林酒造株式会社





高野
美酒

ほうおう
びでん



栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



金鳳
賞座

玄風



栃木県小山市卒島七丁目
小林酒造株式会社



限定出荷品

吟醸無濾過生酒

仕込み式十號

原料/米、米麴、醸造アルコール
使用米/兵庫産山田錦米100%
アルコール分/16.0以上~17.0未満
日本酒度/ +3 精米歩合/50%
酸度/1.3 アミノ酸度/0.5

杜氏 山内杜氏 藤田徳松
新酒を斗瓶より直詰めしため
保存は冷蔵3℃以下、暗所を必
ず守りお早めにお飲み下さい。
お酒は20才になってから。

鳳凰金賞山田錦50

平成14年酒造
1.8L詰め
清酒

鳳凰生酒

栃木県小山市幸島七丁目
小林酒造株式会社



ほうおうびでん



高野山 白

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社





純米大吟醸酒

栃木県小山市卒島七四三
小林酒造株式会社



ほうおうさんしよ
醸



山田錦



しずく絞り
純米大吟醸酒
斗瓶四號原酒

原材料/米・米麴
使用米/兵庫産山田錦十割
アルコール分/16.0以上～17.0未満
日本酒度/+3 精米歩合/55%**45**
酸度/1.5 アミノ酸度/1.0
自社酵母協会9号系

杜氏 山内杜氏 藤田徳松

保存は冷蔵5℃以下、暗所を
守りお早めにお飲み下さい。
お酒は20才になってから。

平成13年度 11月

清酒 1.8L詰め

高屋美田

高屋美田



栃木県小山市幸島七四三
小林酒造株式会社



萬
年
萬
年
萬
年
萬
年

栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



ほうおうびでん



高屋美白

ほうおうびでん



栃木県小山市幸島七
小林酒造株式会社



高屋美田

ほうおうびでん



栃木県小山市卒島七丁目
小林酒造株式会社

