



特別純米酒



結ゆい



日本酒

原材料名 米(国産)、米糠(国産米)
精米歩合60%、アミノ酸1.0%
きたしずく1.00%使用

製造元 三千櫻酒造株式会社
北海道 上川郡 東川町 西2号北23番地
販売者 結城酒造株式会社
茨城県 結城市 大字 結城一五八九番地

内容量 1.8L

製造年月 2024.2



お酒は20歳になってから。



日本酒

原料名 米(国産)、米糀(国産米) 精米歩合38%
酒は20歳になってから
赤磐雄町米100%使用 アルコール分16度

製造元 三千櫻酒造株式会社
北海道 川部町 北33番地
販売者 三好酒株式会社
茨城県 水戸市

4 991346 261 87

720ml

2023.9

六太命 齋

結ゆい



4 991346 261155

日本酒 原材料名 米(国産)、米糠(国産米) 精米歩合50%
岡山県産雄町100%使用 アルコール分16度
お酒は20歳になってから。

製造元 三千櫻酒造株式会社
北海道 上川郡 東川町 西2号北23番地
販売者 結城酒造株式会社
茨城県 結城市 大字 結城一五八九番地

内容量720ml
製造年月
2023.3

結城酒造

結城酒造
浦里美智子

全ての方々に
感謝いたします
頑張ります



三千櫻酒造様
ありがとうございました



お酒は20歳以上の方へ
9913461260608

日本酒
原材料名 米(酒造)、米糠(国産)
精米歩合60% アルコール分10%
きたしずく100%使用



結ゆい

製造元 三千櫻酒造株式会社
北海道 上川郡 東川町 西2号地 23番地
販売者 結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八光番地

内容量 1.8L
製造年月 2022.12

特別純米酒



2022年5月の火災より
なごみの木に支えていただき
今年最初の新酒を
北海道で醸すことが
できました
ありがとうございます

結城酒造



火の手を逃れた「煉瓦(れんが)煙突」
煙突は1903年築とされ、
高さ10メートル超のれんが造り



お酒は飲めば元気が湧いてくる



製造者
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地

内容量720ml



結ゆい

結城酒造



日本酒

精米歩合50%

原材料名 米(国産)

米(国産米)

岡山県産雄町100%使用

アルコール分16度

製造年月 2022.05



結ゆい純米大吟醸

生原酒



結ゆい

品目 日本酒 原材料名 米(国産)、米こうじ(国産米)
原料米 岡山県産赤磐雄町米100%
精米歩合 38% アルコール分 15%(生原酒)
内容量 1.8L 製造年月 2022.03

製造者

茨城県結城市結城1589 結城酒造株式会社

数量限定の生原酒です
酵素力の高い麹を使用しております
必ず冷蔵貯蔵の上 お早めにお召し上がりくださいませ
おりが絡む場合がありますが品質には問題ございません
お酒は二十歳になってから





結ゆい MUSUBI YUI

「結ゆい」のラベルは
結城紬の「糸」の輪の中に、おめでたい「吉」が
入るといふ文字デザインです。
美味しいお酒で、人と人、人と酒、
人と街(結城)を結び、未来へつなげたいという
願いが込められています。
あたたかな想いを宿したお米を
大切に、丁寧に醸しました。

杜氏 浦里美智子(常陸杜氏)

- 生酒は、しぼりたてのお酒をそのままの状態です。直汲み。火入酒は、瓶による一度火入れです。
- 開栓時はケガにご注意ください。
- どの商品も濾過を行っていないため白い沈殿物が混ざることがありますが、品質には問題ありません。

要冷蔵商品

製造者 結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城1589番地

お酒は20歳になってから



製造者
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地



純米酒



結ゆい

清酒

精米歩合50%

原材料名 米(国産)、
米糶(国産米)
岡山県産雄町100%使用
アルコール分16度

製造年月 2021. 10

内容量1.8L

結ゆい キタノメグミ

北海道の酒造好適米
吟風、彗星、きたしずく
三種類全て使用した限定酒です。
北海道の恵みたっぷり！
爽やかに召し上がりくださいませ！

<麹米、掛米すべて同比率で使用しております>

日本酒 精米歩合 60%

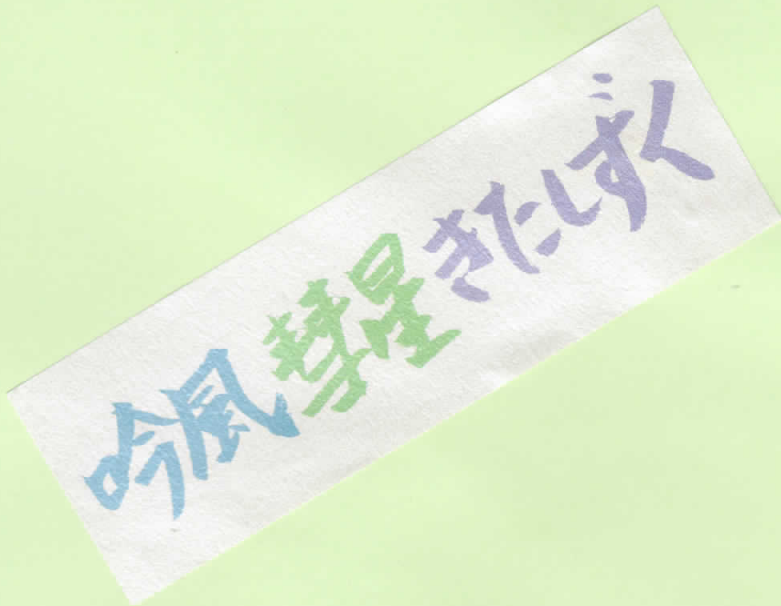
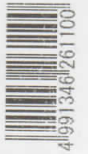
原材料名 米(国産)、米こじ(国産米)
北海道産米100%使用

アルコール分 16%(生原酒)
内容量 1.8L

- ◇要冷蔵商品
- ◇オリが沈殿するかもしれませんが品質には問題ございません
- ◇お酒は二十歳になってから

製造年月:2021.06

製造者 結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城1589



お酒は20歳になってから



特別純米酒



日本酒

精米歩合60%

原材料名 米(国産)、
米こじ(国産米)
北海道産米100%
アルコール分16度

製造年月 2021. 6. 月

結ゆい



製造者
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地

内容量1.8L



結ゆい ヒタチノメグミ

常陸の国、茨城県
ヒタチの恵みたっぷりの限定酒です

米 ひたち錦 精米歩合55%
酵母 ひたち酵母
種麹 日立市日本醸造工業製「吟麗」
水 鬼怒川水系伏流水
人 常陸杜氏
ラベル色 県のシンボルカラー「いばらきブルー」

日本酒 精米歩合 55%

原材料名 米(国産)、米こうじ(国産米)
アルコール分 16%(生原酒)
内容量 1.8L

- ◇要冷蔵商品
- ◇オリが沈殿するかもしれませんが品質には問題ございません
- ◇お酒は二十歳になってから

製造年月:2021.01



製造者 結城酒造株式会社

茨城県結城市大字結城1589



結ゆい Gratitude

「結ゆい」は今季で10年目を迎えます。
皆様の感謝「Gratitude」
常陸の国への想いを込めて
限定酒を醸しました。

米:ひたち錦

酵母:ひたち酵母

種麹:吟麗(日立市日本醸造工業)

杜氏:浦里美智子(常陸杜氏)

品目 日本酒 内容量 1.8L

原材料名:米(国産)、米こじ(国産米)

精米歩合:55%

アルコール分:16%(生原酒)

製造年月:2020.03

要冷蔵商品です。

開栓には十分ご注意ください。

お酒は二十歳になってから。



4991346260974

製造者 結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城1589



Gratitude



結ゆい

結ゆい MUSUBI YUI

「結ゆい」のラベルは
結城軸の「糸」の輪の中に、おめでたい「吉」が
入るといふ文字デザインです。
美味しいお酒で、人と人、人と酒、
人と街(結城)を結び、未来へつなげたいといふ
願いが込められています。
あたたかな想いを宿したお米を
大切に、丁寧に醸しました。

杜氏 浦里美智子(常陸杜氏)

- 生酒は、しぼりたてのお酒をそのままの状態です。
火入酒は、瓶による一度火入れです。
- どの商品も濾過を行っていないため白い沈殿物が
混ざることがありますが、品質には問題ありません。

要冷蔵商品

製造者 結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城1589番地

赤坂特産雄町米研究会
赤磐雄町米

— 女性が育て醸す 米と酒 —

赤磐雄町米
直汲み



お酒は20歳になってから。



製造者
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地

内容量1.8L



結ゆい

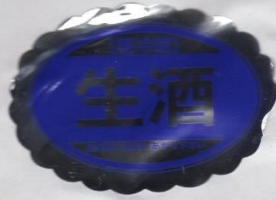
特別純米酒

清酒

精米歩合60%

原材料名 米(国産)、
米糀(国産米)
岡山県産赤磐雄町米
100%使用
アルコール分16度

製造年月 2020. 3.



結ゆい 純米大吟醸 おりがらみ生原酒

原材料:米,米こうじ
原料米:岡山県産赤磐雄町米100%
精米歩合:38%
アルコール分:15%(生原酒)

岡山県産赤磐雄町米を使用。
数量限定のおりがらみ生原酒です。
酵素力の高い麴を使用しております。
必ず冷蔵貯蔵の上、
お早めにお召し上がりくださいませ。

お酒は二十歳になつてから

茨城県結城市結城一五八九
結城酒造株式会社



結ゆい

清酒 1.8L詰
製造年月:2019.6



富久福 純米酒
michiko90 <30BY>

原材料:米,米こうじ(全量兵庫県産山田錦)
アルコール分:16%(生原酒)

兵庫県産山田錦(特等米)をほとんど磨かずに醸しました。
(精米歩合90%)
ロックからお燗まで幅広い温度帯でお楽しみいただけます。
しっかりとした味わい、そして
米本来の旨味を感じていただけますと幸いです。
酵素力の高い麹を使用しております。
無過渡での出荷のため、酵素や麹などが沈殿する
場合がございますが品質には問題ありません。

清酒 1.8L詰

製造年月:H31.1

お酒は二十歳になってから



結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地



亀口直汲み

富久福 特別純米酒
五百万石<30BY>

原材料:米,米こうじ
(全量新潟県産五百万石)
精米歩合:60%
アルコール分:16%(生原酒)

しぼりたての生原酒を亀口より直汲み致しました。
ガス感が含まれるため、開栓時ご注意ください。
澱などが沈殿する場合がございますが
品質には問題ありません。
冷蔵貯蔵にて保管をお願い致します。

清酒 1.8L詰

製造年月:30.12

お酒は二十歳になってから




清酒 1.8L詰
原材料名 米(国産)
米純(国産米)
精米歩合 60%

富久福

特別純米酒

●お酒は20歳になってから。
●妊娠中や授乳期の飲酒は、胎児・乳児の発育に
影響するおそれがありますので、気を付けましょう。
●飲酒運転は絶対にやめましょう。


結城酒造株式会社
茨城県結城市結城一五八九



製造年月



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。



純米吟醸酒



「富久福醸造(元)」

結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地



結ゆい



清酒

精米歩合 / 50%
原材料名 / 米(国産)
・米糴(国産米)
アルコール分 / 16度

製造年月 30.9.月

内容量 1.8L

赤坂特産雄町米研究会

赤磐雄町米



—女性が育て醸す 米と酒—

結ゆい 純米吟醸酒

ひやおろし

原材料:米,米こうじ
(全量赤磐雄町米)

岡山県産赤磐雄町米。
由希子が育て、美智子が醸す。
「女性が育て醸す米と酒」
我々の想いが詰まっています。
優しさ、力強さを感じてください！

冷蔵推奨

純米吟醸酒
夏吟風

結ゆい 純米吟醸酒
夏吟風

原材料:米,米こうじ
(全量北海道産吟風)

北海道新十津川産の吟風を50%まで磨いて
醸した夏季限定商品です。
爽やかな北海道の初夏のように
冷やして、またはロックでお楽しみくださいませ。
亀口直汲みの生原酒のため、開栓時
ご注意くださいませ。

生酒要冷蔵



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。



「富久福醸造(元)」
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地

内容量1.8L



純米吟醸酒



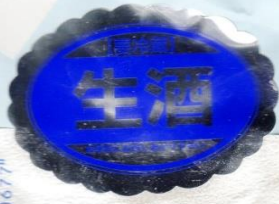
結ゆい

清酒

精米歩合/50%
原材料名/米(国産)
・米糶(国産米)
アルコール分/16度以上
17度未満

製造年月 30.7.A

吟風酒



結ゆい 純米吟醸酒
夏吟風
原材料:米,米こうじ
(全量北海道産吟風)
北海道新十津川産の吟風を50%まで磨いて
醸した夏季限定商品です。
爽やかな北海道の初夏のように
冷やして、またはロックでお楽しみくださいませ。
亀口直汲みの生原酒のため、開栓時
ご注意くださいませ。

生酒要冷蔵



4991346260677

「富久福醸造元」
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地



純米吟醸酒



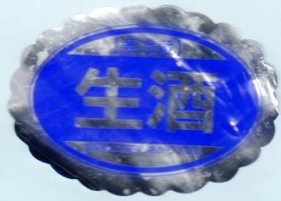
結ゆい

清酒

精米歩合/50%
原材料名/米(国産)
・米糶(国産米)
アルコール分/16度以上
17度未満

製造年月 30.3.月

内容量 1.8L



富久福 純米酒
michiko90 <29BY>

原材料:米,米こうじ(全量兵庫県産山田錦)
アルコール分:16%(生原酒)

兵庫県産山田錦(特等米)をほとんど磨かずに醸しました。
(精米歩合90%)
ロックからお燗まで幅広い温度帯でお楽しみくださいませ。
しっかりとした味わい、そして
米本来の旨味を感じていただけますと幸いです。
酵素力の高い麹を使用しております。
無濾過での出荷のため、酵素や澱などが沈殿する
場合がございますが品質には問題ありません。

清酒 1.8L詰

製造年月:H30.1

お酒は二十歳になってから



結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地



純米吟醸酒



結ゆい 純米吟醸酒
夏吟風

原材料:米,米こうじ
(全量北海道産吟風)

北海道新十津川産の吟風を50%まで磨いて
醸した夏季限定商品です。
爽やかな北海道の初夏のように
冷やして、またはロックでお楽しみくださいませ。
亀口直汲みの生原酒のため、開栓時
ご注意くださいませ。

生酒要冷蔵



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。



純米吟醸酒



「富久福醸造元」
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地



結ゆい

清酒

精米歩合/50%
原材料名/米(国産)
・米糶(国産米)
アルコール分/16度以上
17度未満

内容量 1.8L

製造年月 2014.4.8



結ゆい 純米大吟醸 おりがらみ生原酒

原材料:米,米こうじ
(赤磐雄町米100%)
精米歩合:38%
アルコール分:15%(生原酒)

岡山県産赤磐雄町米を
38%まで磨き上げました。
数量限定の
おりがらみ生原酒です。
酵素力の高い麹を使用しております。
必ず冷蔵貯蔵の上、
お早めにお召し上がりくださいませ。

清酒 1.8L詰

製造年月:29.3

お酒は二十歳になってから



純米大吟醸



結ゆい



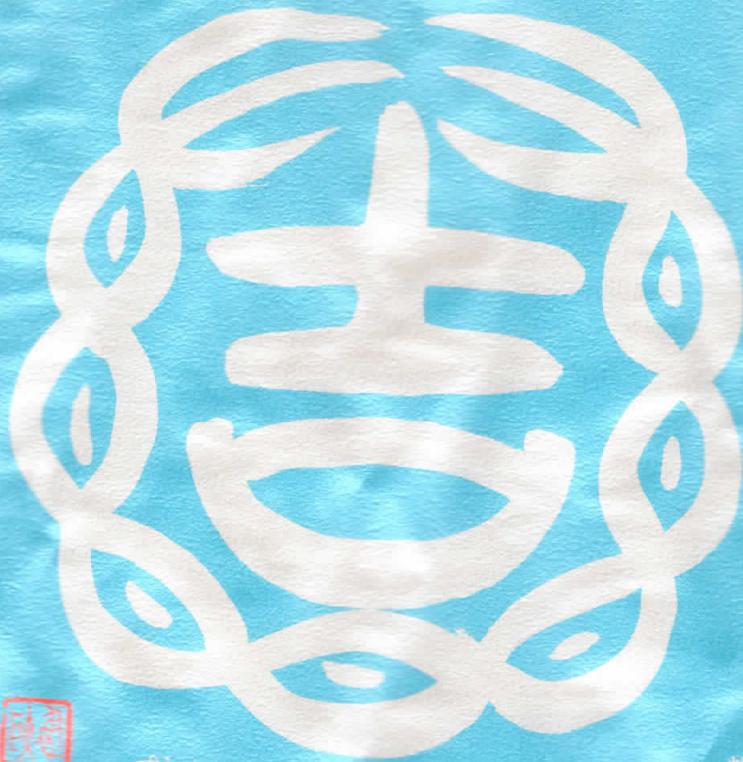
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地

結城酒造株式会社

生酒



特別純米酒



結 ゆい

清酒

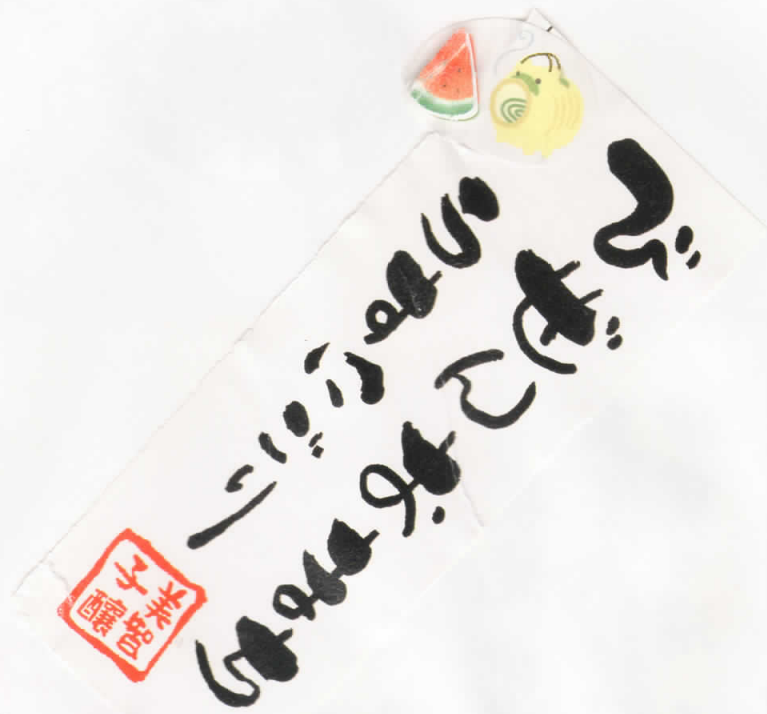
精米歩合 / 60%
 原材料名 / 米(国産)
 米(国産米)
 きたしすく 100%使用
 アルコール分 / 16度以上
 17度未満

製造年月 28. 12. 月



結城酒造株式会社
 茨城県結城市大字結城一五八九番地

内容量1.8L



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。



結城酒造



むすび 結 ゆい



「富久福醸造元」

結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地
<http://www.yuki-sake.com>

清酒 1.8L 詰
精米歩合 / 50%
原材料名 / 米(国産)
・米糴(国産米)
アルコール分 / 16度以上
17度未満

製造年月 27 6

富久福

michiko

結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城二五八九番地



富久福 純米酒
michiko90 <27BY>

原材料:米,米こうじ(全量国産有機栽培山田錦)
アルコール分:17~18%(原酒)

有機栽培山田錦をほとんど磨かずに醸しました。
(精米歩合90%)
ロップからお燗まで幅広い温度帯でお楽しみください。
しっかりとした味わい、そして
米本来の旨味を感じいただけますと幸いです。
酵素力の高い麹を使用しております。
無濾過での出荷のため、酵素や澱などが沈殿する
場合がございますが品質には問題ありません。

清酒 1.8L詰

製造年月:27.2

お酒は二十歳になってから



4 991346 260462



特別純米酒
結城酒造株式会社



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。

特別純米酒



〔富久福醸造元〕

結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地
<http://www.yuki-sake.com>

むすい 結 ゆい

清酒 1.8L 詰
精米歩合 / 60%
原材料名 / 米(国産)
・米糴(国産米)
アルコール分 / 16度以上
17度未満

製造年月 27.2.

結城酒造



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。



純米酒



「富久福醸造元」

結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地
<http://www.yuki-sake.com>



いゆい結

清酒 1.8L 詰
精米歩合 / 50%
原材料名 / 米(国産)
・米糀(国産米)
アルコール分 / 16度以上
17度未満

製造年月 27.1.



未成年者の飲酒は法律で禁止されています。



特別純米酒



「富久福醸造元」
結城酒造株式会社
茨城県結城市大字結城一五八九番地
<http://www.yuki-sake.com>



清酒 1.8L詰

精米歩合：55%
原材料名：米、米麹
全量赤磐産麹可使用
アルコール分
16度以上17度未満

製造年 2016.6.1